TIG
DC-HF
SINGLE PHASE

10▷160A

TIG 168 DC HF

арт. 011410 (С аксессуарами)
арт. 011427 (Без аксессуаров)

INVEST IN THE FUTURE

Этот профессиональный аппарат сварки TIG идеален для цехов ремонтного обслуживания, слесарных, котельных работ. Варит сталь, нержавейку и медь.

ИНТЕРФЕЙС

TIG DC 168 - аппарат ИНВЕРТОРНОЙ технологии, контролируемый микропроцессором, с цифровой панелью управления, позволяющей упрощенные настройки.

Возможность сохранить до 5 программ.

TIG 168

✓ ПОДЖИГ

- **2 способа :** - HF без касания
  - LIFT для использования в специфических условиях

- **Внедренный автоматизм : «Adjust Ideal Position»**

Adjust Ideal Position

Эта система помогает правильно позиционировать электрод перед увеличением тока. Выдается слабый ток (10A), который действует как « световой пучок ». (доступен только в режимах 4T и 4Tlog)

✓ КУРОК

- 2 Тактный
- 4 Тактный
- 4 Тактный «LOG»: путем короткого нажатия на курок оператор выбирает один из 2х сварочных токов (сильный и слабый).

Аппарат с аксессуарами – арт. 011410 :
- Горелка TIG SR17DB *(4m)*
- коробка с расходниками
- зажим массы *(2m / ø 25mm²)*
- электрододержатель *(2m / ø 25mm²)*

Версия без аксессуаров

– арт. 011427

✓ 3 ФУНКЦИИ TIG

- **ТИГ «стандартный»:** Регулируются Подача газа / Увеличение тока / Сила тока (в режиме 4Tlog возможны 1 или 2 силы тока)/ Продувка Газа / Затухание.

- **ТИГ Импульс:** **- Режим Easy Pulse:** Пользователь определяет средний сварочный ток. Аппарат автоматически регулирует частоту сильный и слабый токи.
  - Обычный режим: Пользователь регулирует сильный и слабый токи, и частоту (от 0,2 Гц до 20 Гц)

- **ТИГ Spot:** Позволяет подготовить детали, прихватив их сварными точками.

Этот аппарат защищен против перенапряжения до 400 В.

50/60hz	AM	I_2 TIG AC	I_2 TIG DC	I_2 MMA	EN60974-1 (40°C) IA (60%)	EN60974-1 (40°C) X% (I2 max)	U_0		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
230V 1~	16A	-	10-160A	10-160A	100A	21%	82V	35/50	14x30x37 / 9	6 kW 7.5 kVA

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr