

Gyspot BP.LX逆变点焊机是点焊设备领域的一大突破。这款机器能最好的满足高强度钢材的焊接要求（THLE / 硼钢），120mm焊臂，压紧强度可达550 daN，最大焊接电流可达13 000 A。

### 产品描述

- 高效X型焊钳满足各种钢材的焊接要求
- 焊钳小巧轻便：5 kg
- 多功能焊枪（3m 长）：单点，缩火，焊接铆钉，螺栓，螺母，垫圈，拔钉器
- 工具箱
- 伸缩杆
- 6寸控制屏
- 伸缩支撑支架焊钳

### 操作性能

- 电流情况：
  - 焊接电流高：13 000A
  - 显示实际电流值
  - 电流过低时自动响音警示
  - 电流控制
- 焊钳压紧力度：
  - 焊钳压紧力自动调节
  - 实时显示焊钳压紧力
  - 焊钳小巧轻便：5kg
  - 强大的焊钳压紧力度：550 daN，120mm焊臂，压强8巴
  - 焊臂和电极的液体冷却
  - 焊钳压紧力过低时自动响音警示

### 使用界面

- 易操作：6寸显示屏，可快速读取各项参数信息
- 简便：2个参数可供选择（板材厚度和材质）
- 可存储使用者的焊接参数

### 可追溯性

- 每个焊接操作参数都会被记录在SD卡上
- SD卡上的焊接报告可被转存于任何一台电脑上

13 000A  
550 daN



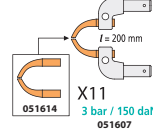
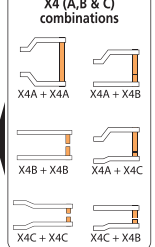
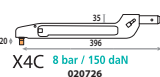
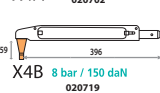
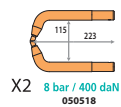
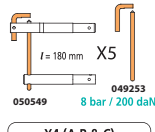
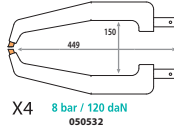
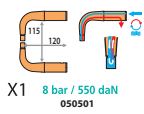
- 标配：
- X1 焊臂
  - 焊枪
  - 接地线



根据欧盟指令2004/40/EC，“BODYPROTECT”概念保护用户免受电磁场的侵害。

### 选配

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm

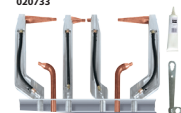


### Arm Panel

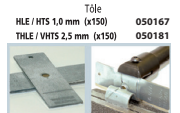
X4A (x2) + X5 + X2  
022324



X4A (x2) + X4B + X4C + X2  
020733



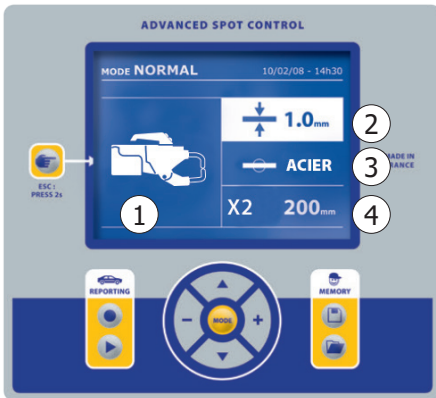
### Point Control Tests



### Consummables

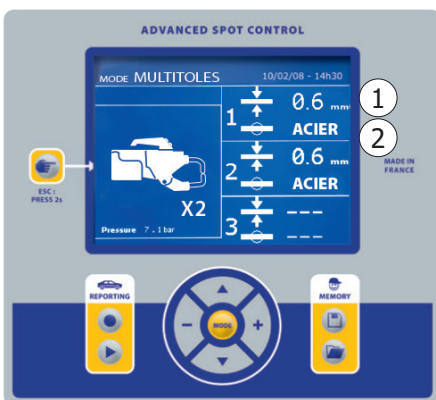


50/60hz	AM	Spots/min (max) 2.5+2.5	I RMS	U <sub>0</sub>	mm		Cables	100% CU	↕	⚖️			
					🔧/🔧	🔧					Liquid / Air Cooled	↔ m	∅ mm <sup>2</sup>
400V	32A (D) 40A (D) 50A (D)	2 6 10	13 000A	16V	3+3+3	1.5+3	🔧/🔧	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
							🔧/🔧	Air	2.5	150			
							🔧	-	8	4x6 H07RNF			



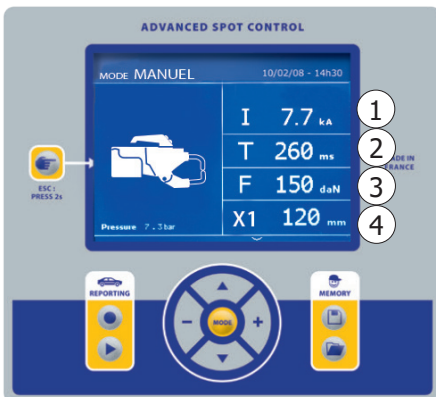
普通模式：

- 1 - 工具选择：X型焊钳或焊枪。
- 2- 钢板的厚度：可通过（+）和（-）键进行选择。
- 3- 钢材种类：钢，高弹性极限钢，超高弹性极限钢以及硼钢
- 4- 焊臂种类：应用于编程过的焊钳压紧力度



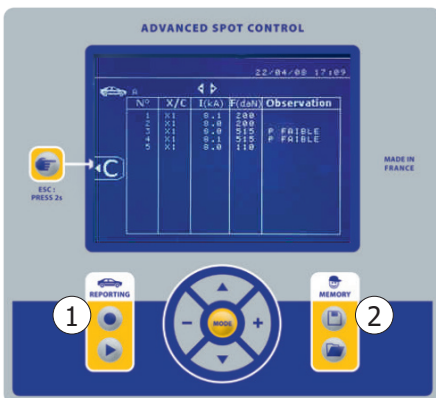
多层钢板模式：

- 该程序计算与2层或3层钢材相对应的焊接参数。  
 每种钢材可选：
- 1 - 厚度
  - 2 - 钢材种类



手动模式

- 焊接参数的直接设置：
- 焊接电流
  - 焊接时间
  - 压紧力度
  - 焊臂类型



焊接参数保存与可追溯性：

- 1 - 报告：每次车辆维修后焊接点的特征可记录在SD卡上，并在电脑上进行数据恢复。
- 2 - 可存储使用者的焊接参数。