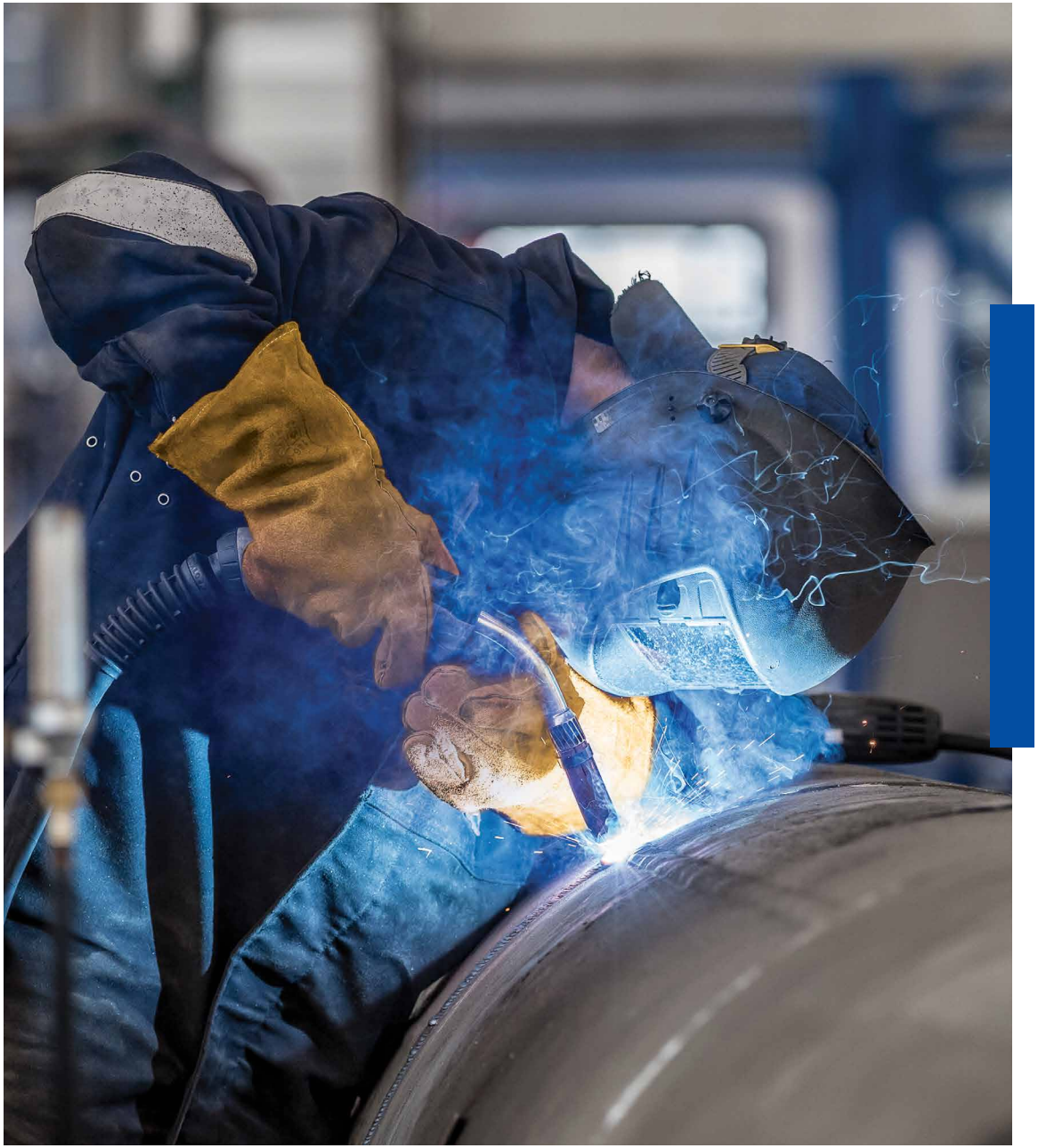


INVEST IN THE FUTURE

SINERGIAS MIG-MAG

Experiência da GYS ao serviço do soldador

Modo de sinergia

Uma sinergia é um auxiliar de soldadura que facilita o ajuste dos geradores.

Depois de introduzir 4 dados :

1. Material/gás
2. Diâmetro do fio
3. Modo de soldadura
4. Espessura

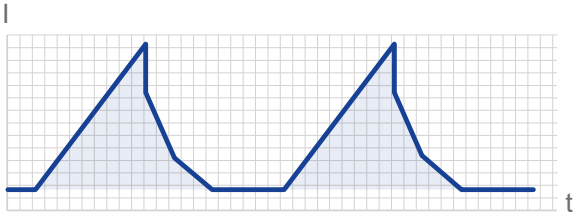
O produto determina automaticamente as condições óptimas de soldadura e permite ajustar as definições (velocidade de alimentação do fio, tensão, corrente, comprimento do arco).

