



Die AUTOPULSE 320-T3 ist eine kompakte, Inverter basierte Impulsstromquelle mit 320 Ampere Schweißleistung. Mit insgesamt 3 integrierten 4-Rollen-Drahtvorschubeinheiten, an denen neben Standard-Schweißbrennern auch Push-Pull und Spool Gun Brennersysteme eingesetzt werden können, eignet sie sich auch zum Verschweißen Drahttransport sensibler Schweißzusätze wie z.B. Aluminium. Die im Gerät hinterlegten 68 Synergieprogramme für Stahl, Edelstahl, MIG-Löten und Aluminiumwerkstoffe können über die „2-Knopfbedieneinheit“, mit großem mehrfarbigem Display, einfach aus dem Programmspeicher abgerufen und im „Easy-Modus“ über die Angabe von nur 2 Parametern verarbeitet werden. Besonderes Augenmerk wurde auf eine intuitive Bedienung und reproduzierbare Prozesssicherheit gelegt.

OPTIMIERTE MIG/MAG EINSTELLUNGEN

- **Schweißverfahren:** Standard, Pulse, Pulse in Pulse und Manuell.
- **Auswahl des Modus des Brenntasters:** 2T, 4T, SPOT, DELAY und TACK.
- **Präzise Kontrolle des Schweißzyklus:** Einschleichen, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Kraterfüller, Gasnachströmung usw.
- **MIG/MAG Schweißen:**
 - Draht Stahl Ø 0.6 / 1.0 mm
 - Draht Edelstahl Ø 0.8 / 1.0 mm
 - Draht Alu Ø 0.8 / 1.0 / 1.2 mm
- **Modus MIG-Löten:**
 - Draht CuSi und CuAl Ø 0.8 / 1.0 mm

VEREINFACHTES SCHWEISSEN

- **57 synergische Schweißprogramme** gewährleisten hochqualitatives, reproduzierbare Schweißergebnisse für ein breites Spektrum von Werkstoffen, Drahtdurchmessern und Schutzgasen.
- Die integrierten, synergisch programmierten Schweißkurven geben automatisch optimierte Schweißparameter vor und lassen dem Anwender Raum für individuelle Anpassungen von Drahtgeschwindigkeit, Spannung, Strom, Drosselwirkung.

MAXIMALE LEISTUNGSFÄHIGKEIT

- 4 Mikroprozessoren und die spezielle Hardwarearchitektur führen die interne Signalverarbeitungsgeschwindigkeit in neue Dimensionen. Die sehr hohe Regelfrequenz ermöglicht einen extrem stabilen Lichtbogen, saubere Zündvorgänge und effiziente Produktivität unter allen Bedingungen.
- 3 elektronisch geregelte 4-Rolldrahtvorschubeinheiten für Spulen rd. 200mm integriert.
- Automatische Erkennung u. Umschaltung der Vorschubeinheit durch Tastersteuerung
- Brenner- u. Kabelsupport für 3 Schweißbrenner & Schweißhelm.
- Push Pull (24V) u. Spool Gun Brenner kompatibel (optional).

ERGONOMISCHES BEDIENFELD

- Neues nach Anwendervorgaben gestaltetes vereinfachtes Bedienfeld.
- XL Farbdisplay zur präzisen Einstellung und Kontrolle aller relevanten Schweißparameter.
- 2 Drehregler und 4 Taster zum intuitiven Manövrieren durch die Menüs.
- Die Aktualisierung der Maschinensoftware und Schweißprogramme erfolgt über die integrierte USB-Schnittstelle.
- Speicherung von bis zu 500 Anwender spezifischen Schweißprogrammen (Jobs) für sich wiederholende Schweißaufgaben.

ROBUST UND MOBIL

- Verstärktes nach IP 23 gestaltetes Gehäuse.
- Stabile Plattform für die Aufnahme von 2 Gasflaschen (2x4m³).

ZUBEHÖR (OPTIONAL)



Push Pull Brenner

046283 4 m 3 kg 220 A (20%) ⚡ 0.8 → 1.2



Spool Gun Brenner

041486 4 m 3 kg 150 A (60%) ⚡ 0.6 → 1.0



Verschleißteile-Box
Kontaktrohre
MB15 / MB25 - 250 A
037458



Wird mit 3 Brennern (250 A - 3 m) geliefert:




















- MIG/MAG-Brenner (Ø 1,0)
- MIG/MAG-Brenner (Ø 0,8)
- ALU-Brenner (Ø 1,2)

+ inkl. Ausleger



3 unterschiedliche Anzeigemodi:

- **EASY** (vereinfachtes Modul)
- **EXPERT** (Komplett-Modul)
- **ERWEITERT** (spezifische Anwendungen)

																	
50/60 Hz	A	min → max	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)				
220 V 3~	25	15 → 320	0.8 → 1.2	200		0.5 → 20		X (40°C)	V	88 x 93 x 63	74	IP 23	16 kVA				
					50 W			260 A @ 60% 240 A @ 100%	80								