



INVEST IN THE FUTURE

SYNERGIE In MIG-MAG

Onze GYS expertise in dienst van de lasser



Synergetische module

Een synergie is een lashulp die het instellen van de generator eenvoudiger maakt.

Na het ingeven van de volgende vier gegevens :

- 1 Materiaal/gas
- 2 De diameter van het lasdraad
- 3 De lasmodule
- 4 Dikte van het te lassen materiaal

Het apparaat geeft vervolgens zelf automatisch de optimale lascondities aan, die door de lasser eenvoudig kunnen worden aangepast (draadsnelheid, spanning, stroom, booglengte).

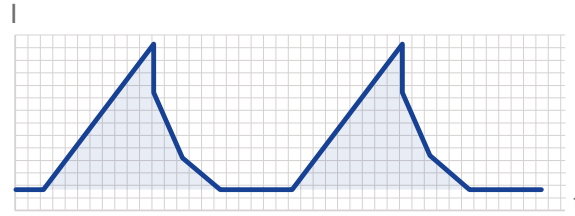
Tijdrovende aanpassingen zijn niet meer nodig, het apparaat optimaliseert zelf de lasinstellingen.



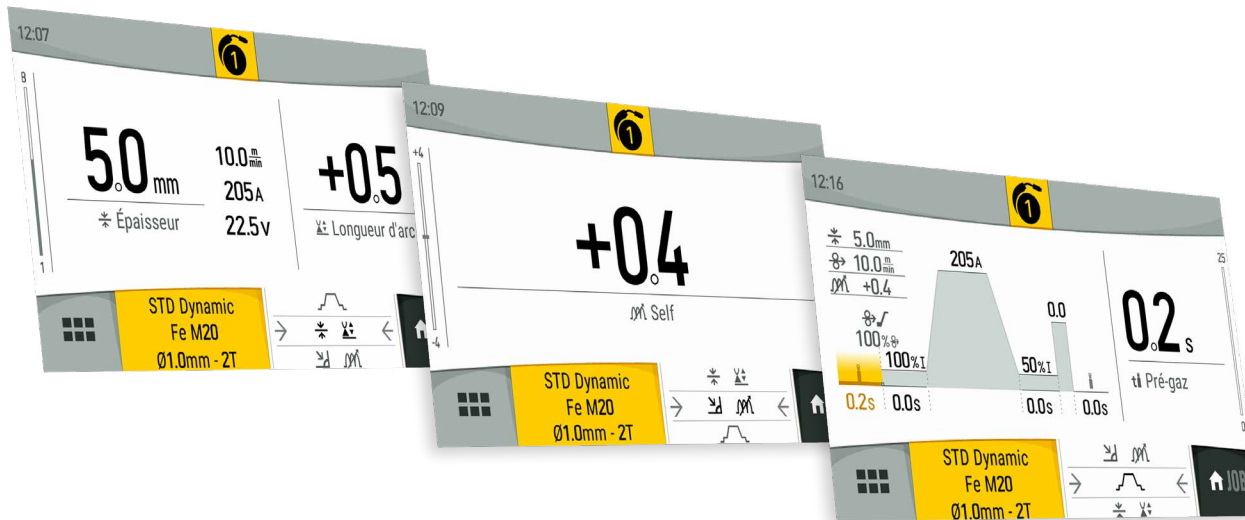
Lasmodule #1

STANDARD DYNAMIC

Universele module, hoge snelheid,
uitstekende compactheid



- Een absolute beheersing van het kortsluingsmechanisme vereenvoudigt het lassen
- Verkort de globulaire fase en zorgt zo voor een aanzienlijke tijdsbesparing
- Geeft een hoge laskwaliteit in alle posities
- Ideaal voor koolstof- en roestvrijstaal
- Weinig projectie
- Uitstekende boogstabiliteit
- Geschikt voor materiaal met een dikte van 0.8 mm tot 30 mm en +