Isto elimina ajustes demorados e optimiza os parâmetros de soldadura.

Modo de soldadura #1

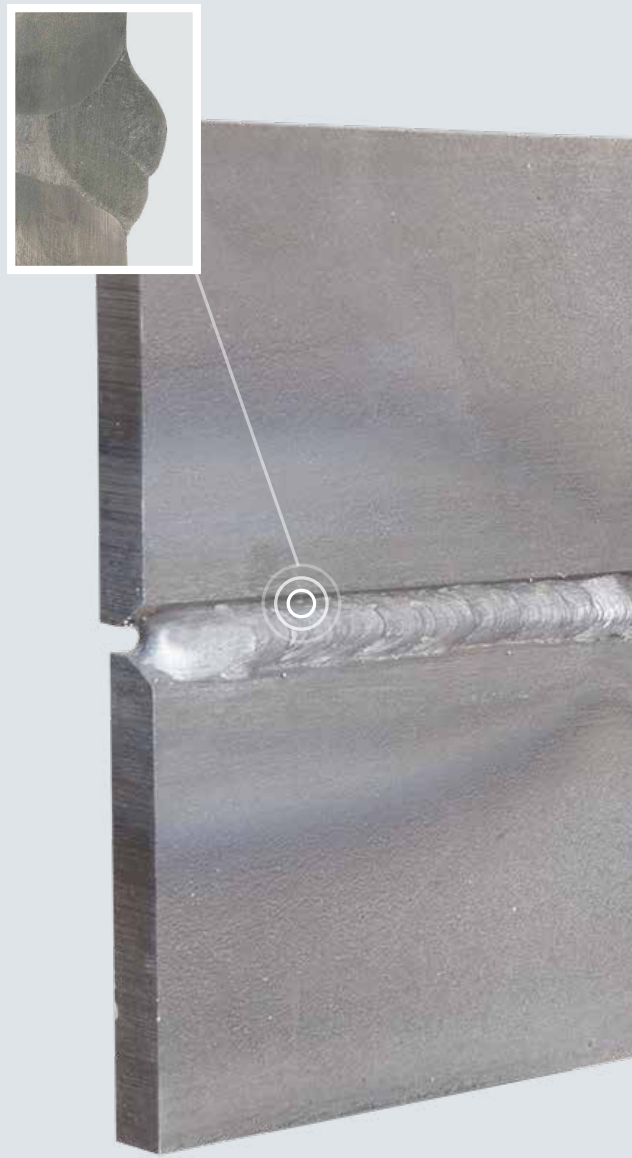
STANDARD DINÂMICO

Modo universal, alta velocidade, alta compacidade



- Regime de curto-circuito totalmente controlado e adaptável para fácil soldagem
- Permite reduzir a fase globular e ganhar velocidade
- Qualidade de soldas em todas as posições
- Ideal para passes de raiz de aços carbono e aços inoxidáveis
- Baixa taxa de projeção
- Excelente estabilidade de arco
- Faixa de uso: 0,8 mm a 30 mm e mais

