

MULTIWELD 320T-C je kompaktní třífázový svařovací stroj, který kombinuje svařovací procesy MIG/MAG, svařování tavným drátem a MMA. Stroj MULTIWELD 320T-C je vybaven přesným a výkonným čtyřválcovým systémem podávání drátu a dokáže bez námahy svařovat drát o průměru 1,2 mm. Jeho zesílená konstrukce se dvěma rukojetmi pro zvedání a přenášení se dokonale hodí do dílen a pro rychlé opravy na místě.

VÍCEPROCESNÍ STROJ

- **Svařování metodou MIG/MAG:**
 - ocelový drát: Drát z nerezové oceli: Ø 0,6 - 1,2 mm
 - drát z nerezové oceli:
 - hliníkový drát: Ø 0,8 - 1,2 mm: Ø 0.8 and 1.0 mm
 - flux-cored wire (polarity inversion):
- **MMA svařování:** základní a rutilové elektrody (do Ø 6 mm).

POKROČILÁ NASTAVENÍ MIG/MAG

- **Možnost volby výkonu spouště:** 2T nebo 4T
- **Tabulka podpory svařování:** tabulka na boku stroje pomáhá uživateli nastavit napětí a průměr přídatného drátu podle tloušťky svařovaného materiálu.

INTUITIVE

- **Displej** je snadno čitelný i při jasném světle.
- Snadná změna nastavení pomocí jednoduchého uživatelského rozhraní stroje s přístupnými knoflíky a tlačítky vhodnými pro ruce v rukavicích.

VESTAVĚNÝ NAVIJÁK S PODAVAČEM DRÁTU

- Kompatibilní cívky:
- Výkonné, čtyřválcové, motorizované válce pro efektivní odvíjení drátu.
- Připojení evropského hořáku pro rychlou montáž/demontáž.

PŘEDEHŘEV ČISTÉHO CO2 PLYNU

- Předinstalovaná zásuvka (36 V / 4,2 A) pro ohřev plynu při svařování čistým CO2 (ohříváč není součástí dodávky).
- Kompatibilní s americkými (typ A) a EURO (typy C/E/F) elektrickými zásuvkami.

ROBUST

- Klasifikace IP 23 pro venkovní použití.
- Zesílená konstrukce.
- 2 ocelové rukojeti pro snadnou manipulaci.

(volitelné) PŘÍSLUŠENSTVÍ

350 A	
OCEL / NEREZOVÁ OCEL	HLINÍK
290 A (60%)	290 A (60%)
3 m 4 m	3 m 4 m
040687 040946	040731 040953



Váleček typu B		
Ocel / nerezová ocel	Ø 0,6 / 0,8	042353
	Ø 0,8 / 1,0	042360
	Ø 1,0 / 1,2	046849
Hliník	Ø 0,8 / 1,0	042377
	Ø 1,0 / 1,2	040915
Drát s tavným jádrem	Ø 0,9 / 1,2	042407



Dodáváno bez příslušenství (063037)



Svařovací napětí

Dynamika oblouku

MIG / MAG: Rychlost posuvu drátu (3 > 18 m/min)

MMA: Svařovací proud

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	PL 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0.6	0.9	✓	✓	2 → 6	0.8	3.0	200A @ 60%	64	65 x 52 x 34	38	IP 23	10 kVA
				1.2	1.2				1.0	18.0	160A @ 100%					