

PROTIG 201 AC/DC ir profesionāls TIG metināšanas risinājums visu veidu metālu metināšanai līdz 4 mm biezumā (tērauds, nerūsējošais tērauds, alumīnijs, varš un titāns). Tas nodrošina ļoti augstu precizitātes līmeni daudzās jomās, piemēram, ražošanā, tehniskajā apkopē vai cauruļvadu darbos.

Seši AC/DC TIG procesi

- **Metināšanas strāva:** 10 - 200 A (AC TIG), 10 - 160 A (DC TIG).
- **STANDARTS DC TIG:** Nodrošina augstas kvalitātes metināšanu visiem melnajiem materiāliem, piemēram, tēraudam, nerūsējošajam tēraudam, kā arī varam, tā sakausējumiem, titānam utt.
- **PULSED DC TIG:** Kontrolē kausēšanas temperatūru, ierobežo deformāciju un ļauj efektīvi montēt lokšņu metālu no 0,3 mm biezuma.
- **SPOT DC TIG:** Dzelzs metālus iepriekš samontējiet, tos uz vietas metinot kopā.
- **EASY AC TIG:** Metināšanas iekārtas lietošana ir vēl vienkāršāka, pateicoties iepriekš noteiktiem lietotāja iestatījumiem. Operatoram ir tikai jāizvēlas volframa elektroda diametrs iekārtas vadības panelī.
- **STANDARD AC TIG:** Paredzēts alumīnija un tā sakausējumu (Al, AlSi, AlMg un AlMn utt.) metināšanai. Maiņstrāva efektīvi atīra alumīniju, nodrošinot perfektu metinājumu.
- **SPOT AC TIG:** Alumīnija detaļu un piederumu iepriekšēja montāža, tos metinot kopā.

Divi metināšanas režīmi ar pārklātu elektrodu

- **Metināšanas strāva:** No 10 - 160 A (MMA)
- **STANDARD MMA:** Izmanto pamata un rutila elektrodus līdz Ø 4 mm.
- **PULSED MMA:** Atvieglo metināšanu vertikālā vertikālā stāvoklī (sprauslas/cauruļvadi).

Izstrādāts lietotāja ērtībām

- **Divi aizdedzes veidi:** HF (bez kontakta) vai ARC-LIFT (ar kontaktu) elektrobojātām vidēm.
- **Trīs sprūda vadības režīmi:**
 - 2T: uztur spiedienu uz sprūda visā metināšanas procesa laikā.
 - 4T: lai sāktu metināšanu, vienreiz nospiediet sprūdu un pēc tam vēlreiz nospiediet sprūdu, lai apturētu metināšanas procesu.
 - 4T "LOG": Operators var pārslēgties starp divām atsevišķām metināšanas strāvām, ātri nospiežot sprūdu (karstā un aukstā strāva).
- **MMA metināšanas palīdzēkļi:**
 - Anti-Sick: Samazina risku, ka elektrods var pielipināt pie apstrādājamās detaļas, ja tas nonāk saskarē ar to.
 - Karstā palaišana: Palīdz aizdedzināt elektrisko loku, un to var regulēt atkarībā no metināmā metāla veida.
 - Loka spēks: Šī pilnībā regulējamā funkcija regulē loka garuma novirzes.
- **VRD (sprieguma samazināšanas ierīce):** metināšanas strāva tiek padota tikai tad, kad elektrods saskaras ar apstrādājamo detaļu (sākotnēji nav aktivizēta).

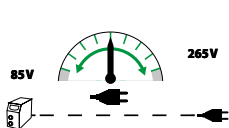
Izturīgs dizains jebkurai videi

- Aprīkots ar **pastiprinātu šasiju un aizsardzību pret triecieniem**
- **Kompakts un viegls dizains**
- **Pēc metināšanas tiek rādīta strāva/spriegums (DMOS/QMOS)**
- Uzglabā līdz 50 metināšanas programmām vienam procesam
- **Tālvadības savienojumi**

AUGSTO TEHNOLOĢIJU BAROŠANAS AVOTS

elastīgs

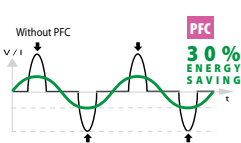
**FV ELASTĪGS
SPRIEGUMS**



Šī ierīce darbojas ar vienkāršu 230 V/16 A vai 110 V/20 A kontaktligzdu, pat intensīvas lietošanas laikā uz vietas vai izmantojot pagarinājumu (100 m).

Économique

PFC Jaudas koeficienta korekcija 30% enerģijas ietaupījums



PFC tehnoloģija slāpē sprieguma maksimumus un regulē barošanas strāvu. Tā arī ļauj iekārtai darboties, izmantojot pagarinātājus vai akumulatora barošanas avotu, kā arī nodrošina labāku strāvas stabilitāti metināšanas posmā.

Drošs

P400 PROTEC 400

Ierīce spēj izturēt gadījuma rakstura vai pastāvīgas sprieguma svārstības elektrotīklā līdz 400 V (zibens, strāvas avoti, slodzes izlāde utt.).



bez piederumiem: PN. 061828

ar piederumiem: PN. 063945
- SR26DB deglis (4 m)
- MMA komplekts.

Papildaprīkojums (pēc izvēles)



Kravas automašīnas ar maisiem PN. 076341



Ratiņi PN. 041257



Manuāla tālvadības pults vadība PN. 045675



Kāju pedālis PN. 045682

50/60Hz	TIG AC	TIG DC	Mma	EN60974-1 (40 °C)			U ₀	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)		
				I ₂	I _A (60%)	X% (I ₂ max)					
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	Mma	TIG DC	TIG AC	70 V	35/50	24 x 41 x 36 / 15 kg	7,5 kW	
110 V 1 ~	32 A	10-160 A	10-160 A	110 A	110 A	110 A					22 %
				10-110 A	90 A	100 A	100 A	38 %	20 %	20 %	