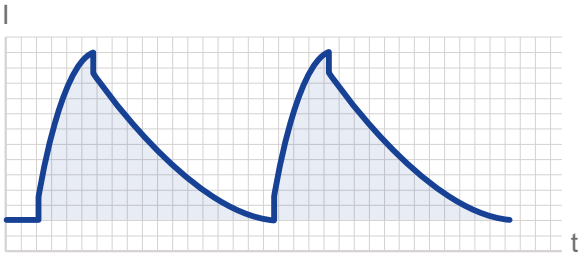
Modo de visualização: Expert



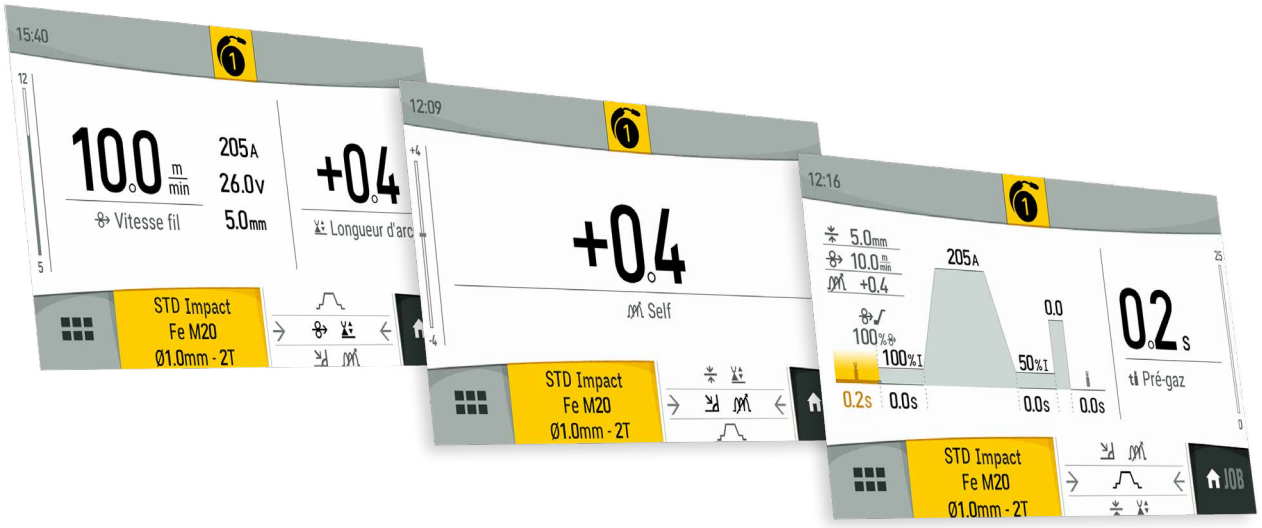
Modo de soldadura #2

STANDARD IMPACT

Arco elétrico concentrado, penetração profunda



- Ideal para aços carbono
- Alto nível de produtividade, velocidade de soldagem muito alta
- Arco estável, poucas projecções, alta taxa de deposição.
- Ideal para aplicações de soldadura multi-passo
- Transferência de calor elevado para o metal para um banho de solda largo e fluido
- Faixa de uso: 1,5 mm a 30 mm e mais

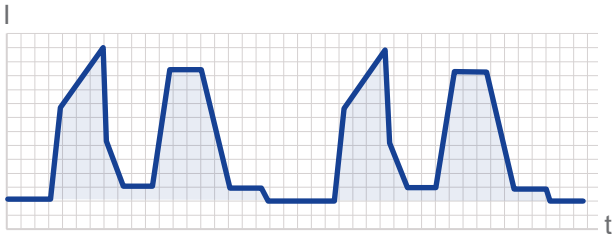


Modo de visualização: Expert

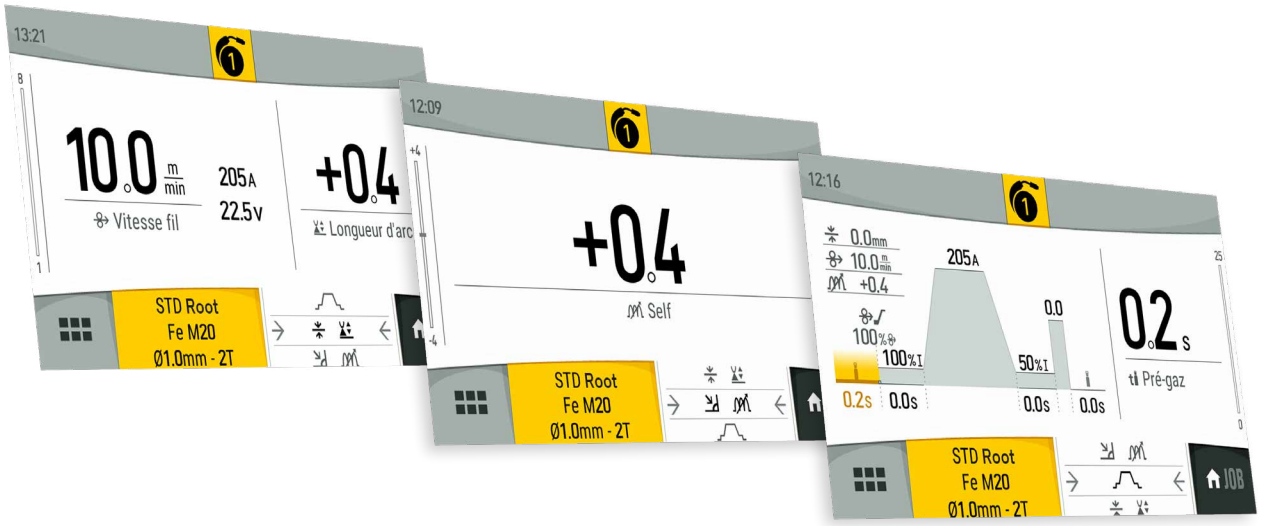
Modo de soldadura #3

STANDARD ROOT

Passo de Raiz a Chanfragem



- Soldadura com controlo de penetração
- Simplificação da soldadura do passo de raiz sem soporte em todas as posições.
- Cordão mais longo, raiz plana, fusão excelente
- Utilizado para a soldadura de pipelines (sistemas de tubos)
- Alcance de uso : 0.5 mm a 5 mm

