

MULTIWELD 250T-C

MIG/MAG und E-Hand (MMA)-Schweißgerät

Kompakt, für Schweißarbeiten an Baustellen geeignet



www.gys.fr



Multi-Verfahren

- MIG/MAG

Stahldraht : Ø 0,6 bis 1,2 mm

Edelstahldraht : Ø 0,9 bis 1,2 mm

Aluminiumdraht : Ø 0,8 bis 1,0 mm

Fülldraht: Ø 0,9 bis 1,2 mm

- **E-Hand MMA** mit rutilen und basischen Elektroden (bis zu Ø 5 mm).

Intuitives Bedienfeld

- Schweißspannung

- Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Schweißintensität

- Lichtbogendynamik

- Brenntaster-Funktion (2T oder 4T)

Vorinstallierter Stecker

für CO₂ Gasvorwärmer (36 V DC- 4.2 A)

Integrierter Drahtvorschubkoffer

Geeignete Drahtspulen: Ø 200 / 300 mm

Cverstärktes Gehäuse

mit 2 Handgriffen aus Stahl
zum einfachen Transport

- Schweißstrom einstellbar von **40 A bis 250 A** (MIG) und von **40 bis 220 A** (E-Hand)
- Einschaltdauer **170 A @ 60 %** (40°C)
- **Dreiphasige Versorgung 400 V - 16 A**
- Einfaches Bedienfeld mit Tasten und lesbarer Anzeige



Art.-Nr. 014572