

MULTIWELD 320T-C 是一款小巧型三相主机，综合了MIG/MAG，药芯焊丝和MMA焊接工艺。MULTIWELD 320T-C 配备精确且性能强大的四轮驱动送丝系统，可轻松焊接 $\varnothing 1.2$ mm板材。设备采用了加强型结构设计，2个手柄可进行提升与吊索，是车间焊接与现场故障快速排除的理想选择。

多重工艺

- MIG/MAG型焊接：
 - 钢焊丝： $\varnothing 0.6 - 1.2$ mm
 - 不锈钢焊丝： $\varnothing 0.8 - 1.2$ mm
 - 铝焊丝： $\varnothing 0.8$ 和 1.0 mm
 - 药芯焊丝（极性反转）： $\varnothing 0.9 - 1.2$ mm
- MMA焊接：碱性和金红石焊条（最大直径可达 6 mm）。

优化MIG/MAG设置

- 扳机类型选择：2T / 4T。
- 焊接帮助：主机侧面的表格可帮助用户根据待焊接材料的厚度设置焊丝的压力与直径。

直观

- 高亮度下显示屏可见。
- 简易的操作界面，配备按钮与旋钮，操作员在佩戴手套的情况下也可轻松调整参数。

内置送丝机

- 可兼容线圈： $\varnothing 200 / 300$ mm
- 四轮驱动送丝系统，可实现高效送丝。
- 欧式焊枪接头可快速安装/取下。

纯CO2气体预热

- 预装插座（36 V - 4.2 A），用于纯CO2焊接气体加热器（不包括加热器）。
- 可兼容美式(A型)及欧式插座(C/E/F式)。

坚固耐用

- 防护等级 IP23，适合户外使用。
- 车身加固
- 2把钢制手柄便于移动。

配件(选配)

350 A

钢 / 不锈钢		铝	
290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)	290 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040687	040946	040731	040953

接地钳

400 A - 4 m - 35 mm²

043817

电极夹

300 A - 4 m - 35 mm²

043862

B型滚轮

钢 / 不锈钢	$\varnothing 0.6 / 0.8$	042353
	$\varnothing 0.8 / 1.0$	042360
	$\varnothing 1.0 / 1.2$	046849
铝	$\varnothing 0.8 / 1.0$	042377
	$\varnothing 1.0 / 1.2$	040915
	$\varnothing 0.9 / 1.2$	042407

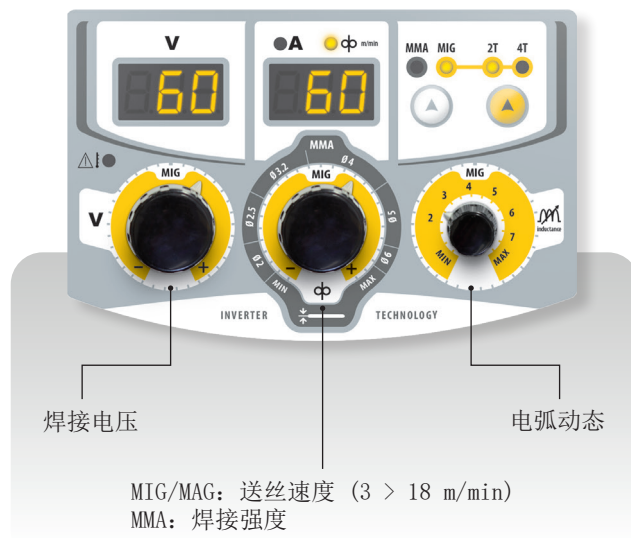
药芯焊丝



JOB SITE XL 双轮手推车
039568



不提供配件 (063037)



50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	\varnothing mm	\varnothing mm	\varnothing mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	PL 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	\varnothing mm		X (40°C)	V	cm	kg	IP 23	10 kVA
400V 3~	16	40 → 300	40 → 320	0.6	0.9	✓	✓	2 → 6	0.8	200A @ 60%	64	65 x 52 x 34	38	IP 23	10 kVA
				1.2	1.2				1.0	160A @ 100%					