



GYS PRESENTAZIONE

Rif. 014657

PROGYS 220E FV CEL

*La saldatrice MMA dedicata
ai professionisti !*

Il PROGYS 220E FV CEL è una saldatrice ad elettrodo rivestito (MMA) e TIG DC. Integra tutte le funzionalità di una saldatrice di gamma elevata in un formato compatto e robusto.



UTILIZZO IN DIVERSI SETTORI



TUBATURE



ARTIGIANATO



**CANTIERE
NAVALE**



**PIATTAFORMA
PETROLIFERA**



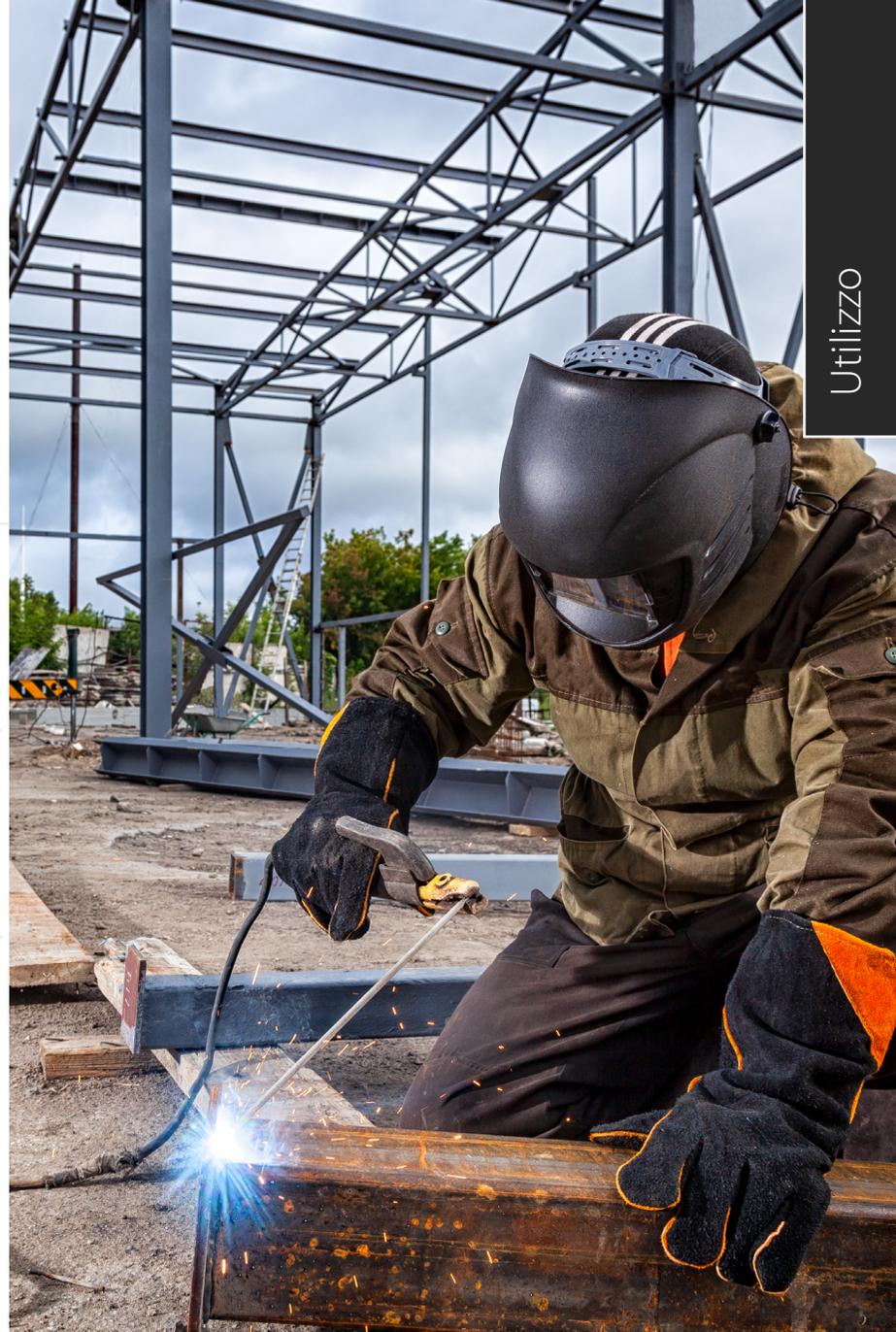
INDUSTRIA



**CARPENTERIA
METALLICA**

Utilizzo del dispositivo:

Il processo MMA è l'ideale per gli interventi di saldatura in cantiere. Il PROGYS 220 E FV CEL è un generatore raccomandato per degli interventi all'esterno grazie al suo processo e al suo design robusto. È stato progettato per la saldatura nelle posizioni difficili per i saldatori.





PRESENTAZIONE

UNA QUALITÀ DI SALDATURA INEGUAGLIABILE IN MMA

Questa saldatrice è stata progettata per rispondere alle esigenze degli elettrodi rivestiti più difficili per il saldatore sul mercato. Con delle regolazioni di fabbrica definiti per ogni tipo di elettrodo, la gestione della corrente di saldatura viene ottimizzata e può essere regolata al bisogno.

+ TIPO DI ELETTRDI (fino a \varnothing 5 mm)

Elettrodi basici (7018)

Elettrodi rutili (6013)

Elettrodi cellulosici (6010) : *tensione a vuoto elevata (U_0)*
[Guarda il video esplicativo](#)

Elettrodi alluminio (4043)

+ CICLO DI LAVORO (EN 60974-1 40°C)

230 V	16 A	145 A 60%
-------	------	-----------

230 V	32 A	175 A 60%
-------	------	-----------

110 V	32 A	120 A 60%
-------	------	-----------

+ FUNZIONE MMA PULSATO [Guarda il video esplicativo](#)

Aiuto prezioso per delle posizioni di saldatura esigenti.
(montante, soffitto, passaggio alla radice...)