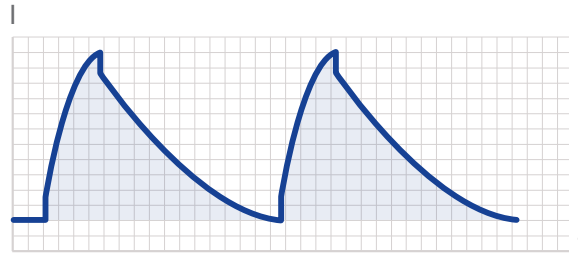
Weergave van de modules : Expert



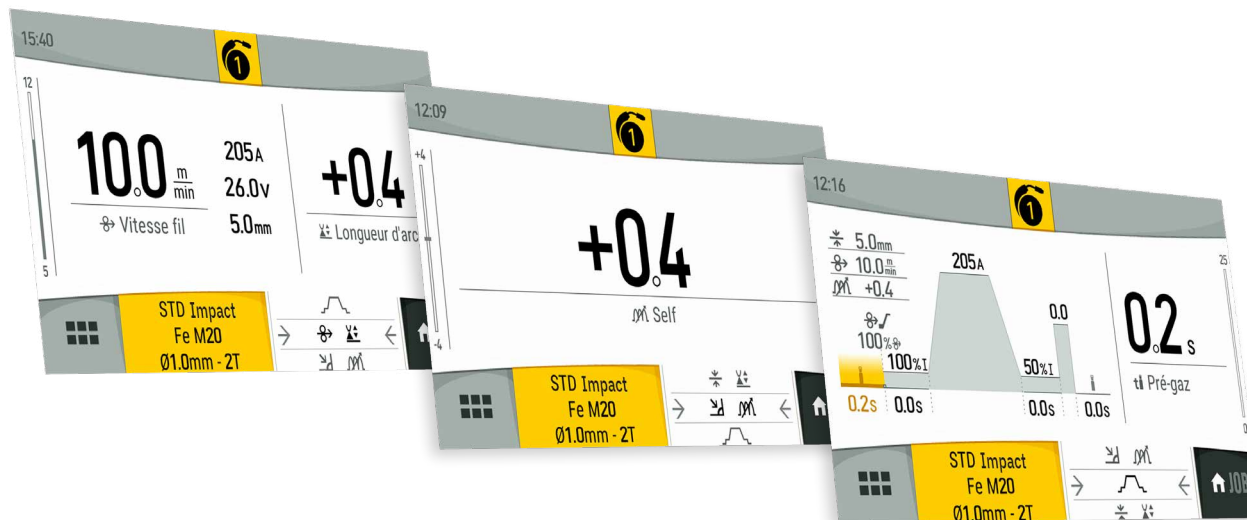
Lasmodule #2

STANDARD IMPACT

Geconcentreerde elektrische boog,
diepe inbranding



- Ideaal voor koolstof-houdend staal
- Hoge productiviteit, zeer hoge lassnelheid
- Stabiele boog, weinig projectie
- Ideaal voor lastoepassingen waarbij meerdere passages nodig zijn
- Hoge warmte-overdracht op metaal, groot en vloeibaar smeltbad
- Geschikt voor materiaal met een dikte van 1.5 mm tot 30 mm en +



Weergave van de modules : Expert



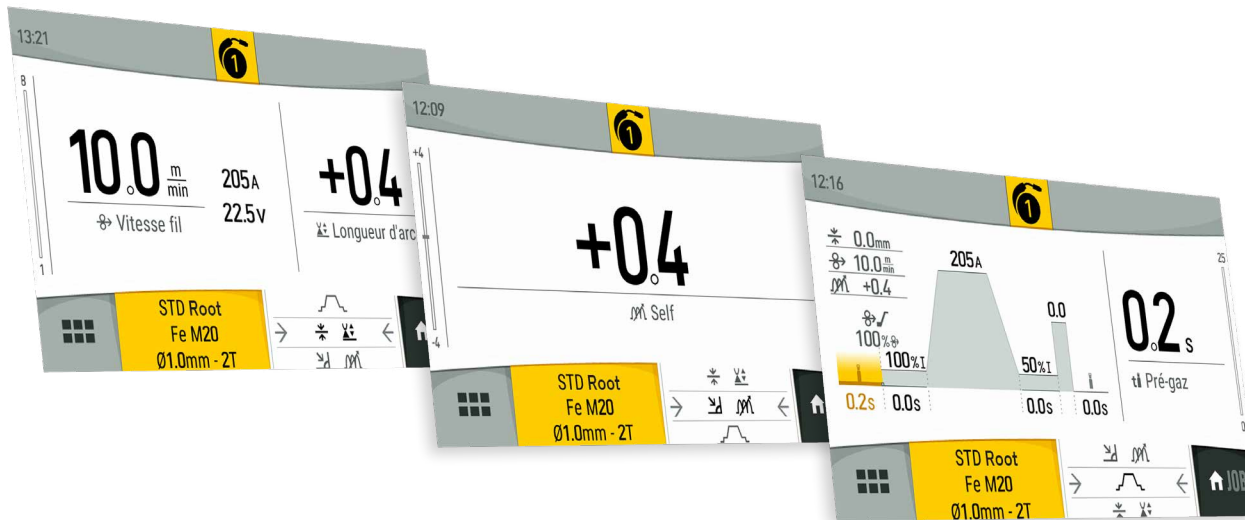
Lasmodule #3

STANDARD ROOT

Stuiklassen met afschuining



- Lassen met beheerste inbranding
- Eenvoudig stuiklassen in alle posities.
- Een bredere lasnaad, een platte «root», een uitstekend smeltbad
- Gebruikt voor het lassen van buizen
- Geschikt voor het lassen van materiaal van 0.5 mm tot 5 mm