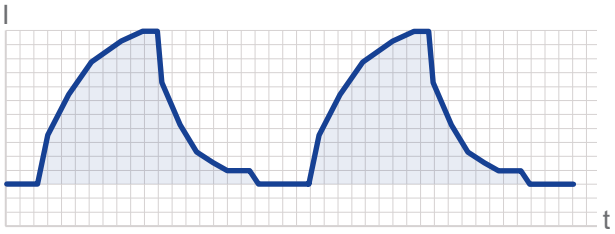


Modo de visualização: Expert

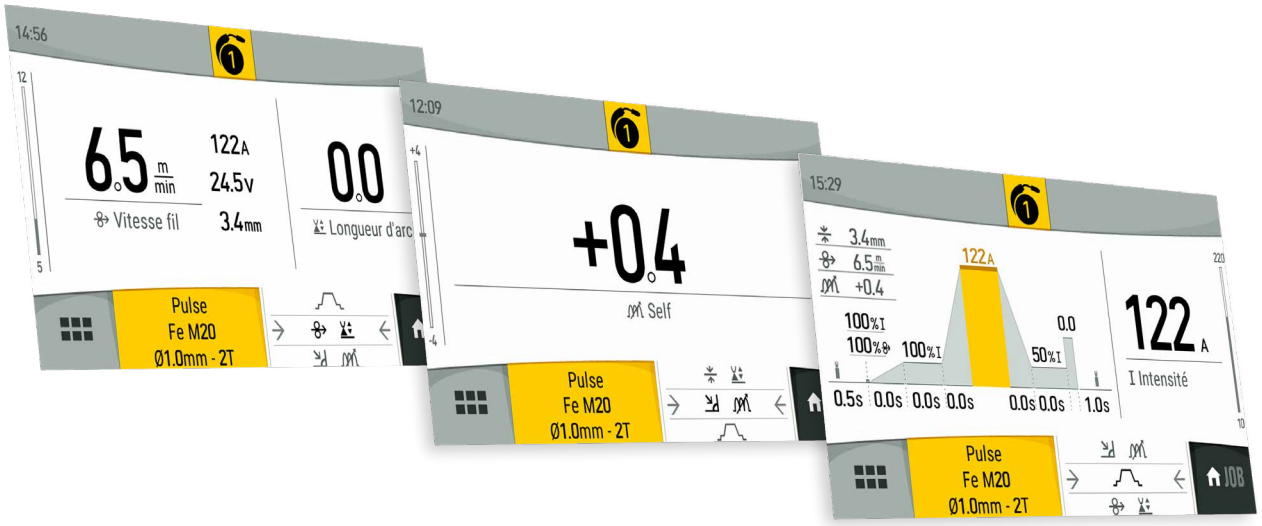
Modo de soldadura #4

PULSE

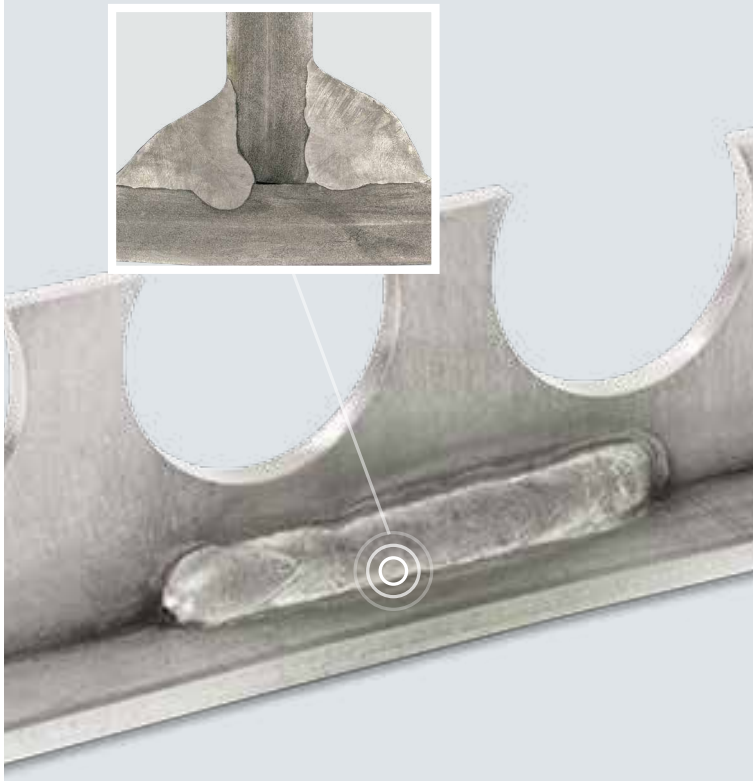
Prático em qualquer posição, poucas projeções



