

Com tecnologia de inversor, o GYSARC 220 FV CEL é um gerador MMA monofásico 220 A que satisfaz as exigências dos profissionais. Concebida em torno da electrónica reforçada, esta estação permite soldar facilmente eléctrodos celulósicos, rutilo ou básicos. Está também equipado com o processo TIG Lift (DC) que garante cordões de solda de alta qualidade, mesmo em chapas finas. Robusto e versátil, o GYSARC 220 FV CEL oferece ao utilizador grande conforto de soldadura e máxima produtividade.

4 modos de soldadura (MMA & TIG DC)

Solda eléctrodos básicos, rútilicos e celulósicos até Ø 5 mm graças a 2 modos MMA :

- **MMA Standard**
- **MMA Pulsado ajustável** : desenvolvido para posições verticais da soldadura ascendente.
- **TIG Lift** : escorvamento por simples contacto com a peça
Ajuda à soldadura TIG: enfraquecimento automático do arco
- **TIG Pulso réglable** : facilita a soldadura de chapas de metal muito fina (0,3 mm) e aumenta a penetração do cordão



Vem com :

- Pinça de terra (3m / Ø25 mm²)
- Porta eléctrodo (3m / Ø25 mm²)

Em opção

- Torche TIG válvula SR17V - 4 m (ligação 35/50 - G1/4) - **044401**

Ajudas de soldadura integradas no MMA

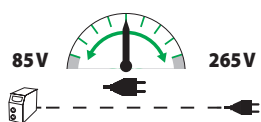
- **Hot Start ajustável** : Gera uma sobre-corrente no arranque para facilitar o escorvamento e reduzir os defeitos de soldadura
- **Arc Force ajustável** : regula os desvios do comprimento do arco e oferece conforto de utilização ao soldador.
- **Antisticking** : impede o eléctrodo de colar em caso de contacto com a peça.

Segura reforçada

- **VRD (Dispositivo de Redução de Tensão)** : baixa a tensão sem carga (< 30V) para proteger os soldadores em ambientes específicos (minas, plantas químicas, estaleiros navais ...)
- **Classe de protecção IP23** : ideal para ambientes exteriores e em interiores (ambientes sujeitos a poeira ou chuva leve).
- **Anti-Dust (AD)** : Túnel de ventilação contra a poluição externa.

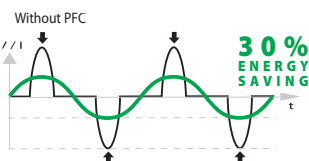
Alimentação de alta tecnologia

FV FLEXIBLE VOLTAGE



O dispositivo funciona num único soquete 230V-16A ou 110 V-32A, mesmo em uso intensivo e com extensões de estaleiro (100m).

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% de economia de energia



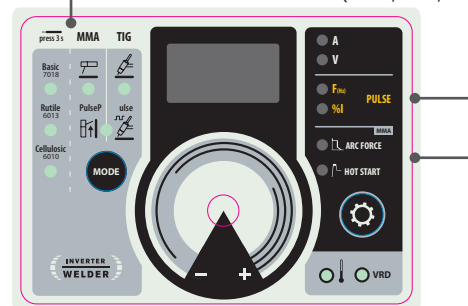
A tecnologia PFC suprime os picos e regula a corrente de alimentação. Também favorece a utilização de extensões ou grupo eletrogéneo e ajuda a obter uma melhor estabilidade da corrente durante a fase de soldadura.

P400 PROTEC 400

Pode suportar variações ocasionais ou permanentes de tensão na rede eléctrica até 400 V (relâmpago, grupo gerador, cargas de deslaste de carga...).

Configuração principal

- Escolha do processo (MMA / TIG)
- Corrente de soldadura (padrão/pulso)
- Escolha do eléctrodo (básico, rutilo, celulósico)



Configurações secundárias

- Arc Force (MMA)
- Hot Start (MMA)

Em modo pulsado (MMA & TIG) :

- Frequência de pulso (Hz)
- Percentagem de corrente fria (%)

50/60 Hz	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY							EN 60974-1 (40 °C)		U ₀ V	cm / Kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)				
			HS	AF	Anti Sticking	TIG Lift	VRD	P400	AD	CEL	MMA IA (60%)					X% (I ₂ max)	TIG IA (60%)	X% (I ₂ max)	
230 V	16	10 → 220	5 → 220	•	•	•	•	•	•	•	130 A	20%	150 A	25%	86	42 x 21 x 35 / 10.5	IP 23	10 kW	12.5 kVA
110 V	32	10 → 120	5 → 140								90 A	30%	120 A	40%	80				