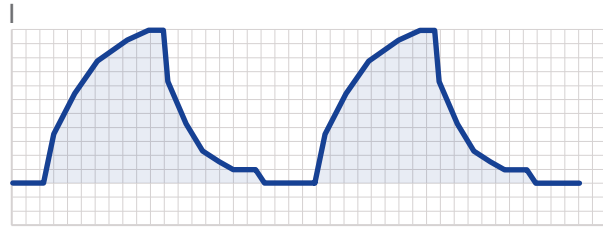
Weergave van de modules : Expert



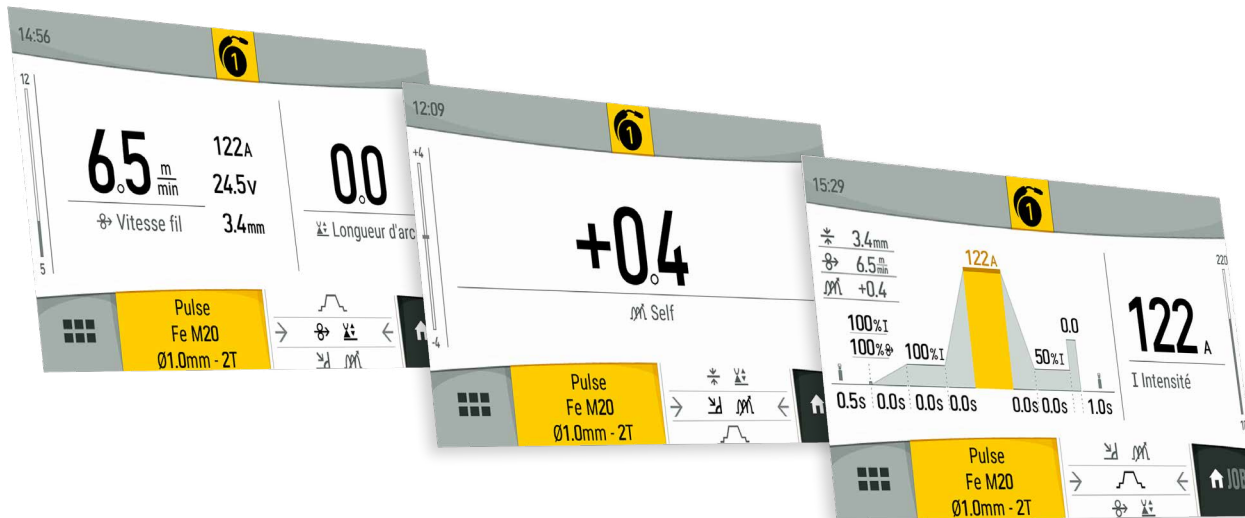
Lasmodule #4

PULS

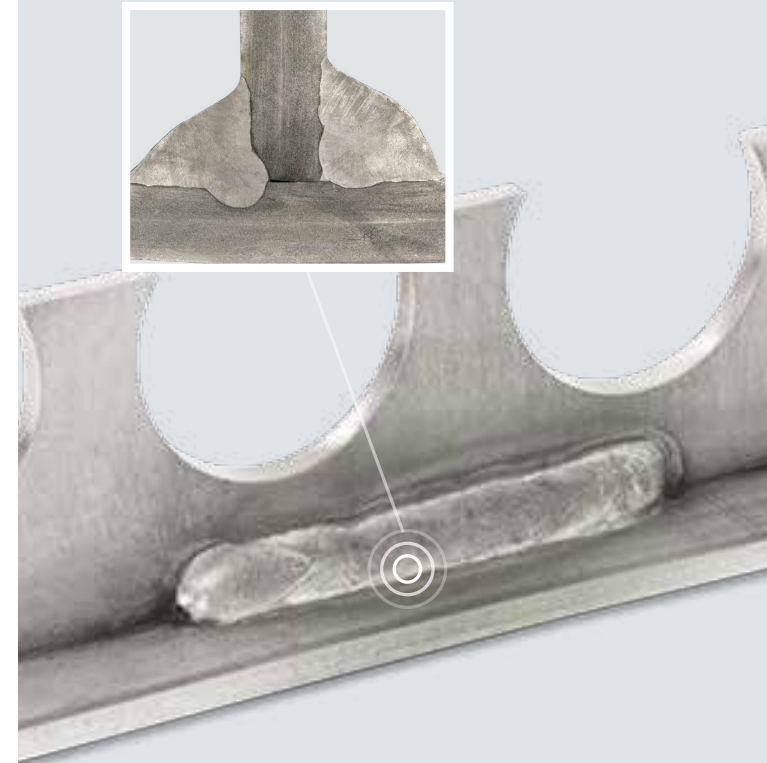
**Zeer handzaam in alle posities,
weinig projectie**



- Zeer hoge kwaliteit lasnaden, minimale afwerking
- Energiezuinig : de warmte wordt gericht op het te lassen onderdeel overgebracht
- Minder vervorming
- Geen vorming van eindkraters
- De lasnaden hebben de uiterlijke kwaliteit van TIG-lasnaden, maar een productiviteit die tot 5 keer hoger ligt
- Uitstekende boog-kwaliteit
- Geschikt voor materiaal van 0.8 mm tot 30 mm en +



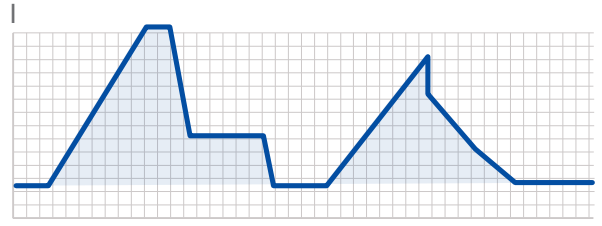
Weergave van de modules : Expert



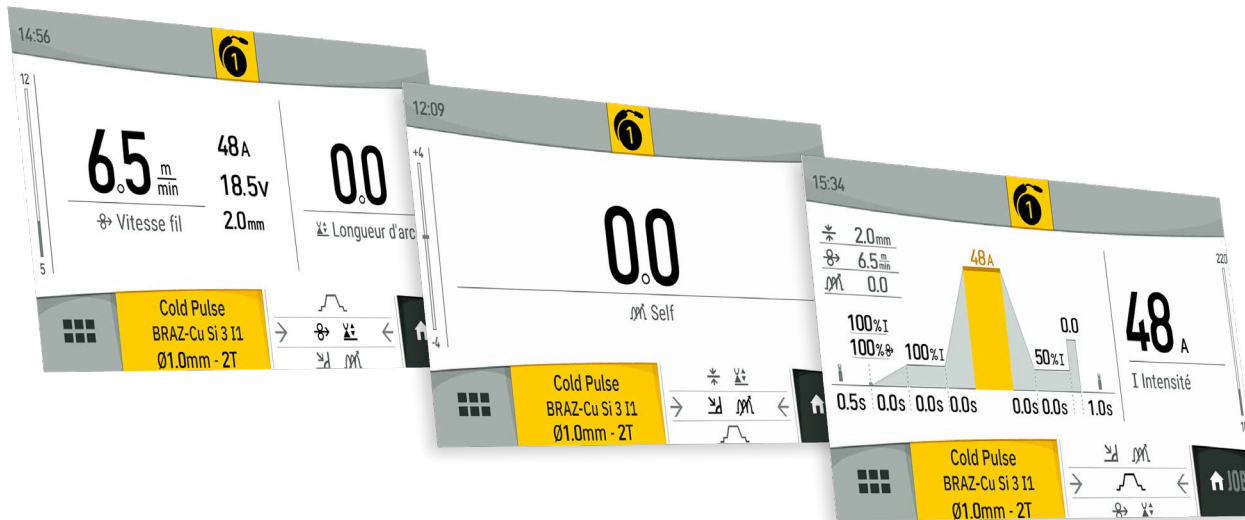
Lasmodule #5

COLD PULSE

**Beperkte warmte-inbreng
(energiezuinig), solderen zonder
projectie**



- Speciaal ontwikkeld voor automobiel-constructie
- Geeft een uiterst stabiele elektrische boog, ideaal voor fijn plaatwerk in alle posities
- Voor het solderen van gegalvaniseerd plaatwerk met koper-silicium draad
- Zeer beperkte vervorming van het plaatwerk
- Respecteert de eisen van de auto-fabrikanten
- Geschikt voor materiaal met een dikte van 0.5 mm tot 3 mm