AIUTI DI SALDATURA PER UN RISULTATO RIUSCITO

Dall'innesco all'evanescenza dell'arco, il PROGYS 220 E FV CEL aziona tutti gli aiuti alla saldatura per fornire una qualità del cordone incomparabile e questo, qualunque sia il tipo di elettrodo, le condizioni o l'esperienza del saldatore.



+ ANTI-STICKING

Riduce rischi di incollatura dell'elettrodo in caso di contatto col pezzo.



+ HOT START

Genera una sovrintensità all'avviamento per facilitare l'innesco e ridurre gli errori di saldatura. Questo parametro è regolabile.



+ ARC FORCE

Creare una sovrintensità durante la fase di saldatura per ottimizzare il comportamento del bagno di fusione. Un aumento dell'Arc Force favorisce la penetrazione durante i passaggi alla radice e evita l'incollaggio dell'elettrodo. Il PROGYS 220E CEL presenta in origine dei valori ottimali in funzione alla natura dell'elettrodo selezionato (rutile, basico o cellulosico).



FUNZIONI TIG DC LIFT PER PIÙ POLIVALENZA

+ INNESCO TIG LIFT

TIG Lift : L'arco viene generato per contatto tra l'elettrodo tungsteno e il pezzo da saldare. Questo principio d'innescò genera nessun inquinamento elettromagnetico e è adatto agli ambienti elettrosensibili.

+ AIUTO ALLA SALDATURA TIG

TIG pulsato : permette di saldare con un'alternanza di corrente calda e di corrente fredda. Facilita la saldatura delle lamiere sottili e permette di aumentare la penetrazione del cordone.
Evanescenza dell'arco automatico (Auto Down Slope)

+ OPZIONE EXATIG : TIG DC

Conversione del PROGYS 220E FV CEL in un generatore di saldatura TIG DC con innescò Alta Frequenza (HF: innescò senza contatto) collegandolo con l'EXATIG. Questo ultimo non necessita di presa di rete e si alimenta con il PROGYS 220E FV CEL.



SICUREZZA RINFORZATA PER LAVORARE IN TUTTA SERENITÀ

+ VRD (VOLTAGE REDUCTION DEVICE)

Durante la saldatura, questo dispositivo permette di abbassare la tensione a vuoto (< 30V) per aumentare il livello di sicurezza per i saldatori. L'attivazione della VRD è talvolta obbligatoria negli ambienti in cui il rischio di esplosione è importante (miniere, cantieri navali, installazioni chimiche & petrolchimiche...).

+ PROTEC 400 (P400)

Può supportare delle variazioni di tensione sporadiche o permanenti della rete elettrica fino a 400 V (fulmine, gruppo elettrogeno, perdita di carica ...).

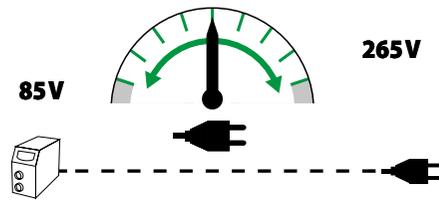
+ INDICE DI PROTEZIONE (IP23)

Indice di impermeabilizzazione: resistente ai residui di polveri e proiezioni d'acqua. Il PROGYS dispone di una protezione rinforzata, adatta a un utilizzo all'esterno.



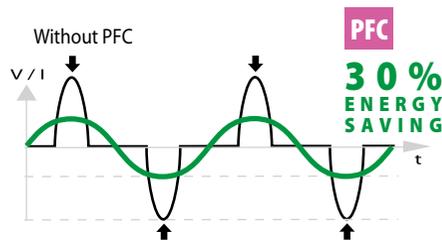
ALIMENTAZIONE HIGH-TECH CHE SI ADATTA AL VOSTRO AMBIENTE

+ FLEXIBLE VOLTAGE



L'apparecchio funziona su una semplice presa 230 V -16 A, 230V -32 A o 110 V- 32 A anche con utilizzo intensivo e con delle prolunghe da cantiere (100m).

+ POWER FACTOR CORRECTION (PFC)



La tecnologia PFC rimuove i picchi e regola la corrente di alimentazione. Favorisce anche l'utilizzo di prolunghe o di gruppi elettrogeni e contribuisce a ottenere una migliore stabilità di corrente a seconda della fase di saldatura.



UN DESIGN RESISTENTE INFALLIBILE

+ ROBUSTO

Bumper di protezione
Tunnel di ventilazione per evitare l'inquinamento interno del generatore(Antidust).

+ MOBILE & COMPATTO

Facilmente trasportabile grazie alla sua impugnatura larga e resistente.
Peso: 12 kg
Formato compatto

+ FABBRICATO IN FRANCIA

Le nostre squadre di ingegneri e della produzione progettano e producono giorno dopo giorno dei nuovi generatori sempre più performanti sul sito di produzione situato a Saint-Berthevin (Mayenne-53).

+ DATI TECNICI : le prestazioni del PROGYS

50/60hz	+AM+	I ₂ TIG / MMA							EN60974-1 (40°C)		U ₀		 cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			Ø 1.6	Ø 2	Ø 2.5	Ø 3.2	Ø 4	Ø 5	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230 V 1~	16 A	5 - 220 A	62	50	47	45	38	30	145 A	22 %	77.5 V	35/50	40.5x34x21.5 / 12	10 kW 12.5 kVA
	32 A								160 A	25 %				
110 V 1~	32 A	5 - 140 A							120 A	40 %	69 V			





www.gys.fr

