

Questo TIG industriale, ad elevato ciclo di lavoro, è progettato per la saldatura delle leghe di acciaio, inox, rame e di alluminio. La sua struttura rinforzata è ideale per un utilizzo su cantiere e la sua modalità avanzata di raffreddamento lo mantiene al sicuro dalle polveri.

INTERFACCIA PROFESSIONALE

- Schermo TFT da 5,7" che offre un'ampia leggibilità delle informazioni : corrente, spessore, modalità di saldatura, ecc.
- 2 manopole per navigare più facilmente tra i differenti menu.

MODALITÀ SINERGICA

Modalità semplificata che propone una configurazione adeguata al tipo di saldatura dopo l'introduzione di 4 informazioni :

- materiale
- tipo di assemblaggio
- Ø dell'elettrodo
- spessore del pezzo da saldare.

MODALITÀ MANUALE

Il professionista ha accesso a tutte le funzionalità TIG, per perfezionare al massimo i parametri di saldatura che può registrare (250 configurazioni possibili).

UN SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO ECCEZIONALE

L'elettronica di potenza di questa macchina è raffreddata da un sistema di piastre ad acqua, senza alcuna ventilazione.

Il prodotto è dunque al 100% immune alle polveri. È la tecnologia « Fanless ».

UNA MECCANICA ROBUSTA (FUORI DALL'ACQUA)

La carrozzeria è rinforzata da una struttura esterna in alluminio lavorato che consente facili imbracature e rende il prodotto indeformabile.

Utilizzando un'optional facile da collegare, si può trasformare in una macchina carrellata con portabombole da 10m³.

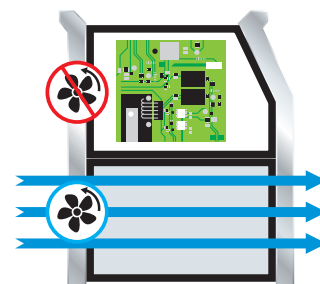
DUE MODALITÀ MMA

Modalità Easy o modalità PRO per un accesso completo dei parametraggi.

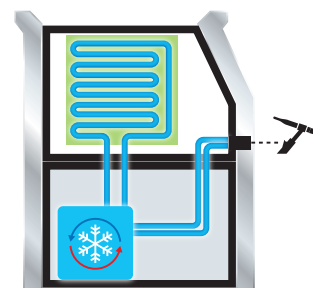


Fornito senza accessori

100% senza polveri



Raffreddamento liquido dell'elettronica



Carrello ref. 040960

50/60hz	+AM+	I ₂		EN60974-1 (40°C)		Freq. AC Hz	U ₀	cm/kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		TIG AC	TIG DC	I _A (60%)	X% (I ₂ max)					
400V 3~	16A	10-250A	5-250A	TIG 250	TIG 60%	20-200	85V	34x64x67 / 46	IP23S	10 kW 12.5 kVA
				MMA 230	MMA 40%					