- Qualidade das juntas com um mínimo de toques de acabamento
- Entrada de calor mais baixa e mais direccionada na peça
- Menos distorção
- Sem cratera final e sem junção fria
- Cordões de aspecto TIG com uma produtividade 5 vezes superior
- Excelente estabilidade do arco
- Faixa de uso: 0,8 mm a 30 mm e mais



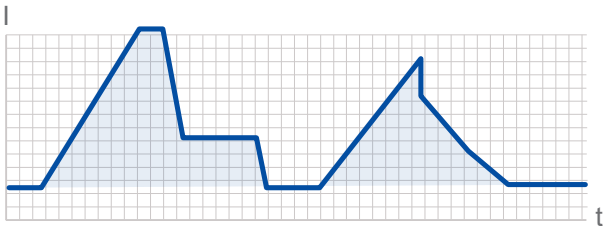
Modo de visualização: Expert



Modo de soldadura #5

COLD PULSE

Entrada de calor muito baixa, soldagem sem projeções



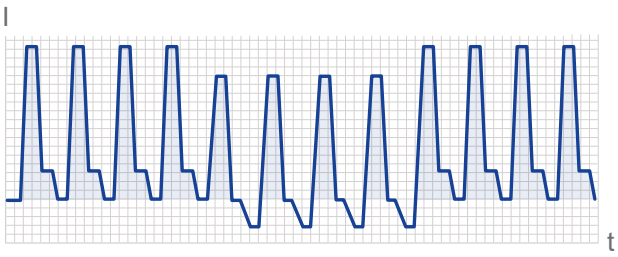
- Modo desenvolvido especialmente para fabricantes de automóveis
- Arco eléctrico extremamente estável, ideal para chapas metálicas finas em todas as posições
- Para brasagem de chapa galvanizada com um fio de enchimento de liga de cobre-silício
- Extremamente baixa deformação da chapa metálica
- Conformidade com as homologações dos fabricantes
- Gama de utilização: 0,5 mm a 3 mm

Modo de visualização: Expert

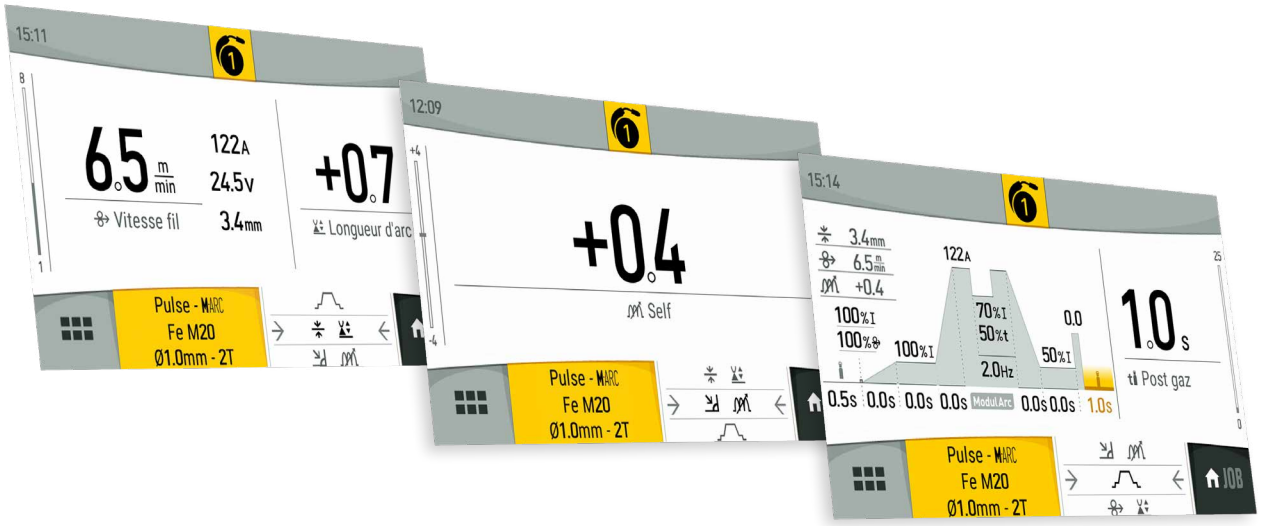
Modo de soldadura #6

MODULARC

Aspecto TIG
Produtividade MIG



- Ótima qualidade de soldagem em todas as posições
- Estética dos cordoes impecáveis
- Excelente controle de entrada de calor
- Alta produtividade em alumínio
- Melhor controle do banho de fusão para melhor conforto do soldador
- Faixa de uso: 0,8 mm a 30 mm e mais

