

Przemysłowa spawarka TIG jest przeznaczona do spawania stali, stali nierdzewnej i stopów miedzi. Jego technologia i cechy pozwalają na spawanie z najwyższą dokładnością w technologii TIG, z możliwością spawania elektrodami celulozowymi w technologii MMA.

WYŚWIETLACZ

Cyfrowy panel sterowania ułatwiający użytkowanie.
Nawet 5 ustawień w pamięci na zapisanie wybranych parametrów spawania.

TIG 200

✓ Uruchomienie:



Ustawianie idealnego położenia

- 2 funkcje: HF (bezstykowo) lub TIF LIFT (stykowo).
- Zintegrowane: „Ustawianie idealnego położenia”.

System pomaga ustawić elektrodę w odpowiednim położeniu przed zwiększeniem natężenia prądu. Dostarczane jest niskie natężenie, działające jak „wiązka światła” (dostępne w trybach 4T i 4Tlog).

✓ 3 tryby wyzwala:

- 2 razy
- 4 razy
- 4 T LOG: Użytkownik ma w dowolnej chwili do wyboru 2 wartości prądu spawania (gorące/zimne) poprzez naciśnięcie na krótko spustu palnika.

✓ Automatyczne wykrywanie palnika:

możliwość podłączenia palnika z jednym lub dwoma przyciskami oraz z wbudowanym potencjometrem lub bez.

✓ 3 parametry - DC:

- **TIG:** Ustawienia: „pre-gas” / wzrost natężenia prądu / natężenie (1 lub 2 ustawienia prądu dostępne w trybie 4Tlog) / „post-gas” / zmniejszanie prądu.
- **TIG Pulse:** - Prosty tryb impulsowy: użytkownik definiuje średni prąd spawania. Urządzenie automatycznie określa częstotliwość oraz prąd gorący/zimny.
- Tryb normalny: użytkownik definiuje prąd gorący i zimny oraz częstotliwość impulsów (od 0,2 Hz do 20 Hz).
- **TIG SPOT:** Spawanie punktowe w celu przygotowania elementu przed wykonaniem spoiny.

✓ „Zdalne sterowanie”:

Do podłączenia pedału (nr kat. 045682) lub zdalnego sterowania (nr kat. 045675).



W zestawie:
- palnik SR17DB (4 m)
- zestaw MMA

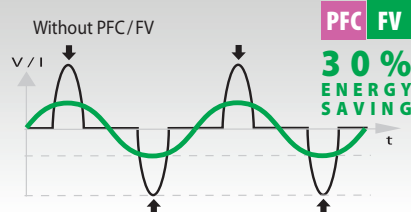
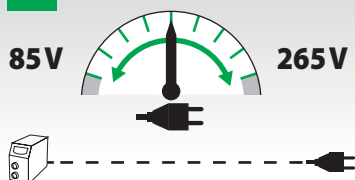
Nr kat. 011533:
Bez akcesoriów



- Spawanie z użyciem elektrod stalowych, ze stali nierdzewnej, rutyłowych lub zasadowych.
- W produkcji zastosowano zapobieganie przywieraniu, gorące uruchomienie oraz wymuszanie łuku z regulacją.

ZAAWANSOWANY TECHNOLOGICZNIE ZASILACZ

PFC POWER FACTOR CORRECTION
FV FLEXIBLE VOLTAGE



Spawarka TIG 200 DC posiada wbudowany układ PFC o dużych możliwościach i możliwość zasilania w SZEROKIM ZAKRESIE NAPIĘĆ (85-265 V).

Spawarka TIG 200 DC może być zasilana ze zwykłego gniazdka 230 V-13 A / 110 V- 32 A, również przy intensywnym użytkowaniu na długich przedłużaczach (100 m).

50/60hz	-AM-	I ₂			EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V 1~	13A	-	5-200A	10-200A	140A	30%	76V	35/50	42x15x31 / 12	7 kW 8.75 kVA
110V 1~	32A	-	5-180A	10-120A	115A	26%				