

Este TIG industrial, con fuerte factor de marcha, está destinado para la soldadura de aceros aleados, de acero inoxidable, de cobre y de aluminio. Su estructura reforzada está ideal para una utilización sobre obras y su modo de enfriamiento avanzado presévalo del polvo.

INTERFAZ PROFESIONAL

- Pantalla TFT de 5,7" que ofrece una gran legibilidad de la información: corriente, grosor, modo de soldadura, etc
- 2 codificadores rotatorios para navegar fácilmente por los diferentes menús.

MODO SINÉRGICO

Modo simplificado que propone una configuración adaptada al tipo de soldadura después de la agarra de cuatro datos:

- **materia**
- **tipo de combinación**
- **Ø de electrodo**
- **espesor de la pieza a soldar.**

MODO MANUAL

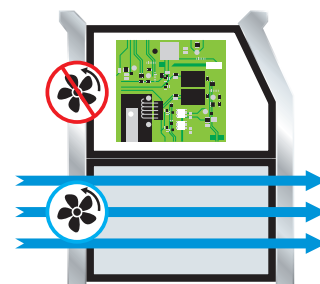
El profesional tiene acceso a todas las funcionalidades TIG, para afinar un máximo los parámetros de soldadura que puede salvaguardar (250 configuraciones posibles).

UN SISTEMA DE ENFRIAMIENTO EXCEPCIONAL

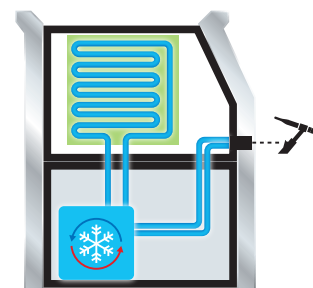
El electrónico de potencia de esta maquina está enfriado por un sistema de placa de agua, sin ningún ventilación. Este producto está entonces 100% estanco al polvo. Esta tecnología se llama « Fanless ».



100% sin polvo



Refrigeración líquida de los dispositivos electrónicos



UNA MECÁNICA ROBUSTA (FUERA DE MARINA)

La carrocería está reforzada por una estructura externa en aluminio modelada que permite las eslingas fáciles y por consecuencia, el producto no puede deformarse. Con ayuda de un opción fácil a posar, puede transformarse en aparato sobre ruedas con soporte de botella 10m³.

DOS MODOS MMA

Modo Easy o modo PRO para un acceso completo de los parámetros.



Carro ref. 040960

50/60hz	+AM+	I ₂		EN60974-1 (40°C)		Freq. AC Hz	U ₀	⚙️	⬆️/⬆️ cm/kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		TIG AC	TIG DC	I _A (60%)	X% (I ₂ max)						
400V 3~	16A	10-250A	5-250A	TIG 250	TIG 60%	20-200	85V	35/50	34x64x67 / 46	IP23S	10 kW 12.5 kVA
				MMA 230	MMA 40%						



Aparato entregado sin accesorios.