

PROTIG 201 AC/DC - це професійне рішення для TIG-зварювання всіх типів металів товщиною до 4 мм (сталь, нержавіюча сталь, алюміній, мідь і титан). Він забезпечує дуже високий рівень точності в багатьох сферах, таких як виробництво, технічне обслуговування або трубопровідні роботи.

Шість процесів AC/DC TIG

- **Зварювальний струм:** 10 - 200 A (AC TIG), 10 - 160 A (DC TIG)
- **СТАНДАРТНИЙ TIG постійного струму:** Забезпечує високоякісне зварювання всіх чорних матеріалів, таких як сталь, нержавіюча сталь, а також мідь, її сплави, титан тощо.
- **PULSED DC TIG:** Контролює температуру плавлення, обмежує деформацію і дозволяє ефективно з'єднувати листовий метал товщиною від 0,3 мм.
- **SPOT DC TIG:** Попередньо з'єднайте чорні метали точковим зварюванням.
- **EASY AC TIG:** Робить використання зварювального апарата ще простішим завдяки попередньо визначеним налаштуванням користувача. Оператору потрібно лише вибрати діаметр вольфрамового електрода на панелі керування апаратом.
- **STANDARD AC TIG:** Призначений для зварювання алюмінію та його сплавів (Al, AlSi, AlMg, AlMn тощо). Змінний струм ефективно очищає алюміній для отримання ідеальних зварних швів.
- **SPOT AC TIG:** Попередньо зберіть алюмінієві деталі та аксесуари точковим зварюванням.

Два режими зварювання покритим електродом

- **Зварювальний струм:** Від 10 - 160 A (MMA)
- **СТАНДАРТНИЙ MMA:** Використовує основні та рутилові електроди до Ø 4 мм.
- **PULSED MMA:** Полегшує зварювання у вертикально-вертикальному положенні (форсунки/трубопроводи).

Створено для комфорту користувача

- **Два типи запалювання:** HF (безконтактний) або ARC-LIFT (контактний) для електрочутливих середовищ.
- **Три режими керування курком:**
 - 2T: Підтримує тиск на курок протягом усього процесу зварювання.
 - 4T: Щоб почати зварювання, натисніть курок один раз, а потім натисніть його ще раз, щоб зупинити процес зварювання.
 - 4T "LOG": Оператор може перемикатися між двома окремими зварювальними струмами швидким натисканням на курок (гарячий і холодний струм).
- **Допоміжні засоби для зварювання MMA:**
 - Anti-Stick: Зменшує ризик прилипання електрода до заготовки при контакті з нею.
 - Гарячий старт: Допомогає запалювати дугу і може регулюватися відповідно до типу металу, що зварюється.
 - Сила дуги: Ця повністю регульована функція регулює відхилення довжини дуги.
- **VRD (пристрій зниження напруги):** зварювальний струм подається тільки тоді, коли електрод контактує із заготовкою (спочатку не активований).

Надійна конструкція для будь-яких умов

- Оснащений **потисленим шасі та протиударним захистом**
- **Компактна та легка конструкція**
- **Індикація струму/напруги після зварювання (DMOS/QMOS)**
- Зберігає до 50 зварювальних програм для кожного процесу
- **Підключення для дистанційного керування**

ВИСОКОТЕХНОЛОГІЧНЕ ДЖЕРЕЛО ЖИВЛЕННЯ

ГНУЧКИЙ

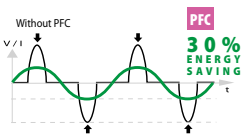
FV ГНУЧКА НАПРУГА

Цей пристрій працює від звичайної розетки 230 В/16 А або 110 В/20 А, навіть під час інтенсивного використання на об'єкті або при розширенні об'єкта (100 м).



ЕКОНОМІКА

PFC КОРЕКЦІЯ КОЕФІЦІЕНТУ ПОТУЖНОСТІ 30% енергії заощаджено



Технологія PFC пригнічує піки напруги та регулює струм живлення. Вона також дозволяє апарату працювати від подовжувача або акумулятора, а також сприяє кращій стабільності струму під час зварювання.

Безпечний

P400 PROTEC 400

Робить пристрій здатним витримувати випадкові або постійні перепади напруги в мережі електроживлення до 400 В (блискавка, джерела живлення, розрядка навантаження тощо).



без аксесуарів: PN. 061828

з аксесуарами: PN. 063945
- пальник SR26DB (4 м)
- комплект MMA

Аксесуари (необов'язкова додаткова комплектація)



Візок для мішків
PN. 076341



Візок
PN. 041257



Ручний пульт
дистанційного
керування
PN. 045675



Ножна педаль
PN. 045682

50/60Hz	TIG AC	TIG DC	Mma	EN60974-1 (40 °C)			U ₀	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				I ₂	I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	Mma	TIG DC	TIG AC	70 V	35/50	24 x 41 x 36 / 15 kg
110 V 1 ~	32 A	10-160 A	10-110 A	110 A	110 A	110 A			
				90 A	100 A	100 A	38 %	20 %	20 %