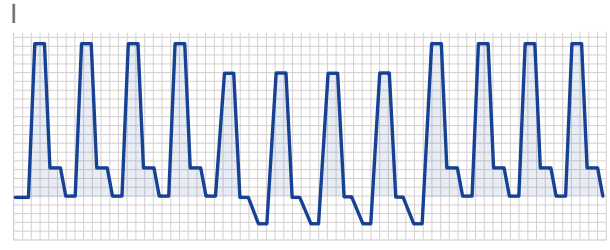


Weergave van de modules : Expert

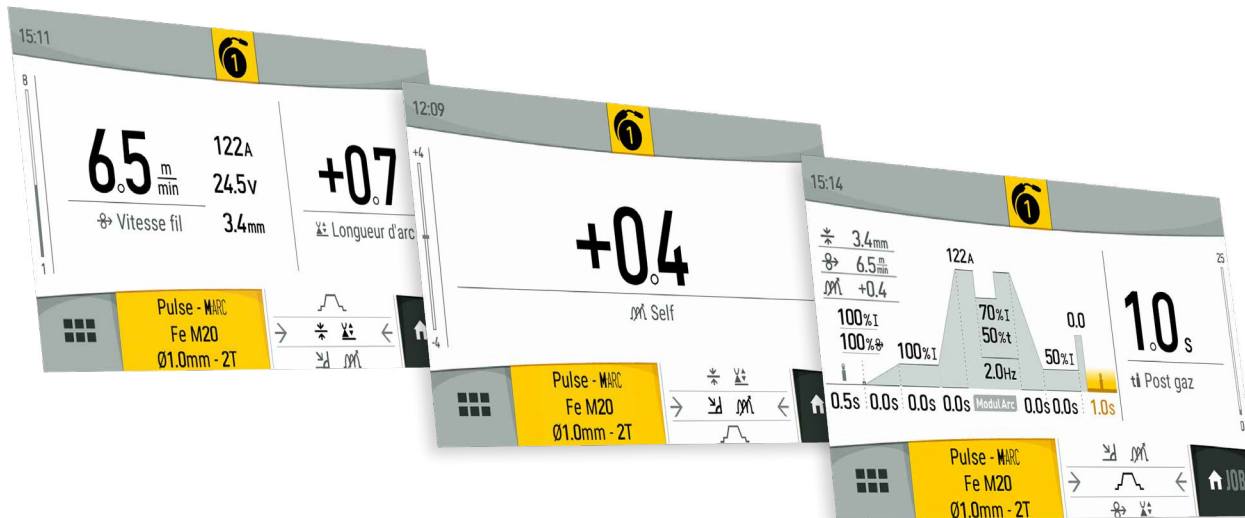


Lasmodule #6
MODULARC

Met het uiterlijk van een TIG-lasrups
 Productiviteit MIG



- Optimale laskwaliteit in alle lasposities
- Mooie lasnaden
- Uitstekende beheersing van de warmte-toevoer
- Een hoge productiviteit op aluminium
- De verbeterde beheersing van het smeltbad zorgt voor een groter lascomfort
- Geschikt voor materiaal met een dikte van 0.8 mm tot 30 mm en +



