

Ultrakompakt och designad för hantverkare, **PROTIG 161 DC (160 A)** säkerställer svetsning av hög kvalitet på milda och rostfria stål tack vare sin avancerade sekundära reglering. Dess ergonomiska gränssnitt gör inställningar enkel och intuitiv.

OPTIMERAD likströmssvetsning

- **Sekundär reglering:** säkerställer optimal bågstabilitet och konstant ström i alla lägen.
- **TIG DC :** ger kvalitetssvetsning på alla järnhaltiga material som stål, rostfritt stål men även koppar och dess legeringar...
- **TIG DC Pulse :** styr temperaturen på smältbadet, begränsar deformation och tillåter därmed sammansättning av tunna plåtar från 0,3 mm.
- **SPOT :** Snabb och exakt punktsvetsning, idealisk före svetsning av tunn plåt.
- **2 typer av uppstart:** HF (utan kontakt) eller LIFT (med kontakt) för elkänsliga miljöer.
- **3 triggerlägen:** 2T, 4T och 4T LOG.
- **Automatisk ficklampdetektering:** kompatibel med låsbrickor och dubbelknapp.

MMA SVETSNING

- **MMA:** Basic och Rutile elektroder (upp till Ø 4 mm)
- **MMA Pulse:** hjälper till att svetsa i vertikalt upprätt läge (rör/rörledning...)
- **3 integrerade svetsstöd:**
 - Antistickning : minskar risken för att elektroden fastnar om den kommer i kontakt med arbetsstycket.
 - Hot Start : gör ljusbågsbildningen lättare och kan justeras på några sekunder efter typen av metall
 - Arc Force : Punktlig ökning av strömmen i svåra svetssituationer.

INTUITIV

- **Visar ström/spänning** under och efter svetsning (WPS/PQR).
- **Spara 10 program** för varje process, för en perfekt reproducerbarhet av dina svetsar.
- **Intelligent ventilationshantering** för att minska strömförbrukningen, dammsug och ljud från transformatorstationen.

KRAFTIG

- **Förstärkt kropp** och stötsäkra gummikuddar i hörnen.
- Lätt (7,5 kg), kompakt och lätt att flytta på plats.
- Skyddad mot överspänning upp till 400 V (PROTEC 400).

TILLBEHÖR (alternativ)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 4 m
038271



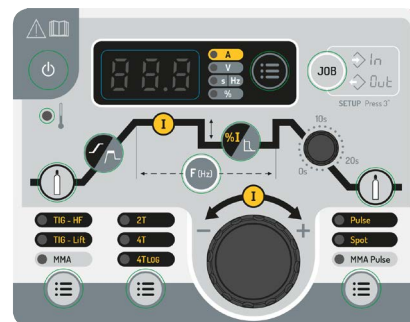
Förbrukningslåda
för Torch TIG17
044678



On-site väska IP67
060432



Försedd med	TIG17DB - 4 m	2 m - 25 mm ²	2 m - 25 mm ²
062054	✓	✓	✓
066649	utan tillbehör		



- förgas / eftergas
- upptägnings tid
- svetsström
- varm / kall ström
- pulsfrekvens
- nedförsbacketid

50/60 Hz	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)	
			PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
						IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%							
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0,1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20%	95 A	95 A	15%	80 A	72	35/50	36 x 16 x 28 cm	7.5	IP 21	6 kW / 7,5 kVA