

A tecnologia digitale, il NEOPULSE 400 CW è un generatore MIG / MAG pulsato trifase per l'industria pesante. Mobile e dotato di un'unità di raffreddamento e di un sistema di srotolamento performante, il NEOPULSE 400 CW è l'ideale per affrontare le applicazioni più esigenti. Intuitivo e funzionale, il suo interfaccia digitale permette di agire sui parametri di saldatura in tutta semplicità.

SALDATURA MULTIPROCESSI

- **MIG/MAG :**
 - filo acciaio e acciaio inossidabile: Ø 0.6 a 1.6 mm
 - filo alluminio: Ø 0.8 a 1.6 mm
 - filo CuSi e CuAl : Ø 0.8 a 1.6 mm
 - filo animato: Ø 0.9 a 2.4 mm
- **MMA DC / Pulsato:** elettrodi basici, rutili e cellulosici (fino a Ø 6 mm).
- **TIG DC A CONTATTO / PULSATO.**
- **Scriccatura** (fino a Ø 6.5 mm)

INTELLIGENTE

- **Modalità SINERGICA:** Dopo aver inserito 2 dati (coppia materiale/gas e diametro del filo), il NEOPULSE determina automaticamente le condizioni di saldatura ottimali e permette di regolare le impostazioni (velocità di avanzamento del filo, tensione, corrente, lunghezza dell'arco).

PRECISO

- Calibratura degli accessori di saldatura e della velocità del trainafile per regolare la misura della tensione visualizzata e perfezionare il calcolo dell'energia.
- Energia, visualizzazione e calcolo dell'energia dopo la saldatura secondo le norme EN1011-1, ISO/TR 18491 e QW-409.
- **Portabilità:** permette di caricare/salvare/ spostare da una chiave USB i lavori degli utenti nonché la configurazione della macchina.
- **Tracciabilità:** permette di tracciare/salvare tutte le tappe di saldatura, cordone per cordone durante una produzione industriale secondo la norma EN 3834.

REGOLAZIONI MIG/MAG OTTIMIZZATE

6 modalità di saldatura MIG-MAG : Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsata, Modularc e Manuale. Per saperne di più sulle sinergie GYS, scannerizzare il QR code o cliccare [qui](#).

PRODUTTIVITÀ MASSIMA

- 4 microprocessori decuplicano la velocità di calcolo e ottimizzano l'efficienza del generatore.
- Elevata produttività grazie al suo ciclo di lavoro elevato (400 A al 60%).
- Bobine fili compatibili: Ø 200 / 300 mm.
- Collegabile tramite un'interfaccia di controllo SAM per l'uso su robot / PLC (opzionale).
- Verniciatura per immersione dell'intera unità di alimentazione per aumentare la resistenza.
- Potenza trainafile (100 W) a regolazione elettronica con 4 rulli trainanti.
- Tensione dell'arco elevata garantisce facilità d'innesco e dinamica d'arco eccezionale.

ERGONOMICO

- Nuova interfaccia semplificata focalizzata sulle abitudini di navigazione dei saldatori.
- Aggiornamento completo della macchina e delle sinergie tramite chiave USB
- Memorizzazione di 500 programmi di saldatura (backup possibile su chiavetta USB).
- Visualizzazione corrente/tensione durante e dopo la saldatura (DMOS/QMOS).
- Modalità utilizzatori permette di condividere il prodotto con diersi utilizzatori.
- Scelta del parametro principale da visualizzare sullo schermo (velocità del filo, corrente media di saldatura, ecc...).
- Gestione intelligente della ventilazione per diminuire il consumo elettrico, l'aspirazione di polvere e il rumore del dispositivo.
- Compatibile torcia Push Pull (24 V) / 42 V)

ROBUSTO E TRASPORTABILE

- Resistente e robusto: livello di protezione IP23 per un utilizzo negli ambienti difficili, sia all'interno che all'esterno
- Regolazione a distanza del generatore grazie a 2 telecomandi in opzione (digitale o analogico).