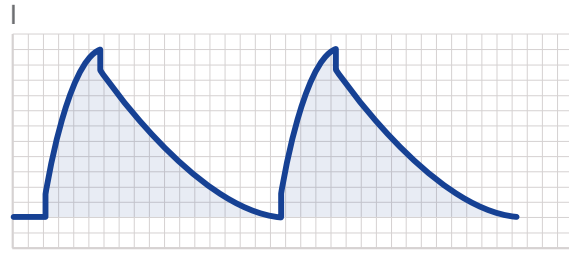
Weergave van de modules : Expert



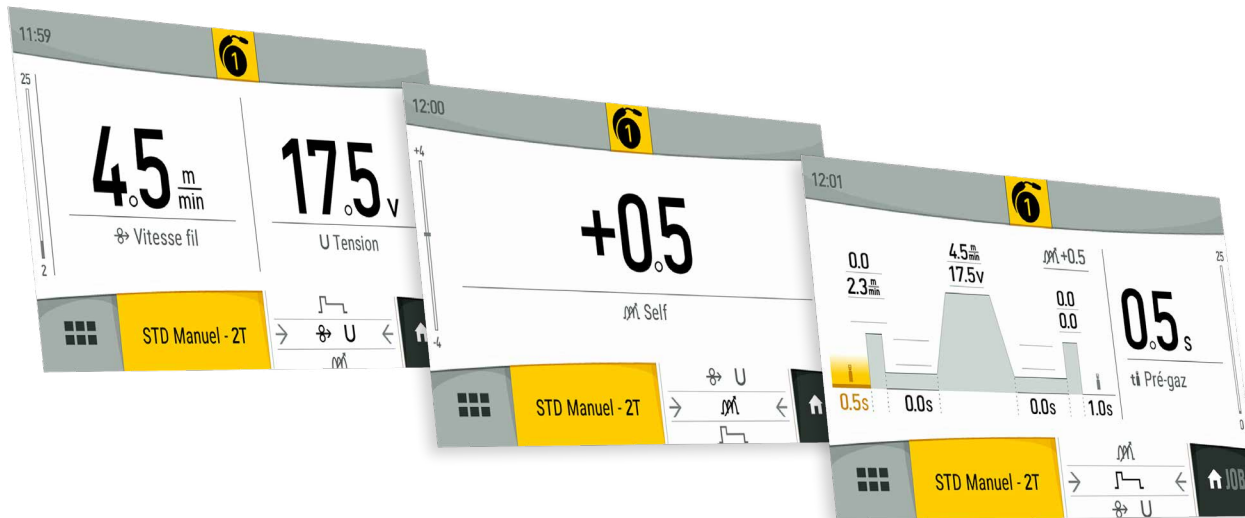
Lasmodule #7

HANDMATIG

Eenvoudig en efficiënt
Geschikt voor alle soorten lasdraad



- Past zich moeiteloos aan aan de meeste lastoepassingen
- Handmatig instellen van de spanning/draadsnelheid
- Ideaal voor het lassen op koolstofstaal
- Geschikt voor de ervaren lasser en lassen in het kader van een DMOS
- Geschikt voor materiaal met een dikte van 1 mm tot 30 mm



Weergave van de modules : Expert



Synergieën

NEOPULSE 220 C / 220 C XL

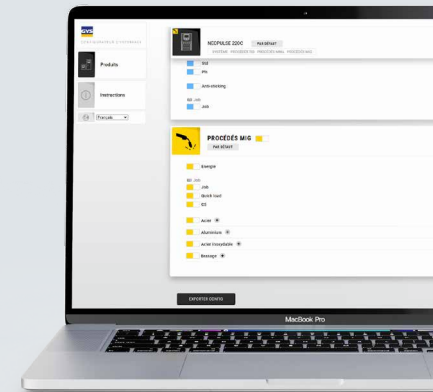
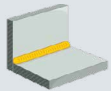


	Lasmodule	Draaddiameter	Laspositie	Synergie code	STANDARD DYNAMIC				STANDARD IMPACT		STANDARD ROOT		PULS			COLD PULSE	
					0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	0,8	1,0	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0
					PB				PB		PB		PB			PB	
					006	008	010	012	708	710	108	110	508	510	512	608	610
STAAL	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				
	103	Fe 100%Co2	C1	✓	✓	✓					✓	✓					
	107	Mn4Ni3CrMo Ar 15-20%Co2	M21		✓								✓				
	108	Fe Ar 25%Co2	M21	✓	✓	✓							✓	✓			
ALUMINIUM	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓						✓	✓	✓		
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1		✓	✓	✓						✓	✓	✓		
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓						✓	✓	✓		
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1		✓	✓	✓						✓	✓	✓		
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1				✓								✓		
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1				✓								✓		
	208	AlMg 4,5Mn 10-20%He	I3			✓	✓										
	209	AlMg 4,5Mn 100% Ar	I1			✓	✓										
	210	Al Mg 5 Ar 10-20%He	I3			✓	✓										
	211	Al Mg 3 Ar 10-20%He	I3			✓	✓										
	INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12		✓	✓							✓	✓		
302		Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12		✓	✓							✓	✓			
303		Cr Ni 307 Ar 2%Co2 1%H	M11			✓								✓			
304		Cr Ni 309 Ar 2% Co2	M12		✓	✓							✓	✓			
305		Cr Ni 310 Ar 2%Co2	M12			✓								✓			
306		Cr Ni 307 Ar 2%Co2	M12			✓								✓			
308		DUPLEX 2209 Ar 2%Co2	M12											✓			
SOLDEREN		701	Cu Si 3 Ar 100%	I1		✓	✓							✓	✓	✓	✓
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1		✓	✓							✓	✓			

Legende

- ✓ Synergie beschikbaar in het apparaat
- ✓ Synergie kan worden gedownload

PB Lassen onder de hand



Instellen van de interface

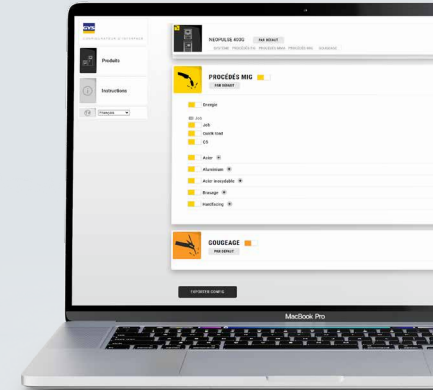
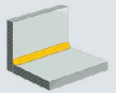
Deze tool is beschikbaar via internet, en helpt u bij het aanpassen van de interface : het activeren of de-activeren van synergieën, het beperken van de toegang tot bepaalde lasprocedures, het wel of niet zichtbaar maken van bepaalde functies enz. Hiervoor dient u een [GYS account](#) aan te maken.

