

Este TIG industrial, a forte ciclo de trabalho, é construído para a soldadura de ligas de aço, inox, cobre e alumínio. Sua estrutura reforçada é ideal para um uso em canteiros de obras e seu modo de resfriamento avançado o coloca ao abrigo da poeira.

INTERFACE PROFISSIONAL

- Tela TFT de 5,7" que oferece grande lisibilidade das informações: corrente, espessura, modalidade de soldagem, etc.
- 2 botões giratórios para navegar facilmente nos diferentes menus.

MODO SINÉRGICO

Modo simplificado que propõe uma configuração adaptada ao tipo de soldadura após a entrada de quatro dados:

- **matéria**
- **tipo de montagem**
- **Ø de eletrodo**
- **espessura da peça a soldar.**

MODO MANUAL

O profissional há acesso a todas as funcionalidades TIG, para aperfeiçoar ao máximo os parâmetros de soldadura que ele pode salvar (250 configurações possíveis).

UM SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO EXCEPCIONAL

O eletrodo de potência deste aparelho é resfriado através de um sistema de placas à água, sem nenhuma ventilação. O produto é então 100% impermeável ao pó. É a tecnologia «Fanless».



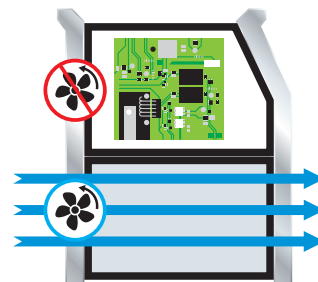
UMA MECÂNICA ROBUSTA (COM EXCEÇÃO DE MARINHA)

A carroceria é reforçada por uma estrutura externa em alumínio usinado que permite as lingas fáceis e rende o produto indeformável. Com a ajuda de uma opção fácil de instalar, ele pode se transformar em um aparelho sobre rodas com um suporte para cilindro de 10m³.

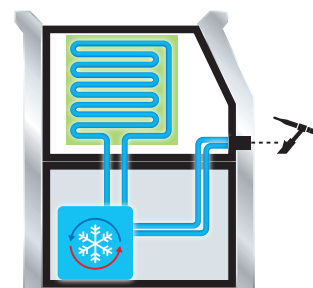


Artigo fornecido sem acessórios

Protegido contra poeira



Resfriamento líquido das partes eletrônicas.



DOIS MODOS MMA

Modo Easy ou modo PRO para um acesso completo dos parâmetros.

50/60hz	+AM+	I ₂		EN60974-1 (40°C)		Freq. AC Hz	U ₀	⚙️	↕/⚖️ cm/kg	IP	🔌✔️ Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		TIG AC	TIG DC	I _A (60%)	X% (I ₂ max)						
400V 3~	16A	10-250A	5-250A	TIG 250	TIG 60%	20-200	85V	35/50	34x64x67 / 46	IP23S	10 kW 12.5 kVA
				MMA 230	MMA 40%						