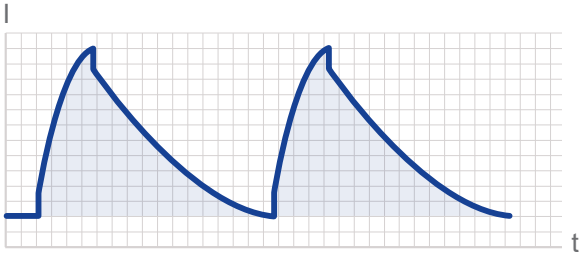


Modo de visualização: Expert

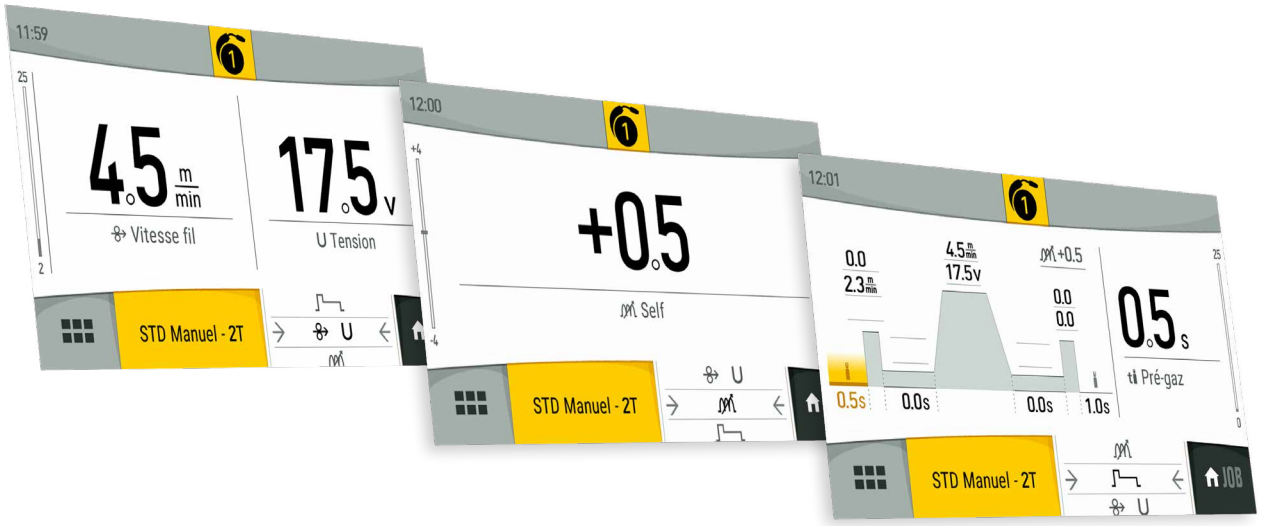
Modo de soldadura #7

MANUAL

Simples e eficaz
Adequado para todos os fios



- Adequado para a maioria das aplicações de soldadura
- Ajuste manual da tensão/velocidade do fio e self, se necessário
- Ideal para soldadura em aço-carbono
- Adequado para soldadores experientes e soldadura DMOS
- Faixa de uso: 1 mm a 30 mm



Modo de visualização: Expert

Sinergias
NEOPULSE 220 C / 220 C XL

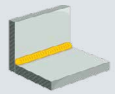
				STANDARD DINÂMICO				STANDARD IMPACT		STANDARD ROOT		PULSE			COLD PULSE	
			Modo de soldadura													
			Diámetro de hilo	0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	0,8	1,0	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0
			Posição de soldadura	PB				PB		PB		PB			PB	
			Código de sinergia	006	008	010	012	708	710	108	110	508	510	512	608	610
AÇO	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✔	✔	✔		✔	✔	✔	✔	✔	✔			
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✔	✔	✔				✔	✔	✔	✔			
	103	Fe 100%Co2	C1	✔	✔	✔				✔	✔					
	107	Mn4Ni3CrMo Ar 15-20%Co2	M21		✓							✓				
	108	Fe Ar 25%Co2	M21	✓	✓	✓						✓	✓			
ALUMÍNIO	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1		✔	✔	✔					✔	✔	✔		
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1		✔	✔	✔					✔	✔	✔		
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1		✔	✔	✔					✔	✔	✔		
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1		✔	✔	✔					✔	✔	✔		
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1				✓							✓		
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1				✓							✓		
	208	AlMg 4,5Mn 10-20%He	I3			✓	✓									
	209	AlMg 4,5Mn 100% Ar	I1			✓	✓									
	210	Al Mg 5 Ar 10-20%He	I3			✓	✓									
	211	Al Mg 3 Ar 10-20%He	I3			✓	✓									
INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12		✔	✔						✔	✔			
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12		✔	✔						✔	✔			
	303	Cr Ni 307 Ar 2%Co2 1%H	M11			✓							✓			
	304	Cr Ni 309 Ar 2% Co2	M12		✓	✓						✓	✓			
	305	Cr Ni 310 Ar 2%Co2	M12			✓							✓			
	306	Cr Ni 307 Ar 2%Co2	M12			✔							✔			
	308	DUPLEX 2209 Ar 2%Co2	M12										✓			
BRASAGEM	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1		✔	✔						✔	✔		✔	✔
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1		✓	✓						✓	✓			

