

Продуктът Gyspot INVERTER BP.LX е истински напредък в областта на оборудването за точково заваряване. Тази машина е идеалният отговор на изискванията за заваряване на високоякостни стомани (UHSS/ борова стомана), със сила на електродните рамена 550 daN при 8 бара с рамена 120 mm и заваръчен ток 13 000 ампера. Тази машина е напълно съвместима с Европейската директива 2004/40/EO.

Описание

Идеална стяга за всички видове метални работи

- Лека и удобна за работа: Тегло 5 кг
- Сила на затягане при 8 бара: 550 daN
- Едностранен инструмент за заваряване с 3-метров кабел: точково заваряване с чук, заваряване на шпилки/нитове/пръстени, свиване на въглерод
- Кутия за аксесоари
- Скоба за поддържане на кабела с телескопично рамо
- Контролен дисплей 6"
- Дистанционно управление на скобата

13 000A
550 daN



Изпълнение

Заваръчен ток:

- Висок заваръчен ток : 13 000 A
- Дигитален дисплей на действителната стойност на тока
- Звуков сигнал, ако заваръчният ток е твърде нисък
- Контрол на постоянния ток

Сила на електрода :

- Дигитален дисплей на действителната сила на раменете на електрода
- Олекотена скоба: Тегло 5 кг
- Висока сила на затягане: 550 daN с рамена 120 mm при 8 бара
- Охлаждани с течност рамена до краищата
- Звуков сигнал, ако действителната сила на затягане е твърде ниска

Интерфейс на машината

- **Удобен за потребителя:** Голям дисплей (6"), с интуитивни менюта
- **Лесно:** Избор само на 2 параметъра (дебелина и вид на стоманената ламарина)
- Запазване на потребителски параметри за заваряване

Възможност за проследяване

- Запис на SD карта на характеристиките на всяко заваръчно място
- Възстановяване на всеки компютър на докладите, записани на SD картата



Включено в комплекта :
- рамо X1
- пистолет
- заземителен кабел



Концепцията " BODYPROTECT " предпазва потребителя от електромагнитни полета. Машината е в съответствие с Директива 2004/40/EO.

Аксесоари

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm

X1 8 bar / 550 daN
050501

X4 8 bar / 120 daN
050532

X5 8 bar / 200 daN
049253
050549

X6 8 bar / 400 daN
050587

X4 (A, B & C) combinations

X4A 8 bar / 150 daN
020702

X4B 8 bar / 150 daN
020719

X4C 8 bar / 150 daN
020726

X4A + X4A, X4A + X4B, X4B + X4B, X4A + X4C, X4C + X4C, X4C + X4B

Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2
022324

X4A (x2) + X4B + X4C + X2
020733

Point Control Tests

050433

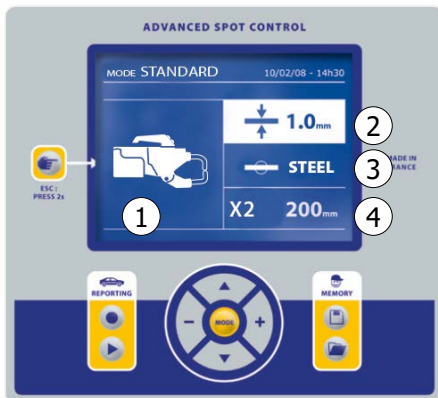
Tôle
HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050167
THLE / VHTS 2.5 mm (x150) 050181

Consummables

050068

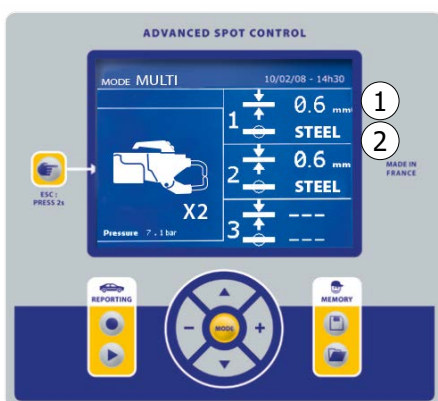
x10 (020-052239) x18 (06-049987)
x6 (06-049994) x18 (06-049970)

50/60hz	3A	Spots/min (max) 2,5 2,5	I RMS	U ₀	mm		Cables			100 % CU	↕	⚙️		
					↔	↕	Liquid / air Cooled	↔ m	Ø mm ²					
400V	32A (D) 40A (D) 50A (D)	2 6 10	13 000A	16V	3 3 3	1.5 3	↔	↕	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
							↔	↕	Air	2.5	150			
							↔	↕	-	8	4x6 H07RNF			



СТАНДАРТЕН РЕЖИМ:

- 1 - Избор на инструмент: X-образна скоба или едностранен пистолет.
- 2 - Дебелина на листа: може да се регулира с помощта на клавишите (+) и (-).
- 3 - Вид стомана: Стомана, HSS, UHSS или BORON.
- 4 - Дължина на рамото: за да се регулира автоматично силата на затягане.

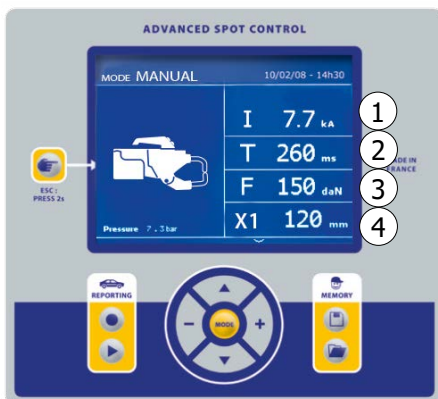


РЕЖИМ НА МНОГОЛИСТОВА ЗАВАРКА:

Машината изчислява правилните параметри на заваряване за избрания монтаж (2 или 3 листа).

За всеки лист посочете :

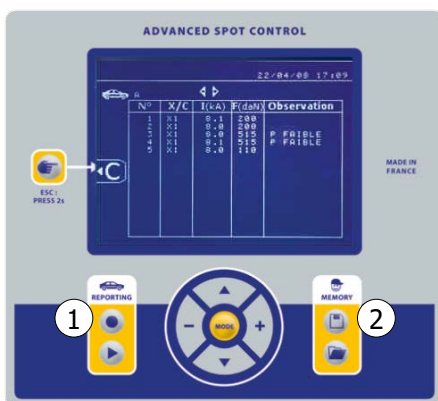
- 1 - Дебелина
- 2 - Вид стомана



РЪЧЕН РЕЖИМ:

Ръчна настройка на параметрите на заваряване :

- 1 - Заваръчен ток
- 2 - Време на заваряване
- 3 - Сила на притискане
- 4 - Вид рамо



ЗАПАЗВАНЕ НА ПАРАМЕТРИТЕ НА ЗАВАРЯНЕ И ПРОСЛЕДЯВАНЕ:

- **1 - ДОКЛАД:** Запис на SD карта на характеристиките на всяко извършено заваръчно място и възстановяване на всеки компютър.
- **2 - ПАМЕТ:** записване на потребителски параметри за заваряване върху SD карта.