			Lasmodule					STANDARD DYNAMIC			STANDARD IMPACT			STANDARD ROOT			PULS				COLD PULSE			
			Draaddiameter					0,8	1,0	1,2	1,6'	2,4'	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	1,6'	0,8	1,0
			Laspositie					PB					PB					PB					PB	
			Synergie code					008	010	012	016	024	708	710	712	108	110	112	508	510	512	516	608	610
STAAL	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓			
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✓	✓	✓	✓											✓	✓	✓	✓			
	103	Fe 100%Co2	C1	✓	✓	✓	✓																	
	104	FCW M Ar 15-20%Co2	M21				✓																	
	105	FCW R Ar 15-20%Co2	M21				✓																	
	106	FCW B Ar 15-20%Co2	M21				✓																	
	108	Fe Ar 25%Co2	M21	✓	✓	✓	✓												✓	✓	✓	✓		
ALUMINIUM	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓											✓	✓	✓	✓			
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓												✓	✓	✓	✓		
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓												✓	✓	✓	✓		
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓												✓	✓	✓	✓		
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1				✓														✓			
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1				✓														✓			
	208	AlMg 4,5Mn 10-20%He	I3		✓		✓													✓	✓			
	209	AlMg 4,5Mn 100% Ar	I1		✓		✓													✓	✓			
	210	Al Mg 5 Ar 10-20%He	I3		✓		✓													✓	✓			
	211	Al Mg 3 Ar 10-20%He	I3		✓		✓													✓	✓			
	INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓											✓	✓	✓	✓		
302		Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓												✓	✓	✓	✓		
303		Cr Ni 307 Ar 2%Co2 1%H	M11		✓		✓													✓	✓			
304		Cr Ni 309 Ar 2% Co2	M12	✓	✓	✓														✓	✓			
305		Cr Ni 310 Ar 2%Co2	M12		✓															✓				
306		Cr Ni 307 Ar 2%Co2	M12		✓	✓														✓	✓			
308		DUPLEX 2209 Ar 2%Co2	M12																	✓	✓			
SOLDEREN	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓												✓	✓	✓		✓	✓	
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1	✓	✓	✓													✓	✓	✓			
CLADDING	501	HARDFACE Metal	O			✓	✓	✓																
	502	HARDFACE Basic	O			✓	✓	✓																
	503	HARDFACE Rutil	O			✓	✓	✓																
	504	HARDFACE COBALT Ar	I1			✓															✓			
	505	HARDFACE Cr Co2 2,5%	M12			✓															✓			
	507	FCW 308L ArCo2 2,5%	M12			✓															✓			
	506	HARDFACE Tool Co2 18%	M21			✓															✓			
	508	FCW ROBO Rutil 18%Co2	M21			✓																		
	509	FCW 308L Rutil 18%Co2	M21			✓																		
	510	FCW NiCr Basic 18%Co2	M21			✓																		
	511	HARDFACE 60 HRC	M21			✓															✓			

Legende

- ✓ Synergie beschikbaar in het apparaat
- ✓ Synergie kan worden gedownload
- * Niet beschikbaar voor de NEOPULSE 320 C

PB Lassen onder de hand



Instellen van de interface

Deze tool is beschikbaar via internet, en helpt u bij het aanpassen van de interface : het activeren of de-activeren van synergieën, het beperken van de toegang tot bepaalde lasprocedures, het wel of niet zichtbaar maken van bepaalde functies enz. Hiervoor dient u een [GYS account](https://www.gys.fr) aan te maken.

GALAXY 220 / 250 / 320

GALAXY 400

	Lasmodule	Draaddiameter	Laspositie	Synergie code
STAAL	101	Fe Ar Co2 15-20%	M21	
	102	Fe Ar Co2 8-12%	M20	
	103	Fe Co2 100%	C1	
	104	FCW M Ar Co2 15-20%	M21	
	113	Fe No Gas	O	
ALUMINIUM	216	Al Mg Ar 100%	I1	
	217	Al Si Ar 100%	I1	
INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12	
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12	
SOLDEREN	701	Cu Si Ar 100%	I1	

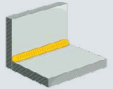
STANDARD				PULS		
0,8	1,0	1,2	1,6*	0,8	1,0	1,2
PB				PB		
708	710	712	716	508	510	512
✓	✓	✓		✓	✓	
✓	✓	✓		✓	✓	
✓	✓	✓				
		✓	✓			
		✓	✓			
✓	✓	✓		✓	✓	✓
	✓	✓			✓	✓
✓	✓	✓		✓	✓	
✓	✓	✓		✓	✓	
✓	✓			✓	✓	