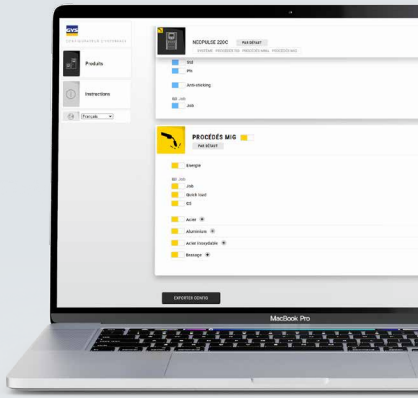
Legenda

✔ Sinergia disponible en el producto

✓ Sinergia disponível para descarregamento através do configurador de interface

PB Posição de ângulo plano





Configurador de interface

Esta ferramenta, acessível a partir da Web, permite personalizar a interface: activar ou desactivar sinergias, limitar o acesso a determinados processos de soldadura, ocultar funções, etc. É necessária uma conta GYS.

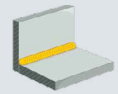
Sinergias

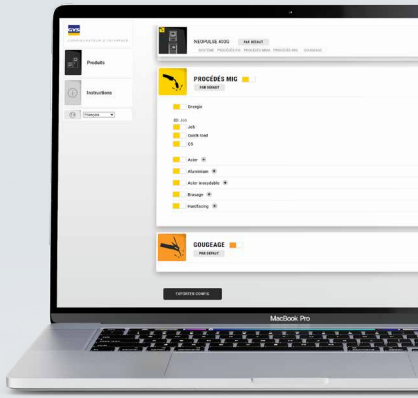
NEOPULSE 320 C / 400 CW / 400 G / 500 G

				STANDARD DINÂMICO					STANDARD IMPACT			STANDARD ROOT			PULSE				COLD PULSE	
			Diâmetro de hilo	0,8	1,0	1,2	1,6*	2,4*	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	1,6*	0,8	1,0
			Posição de soldadura	PB					PB			PB			PB				PB	
			Código de sinergia	008	010	012	016	024	708	710	712	108	110	112	508	510	512	516	608	610
AÇO	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	103	Fe 100%Co2	C1	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓						
	104	FCW M Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓													
	105	FCW R Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓													
	106	FCW B Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓													
	108	Fe Ar 25%Co2	M21	✓	✓	✓	✓								✓	✓	✓	✓		
ALUMÍNIO	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓								✓	✓	✓	✓		
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓								✓	✓	✓	✓		
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓								✓	✓	✓	✓		
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓								✓	✓	✓	✓		
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1			✓											✓			
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1			✓											✓			
	208	AlMg 4,5Mn 10-20%He	I3		✓	✓										✓	✓			
	209	AlMg 4,5Mn 100% Ar	I1		✓	✓										✓	✓			
	210	Al Mg 5 Ar 10-20%He	I3		✓	✓										✓	✓			
	211	Al Mg 3 Ar 10-20%He	I3		✓	✓										✓	✓			
INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓								✓	✓	✓	✓		
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓								✓	✓	✓	✓		
	303	Cr Ni 307 Ar 2%Co2 1%H	M11		✓	✓										✓	✓			
	304	Cr Ni 309 Ar 2% Co2	M12	✓	✓	✓									✓	✓	✓			
	305	Cr Ni 310 Ar 2%Co2	M12		✓											✓				
	306	Cr Ni 307 Ar 2%Co2	M12		✓	✓										✓	✓			
	308	DUPLEX 2209 Ar 2%Co2	M12													✓	✓			
BRASAGEM	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓									✓	✓	✓		✓	✓
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1	✓	✓	✓									✓	✓	✓			
ENCHIMENTO	501	HARDFACE Metal	O			✓	✓	✓												
	502	HARDFACE Basic	O			✓	✓	✓												
	503	HARDFACE Rutil	O			✓	✓	✓												
	504	HARDFACE COBALT Ar	I1			✓											✓			
	505	HARDFACE Cr Co2 2,5%	M12			✓											✓			
	507	FCW 308L ArCo2 2,5%	M12			✓											✓			
	506	HARDFACE Tool Co2 18%	M21			✓											✓			
	508	FCW ROBO Rutil 18%Co2	M21			✓														
	509	FCW 308L Rutil 18%Co2	M21			✓														
	510	FCW NiCr Basic 18%Co2	M21			✓														
	511	HARDFACE 60 HRC	M21			✓											✓			

