

MULTIWELD 320T-C je kompaktni, trofazni aparat za zavarivanje koji kombinira MIG/MAG, punjenu žicu i MMA postupke zavarivanja. Opremljen preciznim i snažnim sustavom dodavanja žice s četiri valjka, **MULTIWELD 320T-C** može zavarivati žicu Ø 1,2 mm bez napora. Njegova ojačana struktura, s dvije ručke za podizanje i nošenje, savršeno je prilagođena za radionice i brze popravke na licu mjesta.

VIŠEPROCESNI STROJ

MIG/MAG zavarivanje:

- čelična žica: Ø 0,6 - 1,2 mm
 - žica od nehrđajućeg čelika: Ø 0,8 - 1,2 mm
 - aluminijska žica: Ø 0,8 i 1,0 mm
 - punjena žica (inverzija polariteta): Ø 0,9 - 1,2 mm
- **MMA zavarivanje:** bazične i rutilne elektrode (do Ø 6 mm).

NAPREDNE MIG/MAG POSTAVKE

- **Izbor izvedbe okidača:** 2T ili 4T
- **Tablica potpore za zavarivanje:** tablica na strani stroja pomaže korisniku prilagoditi napetost i promjer žice za punjenje prema debljini materijala koji se zavaruje.

INTUITIVNO

- **Zaslon** se može lako čitati, čak i pri jakom svjetlu.
- Jednostavno mijenjanje postavki pomoću jednostavnog korisničkog sučelja stroja s dostupnim gumbima i gumbima prikladnim za ruke u rukavicama.

UGRAĐENI KOLUT ZA DODAVANJE ŽICE

- Kompatibilni koluti: Ø 200 / 300 mm.
- Snažni motorizirani valjci za uvlačenje žice s četiri valjka za učinkovito odmatanje.
- Europski priključak plamenika za brzu montažu/demontažu.

PREDGRIJANJE ČISTOG CO2-PLINA

- Predinstalirana utičnica (36 V / 4,2 A) za grijanje plina u čistom CO2 zavarivanje (grijač nije uključen).
- Kompatibilan s američkim (tip A) i EURO (tipovi C/E/F) električnim utičnicama.

ROBUSTAN

- Klasifikacija IP 23 za vanjsku upotrebu.
- Ojačana struktura.
- 2 čelične ručke za jednostavno rukovanje.

(Opcija) PRIBOR

350 A			
ČELIK / INOX		ALUMINIJ	
290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040687	040946	040731	040953



Valjak tipa B

Čelik / nehrđajući čelik	Ø	
x2	0,6 / 0,8	042353
	0,8 / 1,0	042360
	1,0 / 1,2	046849
Aluminij	0,8 / 1,0	042377
	1,0 / 1,2	040915
	Punjena žica	Ø 0,9 / 1,2



XL kolica za RADILIŠTE
039568



Isporučuje se bez pribora
(063037)



Napon zavarivanja

Dinamika luka

MIG / MAG: Brzina dodavanja žice (3 > 18 m/min)
MMA: struja zavarivanja

50/60 Hz	A	A	A	Ø mm		Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	PL 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	m/min	●	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0.6	0.9	✓	✓	2 → 6	3.0	●	200A @ 60%	64	65 x 52 x 34	38	IP 23	10 kVA
				1.2	1.2				18.0	●	160A @ 100%					