

Com tecnologia inverter, o GYSARC 300 TRI é um gerador MMA / TIG trifásico com desempenho de soldadura excepcional. Projetada em torno de eletrônicos de última geração e uma estrutura reforçada, esta máquina oferece produtividade máxima aos industriais, mesmo nos ambientes mais hostis Seu sistema VRD, que pode ser ativado, protege o soldador em áreas perigosas (minas, instalações químicas, estaleiros navais, etc.).

## MMA (SMAW) / TIG Lift

- **MMA** : eléctrodos rutilo, básico e celulósico (até Ø 6 mm)
- **Goivagem por arco** eléctrico com eléctrodo de carbono (até Ø 6,4 mm),
- **TIG DC** com ignição Lift (Ø 1,0 a 3,2 mm).

## AJUDAS DA SOLDADURA

- **Hot Start** ajustável: escorvamento facilitado
- **Arc Force** ajustável: aumento temporário da corrente em situação de soldadura difícil.
- **Antisticking** : Reduz o risco de aderência do eletrodo em caso de contato com a peça a ser trabalhada.

## USO INTENSIVO

- **Alta produtividade** graças ao seu alto ciclo de trabalho (300 A @ 60%)
- **Alta tensão sem carga** (83 V) para garantir a estabilidade do arco e facilitar o início de eletrodos celulósicos de alta penetração.
- **Resfriamento da estação otimizado** graças ao corredor de ventilação hermética, que permite isolar os componentes eletrônicos da poeira.

## SIMPLES E EFICIENTE

- Visualização de corrente/tensão durante a soldadura
- **Interface simples** com botões e moletas adaptados às mãos enluvasadas para facilitar os ajustes.
- **Controle remoto manual** (opção ref. 045675).

## PROTEÇÃO DO SOLDADOR

- **O VRD** (Voltage Reduction Device) pode ser activado através de um interruptor interno para baixar a tensão de saída em vazio para 20 V.

## ROBUSTO

- Estrutura reforçada.
- IP 23 para ser utilizado para uso externo.

## ACESSÓRIOS (OPÇÃO)



Kit MMA  
300 A - 4 m - 35 mm<sup>2</sup>  
038295



RC-HA1 - 8 m  
Controle remoto  
045675



Alicate para goivagem  
1 000 A - 5.6 bars  
041516



Adaptador  
5 m - 70 mm<sup>2</sup>  
040670



Eléctrodos de goivagem  
Ø 6.4 (x 50)  
086081



carrinho de carga  
JOB SITE XL  
039568



Entregue sem acessórios



Arc Force

Hot Start

Intensidade de soldadura

Indicação da tensão durante a soldadura

Indicação da tensão sem carga (após soldadura)

## ACESSÓRIOS (opção) :

50/60 Hz	+AM+	I <sub>2</sub> MMA A	I <sub>2</sub> TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY					EN 60974-1 (40 °C) X (40 °C)	U <sub>0</sub> V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	12.5 kVA
				HS	AF	TIG Lift	SR	AD							
400 V - 3~	16	20 → 300	20 → 300	▪	▪	▪	▪	▪	300 A @ 60 % 230 A @ 100 %	83	54 x 46 x 28.3	26	IP 23	10 kW	12.5 kVA