

AUTOPULSE 320-T3 - это источник MIG/MAG с двойным импульсом с тремя встроенными подающими механизмами, использующий цифровые технологии. Высокопроизводительный и высокотехнологичный, этот аппарат представляет 68 синергетических кривых и исключительную динамику дуги. Многоцелевой, он может быть укомплектован 3 горелками для сварки стали, алюминия и для сварки-пайки медными сплавами (CuSi3/CuAl8). Интуитивно понятный интерфейс и очень точная подача проволоки обеспечивают несравненное качество сварки по тонкой жести.

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ МИГ/МАГ

- **Методы сварки:** Standard, Pulse, Pulse in Pulse, Manuel (Ручной).
- **Выбор поведения триггера:** 2T, 4T, SPOT, DELAY и функция TACK.
- **Чёткий контроль сварочного цикла:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и т.д.

■ Сварка МИГ/МАГ:

- стальная проволока Ø 0.6 / 1.0 мм
- проволока из нержавеющей Ø 0.8 / 1.0 мм
- алюминиевая проволока Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 мм

■ Сварка-пайка:

- сплавы CuSi и CuAl Ø 0.8 / 1.0 мм

УПРОЩЕННАЯ СВАРКА

- 57 синергетических кривых гарантируют высококачественную сварку для большого множества комбинаций материалов, диаметров проволоки и газа.
- Благодаря синергетическому режиму аппарат автоматически определяет оптимальные условия сварки и позволяет их корректировку (скорость подачи, напряжение, ток, дроссель).

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- **4 микропроцессора** увеличивают в десять раз расчётную скорость и оптимизируют эффективность работы источника.
- Очень высокое напряжение сварочной дуги обеспечивает легкий поджиг и исключительную динамику дуги для сварки всех типов материалов.
- **3 моторизированных** подающих механизма с электронным управлением и 4 роликами.
- Для 3-х бобин Ø 200 мм.
- Автоматическое обнаружение горелок нажатием на триггер.
- Кронштейн с подвеской для горелки (x3) и маской сварщика.
- Совместим с горелкой Push-Pull (24В).
- Совместим с горелкой Spool Gun, идеальной для мягкой проволоки (AlSi5 / AlSi12).

ЭРГОНОМИЧНЫЙ ИНТЕРФЕЙС

- Новый упрощенный интерфейс, принимающий во внимание привычки работы кузовных мастеров.
- Цветной экран размера XL для высокоточного контроля и настройки сварочного цикла.
- 2 крутящиеся кнопки и 4 классические кнопки для интуитивного перемещения по меню.
- Полное обновление аппарата и параметров синергий с помощью обычного USB-ключа.
- Запоминает до 500 сварочных программ для однообразных работ.


ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНЫЙ

- Усиленный корпус.
- Корпус класса IP23.
- Рама корпуса, выдерживающая 2 газовых баллона (2x4м3) с низкой платформой, облегчающей погрузку.

АКСЕССУАРЫ (ОПЦИЯ)




Горелка Push Pull

046283 4 м 3 кг 220 A (20%)  0.8 → 1.2



Горелка Spool Gun

041486 4 м 3 кг 150 A (60%)  0.6 → 1.0



Набор контактных трубок MB15 / MB25 - 250 A 037458



Поставляется с 3 горелками (250 A - 3 м) :



















- MIG/MAG горелка (Ø 1,0)
- MIG/MAG горелка (Ø 0,8)
- Алюминиевый фонарь (Ø 1,2)

+ кронштейн в наборе



3 интерфейса для пользователя:

- **EASY** (упрощенный модуль)
- **EXPERT** (полный модуль)
- **AVANCÉ** (специфические приложения)

													
50/60 Hz	A	min → max	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀			IP	
220 V 3~	25	15 → 320	0.8 → 1.2	200		0.5 → 20		X (40°C)	V	cm	kg	IP 23	16 kVA