Legenda

- ✓ Sinergia disponible en el producto
- ✓ Sinergia disponível para descarregamento através do configurador de interface
- * Não disponível para NEOPULSE 320 C
- PB Posição de ângulo plano





Configurador de interface

Esta ferramenta, acessível a partir da Web, permite personalizar a interface: activar ou desactivar sinergias, limitar o acesso a determinados processos de soldadura, ocultar funções, etc. É necessária uma conta GYS.

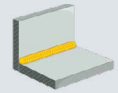
Sinergias
GALAXY - KRONOS - NEOMIG

				GALAXY							KRONOS NEOMIG 400			NEOMIG 500			
			Modo de soldadura	STANDARD				PULSE			STANDARD			STANDARD			
			Diámetro de hilo	0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	1,6
			Posição de soldadura	PB				PB			PB			PB			
			Código de sinergia	006	008	010	012	508	510	512	708	710	712	708	710	712	716
AÇO	101	Fe Ar Co2 15-20%	M21		✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AÇO	102	Fe Ar Co2 8-12%	M20		✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
AÇO	103	Fe Co2 100%	C1		✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AÇO	104	FCW M Ar Co2 15-20%	M21				✓			✓							
AÇO	113	Fe No Gas	O				✓										
ALUMÍNIO	216	Al Mg Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ALUMÍNIO	217	Al Si Ar 100%	I1			✓	✓		✓	✓		✓	✓		✓	✓	
INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12		✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
INOX	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12		✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
BRASAGEM	701	Cu Si Ar 100%	I1		✓	✓		✓	✓		✓	✓		✓	✓		

Legenda

✓ Sinergia disponible en el producto

PB Posição de ângulo plano



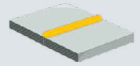
Sinergias
AUTOPULSE

				STANDARD IMPACT				PULSE			COLD PULSE	
			Modo de soldadura									
			Diámetro de hilo	0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0
			Posição de soldadura	PA				PA			PA	
			Código de sinergia	006	008	010	012	508	510	512	608	610
AÇO	101	Fe Ar Co2 15-20%	M21	✓	✓	✓		✓	✓			
	102	Fe Ar Co2 8-10%	M20	✓	✓	✓		✓	✓			
	103	Fe Co2 100%	C1	✓	✓	✓						
	107	Mn4Ni2,5CrMo	M21		✓			✓				
	108	Fe Ar 25% Co2	M21	✓	✓	✓		✓	✓			
ALUMÍNIO	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	206	Ford 5554	I1				✓			✓		
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	204	Al Si 12 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1				✓			✓		
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1				✓			✓		
INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12		✓	✓		✓	✓			
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12		✓	✓		✓	✓			
BRASAGEM	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1		✓	✓		✓	✓		✓	✓
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1		✓	✓		✓	✓			

Legenda

✓ Sinergia disponible en el producto

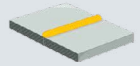
PA Posição plana



Sinergias
P1/P3 GYS AUTO - E GYS AUTO

				P1/P3 GYS AUTO							E GYS AUTO			
Modo de soldadura				STANDARD				PULSE			STANDARD			
Diámetro de hilo				0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,6	0,8	1,0	1,2
Posição de soldadura				PA				PA			PA			
Código de sinergia				006	008	010	012	508	510	512	706	708	710	712
AÇO	103	Fe Co2 100%	C1	✓	✓	✓					✓	✓	✓	
	107	Mn4Ni3CrMo Co2 8-12%	M20		✓			✓						
	112	Fe Ar Co2 8-25%	M21	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓	
ALUMÍNIO	206	Al Mg 2,7 Mn	I1			✓	✓		✓	✓				
	207	TESLA Al Si 10 Cu4	I1				✓			✓				
	216	Al Mg Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
	217	Al Si Ar 100%	I1		✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓	✓
INOX	309	Cr Ni Ar 2%Co2	M12		✓	✓		✓	✓			✓	✓	
BRASAGEM	701	Cu Si Ar 100%	I1		✓	✓		✓	✓			✓	✓	
	702	Cu Al Ar 100%	I1		✓	✓		✓	✓			✓	✓	

Legenda

✓ Sinergia disponible en el producto

PA Posição plana