

Le **NEOCUT 105** est un découpeur plasma avec un facteur de marche de **100% à 105 A** pour les travaux de coupe jusqu'à **50 mm d'épaisseur** en milieu industriel. Il est équipé d'une gestion automatique de la pression d'air, dans tous les modes, offrant une qualité de coupe optimale tout au long de la durée de vie des consommables. Connectable également sur table de découpe, son mode «Marquage» est idéal pour le traçage et l'identification des pièces.

## PRESSION D'AIR SYNERGIQUE

- Gestion automatique de la pression et du débit d'air quelque soit la longueur de la torche et le mode de travail (coupage, gougeage et marquage)
- Durée de vie des consommables optimisée

## PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- Facteur de marche de 100 % à 105 A (40°C).
- Mode Marquage, idéal pour le traçage et l'identification des pièces.
- Découpe tous les aciers (*doux, inoxydable, trempé, HLE*), l'aluminium, le cuivre, etc.
- Refroidissement du poste optimisé pour fonctionner en milieu industriel.
- Connectable via un kit CNC en option pour utilisation sur table de découpe automatisée.
- Carrosserie renforcée - IP 23.

## SIMPLE D'UTILISATION

- Interface ergonomique avec écran OLED (7 langues).
- 6 modes de travail : Coupe, Coupe avec gâchette verrouillée, Gougeage, Gougeage avec gâchette verrouillée, Coupe de tôles ajourées, Marquage.
- Compteur pour suivre l'usure des consommables (tuyère et électrode).
- Diagnostic pneumatique (présence d'humidité et contrôle du compresseur).
- Amorçage sans HF qui évite les perturbations pouvant endommager les équipements électroniques à proximité.
- Mise à jour logicielle par câble USB simplifiée sans aucun outil ni démontage.

## TORCHE HAUTE PERFORMANCE

- Torche premium déclinée en 2 longueurs et 2 formes (manuelle et droite pour 'automatisation)
- Grand choix de consommables adaptés à toutes les épaisseurs.
- Conçue pour résister aux chocs et à la chaleur.
- Connexion/déconnexion rapide de la torche, sans outils facilitant le transport et la maintenance.
- Mécanisme de gâchette facile à utiliser pour plus de confort.



| Livré avec  |  4 m<br>16 mm <sup>2</sup> |  MT 125<br>6 m |
|-------------|---|---|
| ref. 063044 | ✓   | -   |
| ref. 063112 | ✓   | ✓   |



Interface intuitive multilingue  


## ACCESSOIRES & CONSOMMABLES (options)

Pour utilisation sur table de découpe

|   |   |   |
|---|---|---|
|  | + |  |
| Kit CNC-1<br>Analogique   |   | Kit CNC-2<br>Digital  |
| 039988  |   | 064737  |
|   |   | Torche AT-125<br>automatique  |
|   |   | 6 m      12 m   |
|   |   | 038479    039520  |

Coffret consommables  
45 - 65 - 85 A    85 - 105 A  
039537            064720



| 50/60 Hz    | A  | I <sub>2</sub><br>A | mm (max) |         |              |         | Gougeage   |         | AIR SYSTEM      |                | EN 60974-1 (40°C)<br>X (40°C) | cm           | kg              | IP | Protected & compatible power generator (+/-15%) |       |
|-------------|----|---------------------|----------|---------|--------------|---------|------------|---------|-----------------|----------------|-------------------------------|--------------|-----------------|----|---|-------|
|             |    |                     | Perçage  |         | Coupe propre |         | Séparation |         | Taux de retrait | Pressure (bar) |                               |              |                 |    |   | L/min |
| 400 V<br>3~ | 32 | 20 → 105            | Fe       | Al/CrNi | Fe           | Al/CrNi | Fe         | Al/CrNi | 8 kg/h          | 5 → 9          | 305                           | 105 A @ 100% | 69 x 40<br>x 61 | 33 | IP 23   | 30 kW |