

MULTIWELD320T-C-этокомпактныйтрехфазныйисточникпитания,сочетающийпроцессысваркиMIG/ MAG, порошковой проволокой и MMA. MULTIWELD 320T-C оснащен точной и мощной системой подачи с 4 роликами, подходящей для проволоки диаметром до 1,2 мм. Усиленная конструкция с 2 ручками для подъема истроповки,Multiweld-идеальныйдляпромышленногопроизводства,стальныхконструкций имастерских.

МНОГОПРОЦЕССОРНЫЙ

■ Сварка MIG/MAG:

- стальная проволока: Ø от 0,6 до 1,2 мм
- проволока из нержавеющей стали: Ø0,8 - 1,2мм
- проволока алюминиевая: Ø0,8 и 1,0мм
- порошковая проволока (обратная полярность): Ø от 0,9 до 1,2 мм

■ Сварка стержневым электродом: основным и рутиловым электродом (доØ 6 мм).

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ

■ Выбор режима триггера :2Т или 4Т.

- **Приспособление для сварки:** столик сбоку генератора, помогающий пользователю регулировать натяжение и диаметр присадочной проволоки всоответствии с толщиной свариваемого материала.

ИНТУИТИВНЫЙ

- Дисплей читается даже при ярком свете.
- Простой интерфейс с большими кнопками и ручками, удобный для настройкируками вперчатках.

ВСТРОЕННЫЙ ПРОВОДНИК

- Совместимые катушки с проволокой: Ø 200/300 мм.
- Механизм подачи проволоки с 4 роликами для эффективной подачи проволоки. Разъем для горелки EURO для быстрой сборки/разборки.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ, ЧИСТЫЙ CO₂

- Предустановленная розетка (36 В -4,2 А) для газового нагревателя присваркечистымCO₂(нагреватель невходитвкомплект).
- Совместимость с электрическими розетками США (тип А) иEURO(тип C/E /F).

УДАРОУСТОЙЧИВ

- Классификация IP 23 для использования вне помещений.
- Усиленная конструкция.
- 2стальныеручкидляудобногоиспользования.

АКСЕССУАРЫ (ОПЦИЯ)

350 A

Сталь/ Нержавеющая		Алюминий	
290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)
3 м	4 м	3 м	4 м
040687	040946	040731	040953



Ролики типа B

Steel /Stainless steel	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
Aluminium	Ø 0.8 / 1.0	042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
	Ø 0.9 / 1.2	042407

x2



Trolley JOBSITE XL
039568



Поставляется без аксессуаров
(063037)



Сварочное
напряжение

Динамическая дуга

MIG/MAG : скорость подачи проволоки (3> 18 м / мин)
MMA: интенсивность сварки

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ømm	Ømm	Ømm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstatung / equipamiento de fabrica	PL 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	A	GAS NO GAS	200 300	Ø mm	Electronic Control	m/min	0.8 1.0	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0.6 - 1.2	0.9 - 1.2	✓ ✓	2 → 6	3.0 - 18.0	0.8 1.0	200A @ 60% 160A @ 100%	64	65 x 52 x 34	38	IP 23	10 kVA