

Con tecnología inverter, el GYSARC 300 TRI es un generador MMA/TIG trifásico con un rendimiento de soldadura excepcional. Ha sido diseñado sobre tecnología punta con una estructura reforzada para ofrecer al sector industrial una productividad máxima, incluso en los entornos más adversos. Su sistema VRD, que puede activarse internamente, protege al soldador en zonas peligrosas (minas, instalaciones químicas, astilleros, etc).

MMA (SMAW) / TIG Lift

- **MMA** : electrodos de rutilo, básicos y celulósicos (hasta \varnothing 6 mm)
- **Ranurado de arco** con electrodo de carbono (hasta \varnothing 6,4 mm),
- **TIG DC** con arranque lift (\varnothing 1,0 a 3,2 mm).

AYUDAS PARA SOLDAR

- **Arranque Hot Start** ajustable: fácil cebado
- **Arc Force** ajustable: aumento del punto de corriente en situación de soldadura difícil.
- **Antisticking** : Reduce los riesgos de pegado del electrodo en caso de contacto con la pieza.

USO INTENSIVO

- **Productivo** gracias a su alto factor de funcionamiento: 300 A al 60%.
- **Alta tensión en vacío** (83 V) para asegurar la estabilidad del arco y facilitar el cebado de electrodos celulósicos de alta penetración.
- **Refrigeración del equipo optimizada** gracias a un túnel de ventilación hermético que permite aislar los componentes electrónicos del polvo.

SIMPLE Y ACCESIBLE

- Indicación de corriente/tensión durante la soldadura.
- **Interfaz simple** con botones y perillas adecuadas con las manos enguantadas para facilitar los ajustes.
- **Control a distancia** manual en opción ref. 045675).

PROTECCIÓN SOLDADOR

- **VRD** (Voltage Reduction Device) puede activarse mediante un interruptor interno para reducir la tensión de salida en vacío a 20 V.

ROBUSTO

- Carrocería reforzada.
- Clase IP 23 para un uso en el exterior.

ACCESORIOS (OPCIÓN)



Kit MMA
300 A - 4 m - 35 mm²
038295



RC-HA1 - 8 m
Control a distancia
045675



Alicates para ranurado
1 000 A - 5.6 bars
041516



Adaptador
5 m - 70 mm²
040670



Electrodos de ranurado
 \varnothing 6.4 (x 50)
086081



Carretilla JOB SITE XL
039568

ACCESORIOS DE RANURADO :



No incluye accesorios



Arc Force

Hot Start

Intensidad de soldadura

Indicación de la tensión durante la soldadura
Indicación de la tensión sin carga (después de la soldadura)

50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY						EN 60974-1 (40 °C) X (40 °C)	U ₀ V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				HS	AF	TIG Lift	SR	AD	CEL						
400 V - 3~	16	20 → 300	20 → 300	▪	▪	▪	▪	▪	▪	300 A @ 60 % 230 A @ 100 %	83	54 x 46 x 28,3	26	IP 23	10 kW 12,5 kVA