STANDARD				PULS			
0,8	1,0	1,2	1,6	0,8	1,0	1,2	1,6
PB				PB			
708	710	712	716	508	510	512	516
✓	✓	✓		✓	✓		
✓	✓	✓		✓	✓		
✓	✓	✓					
		✓	✓			✓	✓
		✓	✓			✓	✓
✓	✓	✓		✓	✓	✓	
	✓	✓			✓	✓	
✓	✓	✓		✓	✓	✓	
✓	✓			✓	✓		

Legende

- ✓ Synergie beschikbaar in het apparaat
- * Niet beschikbaar voor GALAXY 220/250

PB Lassen onder de hand



		Lasmodule	
		Draaddiameter	
		Laspositie	
		Synergie code	
STAAL	101	Fe Ar Co2 15-20%	M21
	102	Fe Ar Co2 8-12%	M20
	103	Fe Co2 100%	C1
	104	FCW M Ar Co2 15-20%	M21
	113	Fe No Gas	O
ALUMINIUM	216	Al Mg Ar 100%	I1
	217	Al Si Ar 100%	I1
INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12
SOLDEREN	701	Cu Si Ar 100%	I1

KRONOS

STANDARD				
0,8	1,0	1,2	1,6*	
PB				
708	710	712	716	
✓	✓	✓		
✓	✓	✓		
✓	✓	✓		
		✓	✓	
		✓	✓	
✓	✓	✓		
	✓	✓		
✓	✓	✓		
✓	✓	✓		
✓	✓			

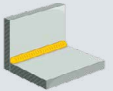
NEOMIG

STANDARD				
0,8	1,0	1,2	1,6	
PB				
708	710	712	716	
✓	✓	✓	✓	
✓	✓	✓	✓	
✓	✓	✓		
		✓	✓	
		✓	✓	
✓	✓	✓		
	✓	✓		
✓	✓	✓		
✓	✓	✓		
✓	✓			

Legende

- ✓ Synergie beschikbaar in het apparaat
- * Niet beschikbaar voor KRONOS 250/320

PB Lassen onder de hand

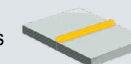


		Lasmodule	STANDARD IMPACT				PULS			COLD PULS	
		Draaddiameter	0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0
		Laspositie	PA				PA			PA	
		Synergie code	006	008	010	012	508	510	512	608	610
STAAL	101	Fe Ar Co2 15-20%	M21	✓	✓	✓		✓	✓		
	102	Fe Ar Co2 8-10%	M20	✓	✓	✓		✓	✓		
	103	Fe Co2 100%	C1	✓	✓	✓					
	107	Mn4Ni2,5CrMo	M21		✓			✓			
	108	Fe Ar 25% Co2	M21	✓	✓	✓		✓	✓		
ALUMINIUM	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓		
	206	Ford 5554	I1				✓		✓		
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	204	Al Si 12 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1				✓		✓		
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1				✓		✓		
INOX	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12		✓	✓		✓	✓		
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12		✓	✓		✓	✓		
SOLDEREN	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1		✓	✓		✓	✓	✓	✓
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1		✓	✓		✓	✓		

Legende

✓ Synergie beschikbaar in het apparaat

PA Staande hoeklas



P1/P3 GYS AUTO

E GYS AUTO

		Lasmodule				Draaddiameter			Laspositie				Synergie code			
		STANDARD				PA			PULS				STANDARD			
		0,6	0,8	1,0	1,2	PA			0,8	1,0	1,2	PA				
		006	008	010	012	PA			508	510	512	706	708	710	712	
STAAL	103 Fe Co2 100% C1	✓	✓	✓								✓	✓	✓		
	107 Mn4Ni3CrMo Co2 8-12% M20		✓					✓								
	112 Fe Ar Co2 8-25% M21	✓	✓	✓				✓	✓			✓	✓	✓		
ALUMINIUM	206 Al Mg 2,7 Mn I1			✓	✓				✓	✓						
	207 TESLA Al Si 10 Cu4 I1				✓					✓						
	216 Al Mg Ar 100% I1		✓	✓	✓			✓	✓	✓			✓	✓	✓	
	217 Al Si Ar 100% I1		✓	✓	✓				✓	✓			✓	✓	✓	
INOX	309 Cr Ni Ar 2%Co2 M12		✓	✓				✓	✓				✓	✓		
SOLDEREN	701 Cu Si Ar 100% I1		✓	✓				✓	✓				✓	✓		
	702 Cu Al Ar 100% I1		✓	✓				✓	✓				✓	✓		

Legende

✓ Synergie beschikbaar in het apparaat

PA Staande hoeklas

