

MULTIWELD 320T

MIG/MAG 与 MMA 型焊机
操作简单，多功能大功率



www.gys.fr

3
in 1

气体保护

无气体保护

MMA

三相逆变型



多重工艺

- 带气体保护的MIG/MAG焊
(实心焊丝 $\varnothing$ 0.6 - 1.2 mm)
- 无气体保护的MIG/MAG焊
(药芯焊丝 $\varnothing$ 0.9 - 1.2 mm)
- 金红石与碱性电极的MMA焊
(最大可达 $\varnothing$ 6 mm)

直观化设置

- 焊接电压
- 送丝速度 / 焊接强度
- 电弧动态
- 焊枪性能选择 (2T/4T)

纯CO2气体预热

预装插座 (36 V DC- 4.2 A)

集成送丝机

可兼容线圈: $\varnothing$ 200 / 300 mm

存储空间大

气瓶支架

最大可支撑4 m³ 气瓶

- 焊接电流可在40A至320A之间调节
- 占空比 240 A - 60 % (40° C)
- 三相供电 400 V - 16 A
- 焊接电压与电流实时显示



ref. 062467