

MULTIWELD 320T-C ir kompakts trīsfāzu metināšanas aparāts, kas apvieno MIG/MAG, metināšanas procesu ar kūstošu stiepli un MMA. Aprīkota ar precīzu un jaudīgu četru veltnu stieples padeves sistēmu, MULTIWELD 320T-C var bez piepūles metināt Ø 1,2 mm stiepli. Tā pastiprinātā konstrukcija ar diviem rokturiem pacelšanai un pārnēsāšanai ir lieliski piemērota darbnīcām un ātriem remontdarbiem uz vietas.

DAUDZPROCESU MAŠĪNA

■ MIG/MAG metināšana:

- tērauda stieple: Ø 0,6 - 1,2 mm
- nerūsējošā tērauda stieple: Ø 0,8 - 1,2 mm
- alumīnija stieple: 0,8 un 1,0 mm
- stieple ar kūstošu serdi (polaritātes inversija):

- **MMA metināšana:** pamata un rutila elektrodi (līdz Ø 6 mm): Ø 0,9 - 1,2 mm.

UZLABOTIE MIG/MAG IESTATĪJUMI

- **Sprūduļa veiktspējas izvēle:** 2T vai 4T
- **Metināšanas atbalsta diagramma:** diagramma uz iekārtas sāniem palīdz lietotājam pielāgot piepildīšanas stieples spriegojumu un diametru atbilstoši metināmā materiāla biezumam.

INTUITIVE

- **Displeja ekrāns** ir viegli salasāms pat spilgtā apgaismojumā.
- Viegli mainīt iestatījumus, izmantojot vienkāršu ierīces lietotāja saskarni ar ērti pieejamiem slēdžiem un pogām, kas piemērotas rokām ar cimdēm.

IEBŪVĒTS STIEPLES PADEVES RULLIS

- Saderīgās spoles: Ø 200 / 300 mm.
- Jaudīgi, četru veltnu motorizēti stieples padeves veltni efektīvai attīšanai.
- Eiropas degļa savienojums ātrai montāžai/demontāžai.

TĪRAS CO2 GĀZES PRIEKŠSILDĪŠANA

- Iepriekš iebūvēta kontaktligzda (36 V / 4,2 A) sildīšanas gāzei tīra CO2 metināšanai (sildītājs nav iekļauts komplektācijā).
- Saderīgs ar ASV (A tipa) un EURO (C/E/F tipa) rozetēm.

ROBUST

- IP 23 klasifikācija izmantošanai ārpus telpām.
- Pastiprināta konstrukcija.
- 2 tērauda rokturi ērtai manipulācijai.

(pēc izvēles) PIEDĀVĀJUMI

350 A		ALUMĪNIJS	
TĒRAUDS / nerūsējošais tērauds			
290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040687	040946	040731	040953

	Zemējuma skava 400 A - 4 m - 35 mm ² 043817
---	---

	Elektrodu turētājs 300 A - 4 m - 35 mm ² 043862
---	---

	B tipa veltnis	
Tērauds / Nerūsējošais tērauds	Ø 0,6 / 0,8	042353
	Ø 0,8 / 1,0	042360
	Ø 1,0 / 1,2	046849
Alumīnijs	Ø 0,8 / 1,0	042377
	Ø 1,0 / 1,2	040915
Metāla stieple ar fluksa pārklājumu	Ø 0,9 / 1,2	042407



XL JOB SITE ratīņi
039568



Piegādāts bez piederumiem
(063037)



Metināšanas spriegums

Loka dinamika

MIG / MAG: stieples padeves ātrums (3 > 18 m/min)
MMA: Metināšanas strāva

~	⚡	⚡	I ₂ MMA	I ₂ MIG	⊕/⊖	⊕/⊖	⊕/⊖	⊕/⊖	⊕/⊖	⊕/⊖	⊕/⊖	⊕/⊖	⊕/⊖	⊕/⊖	⊕/⊖	⊕/⊖	⊕/⊖	⊕/⊖	⊕/⊖	⊕/⊖
50/60 Hz	A	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstatung / equipamiento de fabrica	PL 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320		0.6	0.9	✓	✓	2 → 6	⊕/⊖	3.0	0.8	X (40°C)	V	65 x 52 x 34	38	IP 23	10 kVA		
					1.2	1.2				⊕/⊖	18.0	1.0	200A @ 60% 160A @ 100%	64						