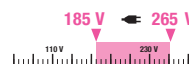


AUTOPULSE 220-M1 jest źródłem prądu MIG/MAG Puls z wbudowanym podajnikiem drutu przeznaczonym dla warsztatów blacharskich. Wyposażony w cyfrowy układ PFC (Power Factor Correction), oferuje jakość spawania w trybie pulsacyjnym porównywalnym z produktami trójfazowymi. Synonim najwyższych osiągnięć, posiada szereg krzywych synergicznych i wyjątkową dynamikę łuku. Wszechstronny, może wykonywać wszystkie rodzaje spawania stali, aluminium i lutowania twardego (CuSi3/CuAl8). Dzięki intuicyjnemu interfejsowi i ultraprecyzyjnemu podajnikowi seria AUTOPULSE oferuje blacharzom samochodowym niezrównaną jakość spawania, nawet w przypadku bardzo cienkich blach.

PFC



ZOPTYMALIZOWANE USTAWIENIA MIG/MAG

- **Metody spawania** : Standardowy, Puls, Puls w Pulsie, Zimny Puls i Ręczny.
- **Wybór trybu spustu** : funkcje 2T, 4T, SPOT, DELAY i TACK.
- **Precyzyjna kontrola cyklu spawania**: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz itp.
- **Komora na szpulę Ø 300 mm.**

UPROSZCZONE SPAWANIE

- Liczne krzywe synergiczne zapewniają wyjątkową wydajność spawania dla szerokiego zakresu kombinacji materiałów, średnic drutu i gazów.
- Zintegrowany tryb synergiczny automatycznie określa optymalne warunki spawania i umożliwia ich regulację (prędkość podawania drutu, napięcie, natężenie prądu, dławik).

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

- 4 mikroprocesory dziesięciokrotnie zwiększają szybkość obliczeń i optymalizują wydajność generatora.
- Elektronicznie sterowany bęben z 2 napędzanymi rolkami.
- Przyjmuje szpule Ø 300 mm.
- Automatyczne wykrywanie latarki po naciśnięciu spustu.
- Kompatybilny z palnikiem Push Pull (24V).

ERGONOMICZNY INTERFEJS

- Nowy, uproszczony graficzny interfejs użytkownika dostosowany do zwyczajów nawigacyjnych blacharzy
- Kolorowy wyświetlacz XL umożliwiający precyzyjną konfigurację i kontrolę cyklu spawania.
- 2 pokręta i 4 przyciski umożliwiają intuicyjną nawigację po różnych menu.
- Pełna aktualizacja urządzenia i synergii za pomocą prostego klucza USB.
- Przechowywanie do 500 programów spawania dla powtarzających się zadań.

WYTRZYMAŁY I MOBILNY

- Wzmocniona karoseria.
- Podwozie 1-cylindrowe (10 m³) o małej wysokości załadunku.

AKCESORIA (OPCJE)



Palnik Push Pull (24 V)

046283	4 m	3 kg	220 A (20%)	⊕ 0.8 → 1.2
--------	-----	------	----------------	-------------



Dostarczany z 1 palnikiem:


















Alu 250 A
3 m - Ø 1,2

+ Zacisk uziemiający
35 mm² - 4 m



3 poziomy interfejsu użytkownika :
- EASY (moduł uproszczony)
- EKSPERT (moduł kompletny)
- ZAAWANSOWANE (zastosowania specjalne)

													
50/60 Hz	A	min → max	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm	ø mm
200 >240 V 1~	16	10 → 220	0.6 → 1.2	300		0.5 → 20	1.0/1,2 (Alu)	150 A @ 60% 130 A @ 100%	80	89 x 93 x 56	58	IP 21	10 kVA