

El **MULTIWELD 320T-C** es un generador trifásico compacto que combina los procesos de soldadura **MIG/MAG**, alambre tubular y **MMA**. Equipado con un sistema de devanadera preciso y potente de 4 rodillos, el **MULTIWELD 320T-C** permite soldar sin dificultad el hilo Ø 1.2 mm. Con una estructura reforzada con 2 asas para elevación y eslingado, es ideal para soldar en el taller y para la rápida resolución de problemas en el lugar de trabajo.

MULTIPROCESOS

- **Soldadura MIG/MAG :**
 - Hilo de acero : Ø 0.6 a 1.2 mm
 - Hilo de acero inoxidable : Ø 0.8 a 1.2 mm
 - Hilo de aluminio : Ø 0.8 y 1.0 mm
 - Hilo revestido (inversión de polaridad) : Ø 0.9 a 1.2 mm
- **Soldadura MMA :** electrodos básicos y rutilos (hasta Ø 6 mm).

AJUSTES MIG/MAG OPTIMIZADOS

- **Selección del comportamiento de la antorcha:** 2T o 4T.
- **Ayuda para la soldadura:** panel frontal que ayuda al usuario a ajustar su tensión y el diámetro de hilo de aporte según el grosor del material que se va a soldar.

INTUITIVO

- **Indicación legible** incluso con fuerte luminosidad.
- **Interfaz simple** con botones y perillas adecuadas con las manos enguantadas para facilitar los ajustes.

DEVANADERA INTEGRADA

- Bobinas de hilo compatibles: Ø 200/300 mm.
- Potente devanadera motorizada 4 rodillos para un devanado eficaz.
- Conector europeo que permite un montaje y desmontaje rápido.

PRECALENTAMIENTO DE GAS CO2 PURO

- Toma de corriente preinstalada (36V - 4.2 A) para calentar el gas de soldadura con CO2 puro (calentador no incluido).
- Compatible con toma eléctrica US (Tipo A) y EURO (Tipos C/E/F).

ROBUSTO

- Clase IP 23 para un uso en el exterior.
- Carrocería reforzada.
- 2 mangos de acero para facilitar su desplazamiento.

ACCESORIOS (OPCIÓN)

350 A

ACERO / A. INOXIDABLE		ALUMINIO	
290 A (60%)	3 m	290 A (60%)	3 m
4 m	040946	4 m	040953
040687		040731	



Rodillos tipo B

Acero / Inoxidable	Ø 0.6 / 0.8	042353
	Ø 0.8 / 1.0	042360
	Ø 1.0 / 1.2	046849
Aluminio	Ø 0.8 / 1.0	042377
	Ø 1.0 / 1.2	040915
	Hilo revestido Ø 0.9 / 1.2	042407



Carretilla JOB SITE XL
039568



No incluye accesorios (063037)



Tensión de soldado

Dinámica de arco

MIG/MAG: Velocidad de avance de hilo (3 > 18 m/min)
MMA: Intensidad de soldadura

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	PL 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	A	GAS NO GAS	200 300	Ø mm	Electronic Control	m/min	0.8 1.0	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0.6 0.9 1.2	200 300	2 → 6	Electronic Control	3.0 - 18.0	0.8 1.0	200A @ 60% 160A @ 100%	64	65 x 52 x 34	38	IP 23	10 kVA