

Este TIG industrial ha sido diseñado para la soldadura de aleaciones de acero, acero inoxidable y cobre. Sus tecnologías integradas permiten cubrir las aplicaciones más avanzadas en TIG y soldar al electrodo celulósico en MMA.

INTERFAZ

Panel de mando digita para reglajes simplificados.
Salvaguardia memoria hasta 5 programas.

TIG 200

✓ Cebadura :



Adjust Ideal Position

- 2 posibilidades: HF sin contacto o LIFT con contacto.
- Automatismes intégrés : «Adjust Ideal Position»

El sistema le ayuda a colocar el electrodo antes de la subida de la corriente. Una intensidad muy baja está producida, actuando como un « haz luminoso » (disponible en 4T y 4Tlog).

✓ 3 gestiones del gatillo :

- 2 Tiempos
- 4 Tiempos
- 4 T «LOG» : en cualquier momento, el operador puede elegir, por un breve impulso sobre el gatillo, entre 2 corrientes de soldadura (corriente caliente y corriente fría).

✓ Detección automática de la antorcha :

con posibilidad de conectar una antorcha simple o a doble botón, con o sin potenciómetro integrado.

✓ 3 procesos DC :

- **TIG :** Reglajes: pre-gas / subida de la corriente / intensidad (1 o 2 intensidades posibles en modo 4Tlog) / post-gas / desvanecimiento.
- **TIG Pulsado :** - Modo Easy Pulse: el operador define su corriente media de soldadura. El aparato lleva automáticamente la frecuencia, la corriente caliente y la corriente fría.
- Modo normal: el operador arregla su corriente caliente, su corriente fría y la frecuencia de la pulsación (0,2 HZ a 20 HZ).
- **TIG SPOT :** Permite preparar piezas haciendo soldadura por punto.

✓ Toma trasera :

Para conectar un mando a pedal (ref.045682) o un mando a distancia manual (ref. 045675).



- mando a pedal
- mando a distancia



Incluye:
- antorcha SR17DB (4m)
- kit MMA

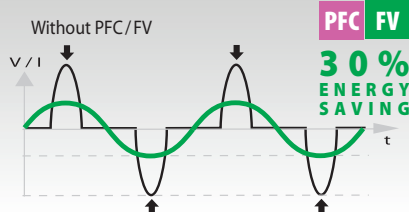
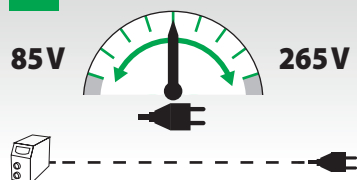
Ref. 011533
Sin accesorios.



- Suelda con gran facilidad todos los electrodos de acero, inox, hierro colado, rutilos o básicos.
- Además del Anti-Sticking, este equipo le propone un Hot Start y un Arc Force regulables.

ALIMENTACION HIGH-TECH

PFC POWER FACTOR CORRECTION
FV FLEXIBLE VOLTAGE



De última generación, el TIG 200 DC dispone de un PFC de gran envergadura, lo que le convierte en FLEXIBLE VOLTAGE (85-265V).

Gracias a esta tecnología, funciona con una simple toma de tierra 230V-13A o 110V 32A aún en uso intensivo y con alargador de obras (100m).

50/60hz	-AM-	I ₂			EN60974-1 (40°C)		U ₀	35/50	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V 1~	13A	-	5-200A	10-200A	140A	30%	76V	42x15x31 / 12	7 kW	
110V 1~	32A	-	5-180A	10-120A	115A	26%				8.75 kVA