Fornito senza accessori

Sinergie GYS



3 livelli d'interfaccia per l'utilizzatore :

- Easy : funzionalità semplificate
- Expert : visualizzazione completa
- Avanzato : accesso integrale a tutti i parametri

NEOPULSE 400 CW

Rif 062061



DATI TECNICI

Tensione di alimentazione	3 x 400 V +/- 15%	
Protezione settoriale (ritardata)	32 A	
Ciclo di lavoro 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	400 A
	100 %	360 A
Intervallo di corrente MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 400 A	
Tensione a vuoto	85 V	
Tensione in carica	MIG-MAG	14.5 - 34 V
	MMA	20.4 - 36 V
	TIG	10.4 - 26 V
Rendimento max	%	91 %
Consumo a vuoto	MIG-MAG	37 W
	TIG	
	MMA	157 W

Velocità del filo	1-22 m/min	
Trainafilo	4 rulli motore	
Rulli originali	Ø 1.0/1.2 mm (acier)	
Diametro dei rulli	37 mm (Tipo F)	
Fili d'apporto	Ø acciaio	0.6 - 1.6 mm
	Ø acciaio inox.	0.6 - 1.6 mm
	Ø filo pieno	0.9 - 2.4 mm
	Ø alluminio	0.8 - 1.6 mm
	Ø CuSi/CuAl	0.8 - 1.6 mm
Bobina di filo	peso / Ø min.	5 kg - 200 mm
	peso / Ø max.	18 kg - 300 mm
Potenza di raffreddamento	1 kW	
Classe di protezione	IP23	
Dimensioni	960 x 510 x 850 mm	
Peso	78 kg	

ACCESSORI E RICAMBI

 <table border="1"> <tr> <td>Acciaio / Inox <i>aria</i></td> <td>Acciaio / Inox <i>liquido</i></td> <td>Alluminio <i>liquido</i></td> </tr> <tr> <td>450 A 4 m</td> <td>500 A 4 m</td> <td>500 A 3 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> <td>046160</td> </tr> </table>	Acciaio / Inox <i>aria</i>	Acciaio / Inox <i>liquido</i>	Alluminio <i>liquido</i>	450 A 4 m	500 A 4 m	500 A 3 m	045392	041004	046160	 <p>Cavo di massa 400 A - 4 m / 50 mm² 047853</p>	 <p>Porta-elettrodo 500 A - 4 m / 50 mm² 043879</p>	 <p>Liquido di raffreddamento 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	 <p>Kit filtro 063143</p>			
Acciaio / Inox <i>aria</i>	Acciaio / Inox <i>liquido</i>	Alluminio <i>liquido</i>														
450 A 4 m	500 A 4 m	500 A 3 m														
045392	041004	046160														
 <p>Comando a distanza digitale RC-HD2 062122</p>	 <p>Supporto RC-HD2 037779</p>	 <p>Cavo di collegamento RC-HD2 2.8 m - 063907 6 m - 063914 11 m - 036925</p>	 <p>Comando a distanza analogico RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS propone un'ampia gamma di funzionalità compatibili con il vostro prodotto.</p> <p>Per scoprirle, scannerizzare il QR code :</p>												
 <table border="1"> <tr> <td colspan="3">Torcia Push-Pull - 8 m</td> </tr> <tr> <td>038738</td> <td>0.8 > 1.2 mm</td> <td>aria</td> </tr> <tr> <td>038141</td> <td>0.8 > 1.2 mm</td> <td>liquido</td> </tr> <tr> <td>038745</td> <td>0.8 > 1.6 mm</td> <td>liquido</td> </tr> </table>	Torcia Push-Pull - 8 m				038738	0.8 > 1.2 mm	aria	038141	0.8 > 1.2 mm	liquido	038745	0.8 > 1.6 mm	liquido			
Torcia Push-Pull - 8 m																
038738	0.8 > 1.2 mm	aria														
038141	0.8 > 1.2 mm	liquido														
038745	0.8 > 1.6 mm	liquido														