

MANUAL WHEEL LIFT

CN 1-10











手动轮胎升降架描述

该设备符合人体工程学，可便于对轮胎的操作。单名操作员可在车辆升起并拆卸轮胎时支撑车轮。毫不费力即可将车辆移至工作区域，并将车辆放回轮毂适当位置。

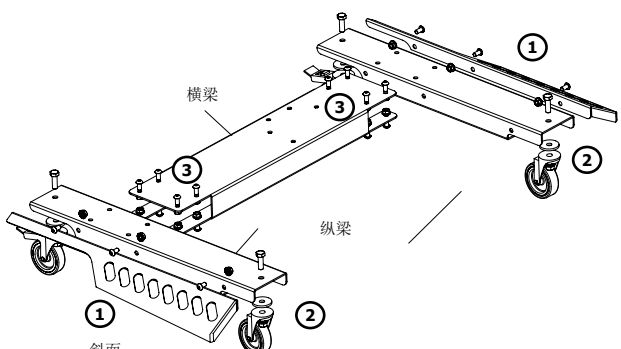
轮胎升降架适用于室内平坦地面且光线充足的环境下。

安装

安装设备时，请穿着安全鞋，戴防护手套，以免在零件跌落时发生事故。

Réf.	名称	数量	图片
41017	M8螺丝 x 16	39	
42140	M10螺丝 x 30	4	
41306	M8螺丝 x 70	2	
41157	M8开槽螺母	31	
41160	M10开槽螺母	4	
41151	M6开槽螺母	2	
43207	M10平垫圈	1	
71140	圆柱头螺钉	2	
43253	Ø40垫圈	4	
41150	M8防松锁紧螺母	2	

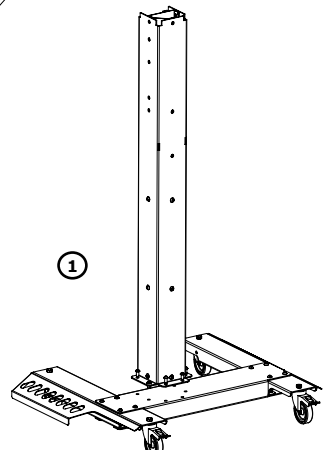
1



螺丝 M8 : 22
开槽螺母 M8 : 22
螺丝 M10 : 4
开槽螺母 M10 : 4
垫圈 Ø40 : 4

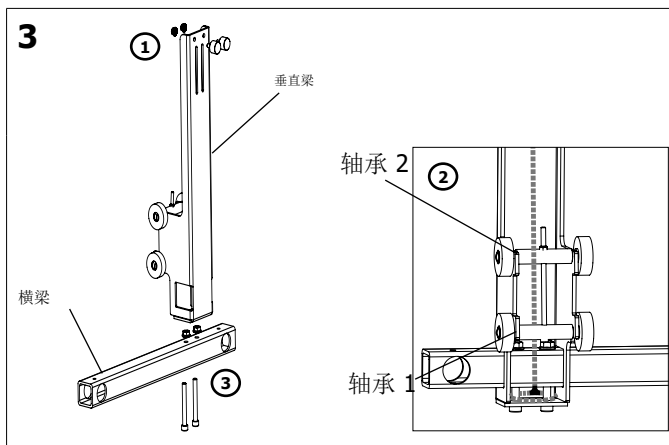
1- 使用3颗M8螺钉与3颗M8螺母将斜面固定于框架的纵梁上。(x 2)
2- 使用1颗M10螺钉，1枚Ø40垫圈及一颗M10螺母将有制动装置的轮子和无制动装置的轮子固定在纵梁上。(x2)
3- 使用8颗M8螺钉和8颗M8螺母将纵梁固定在横梁上。(x2)

2



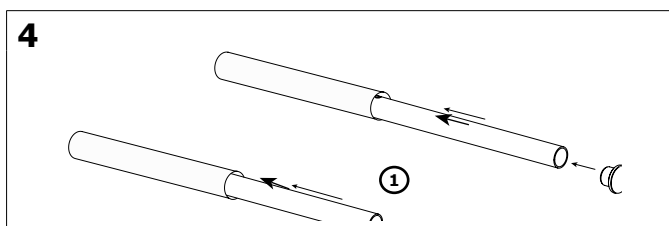
螺丝 M8 : 6
开槽螺母 M8 : 6

1- 使用6颗M8螺钉与6颗M8螺母将支柱固定在框架上。

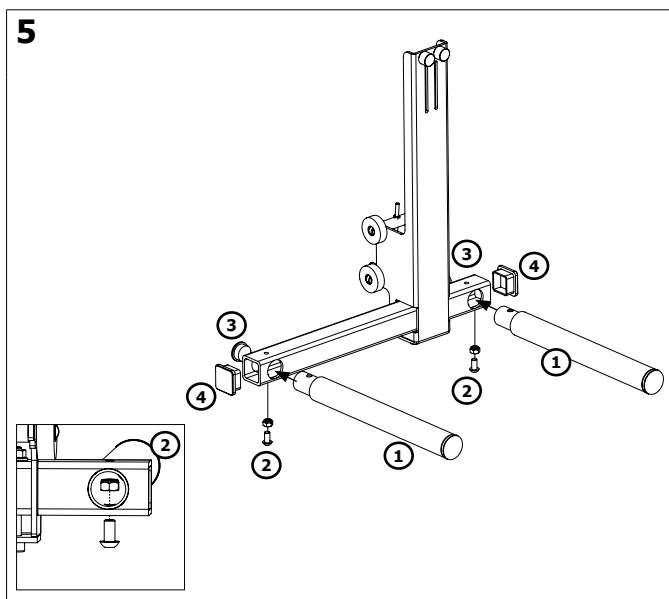


圆柱头螺钉 : 2
 螺丝 M8x70 : 2
 开槽螺母 M6 : 2
 开槽螺母 M8 : 2

- 1- 使用2颗M6螺母将圆柱头螺钉固定在升降架顶部。
- 2- 将横梁插入升降架。将缆绳最大的环置于主梁和托架之间，并将M8螺钉x70穿过 (▲ 将缆绳穿过第一根轴的后方，然后是第二根轴)。使用M8螺母拧紧。将大型电缆环平放在垂直梁的底座上。
- 3- 插入用于固定两个横梁的M8x70螺钉。务必将它们穿过电缆环 (2)。用M8螺母拧紧。

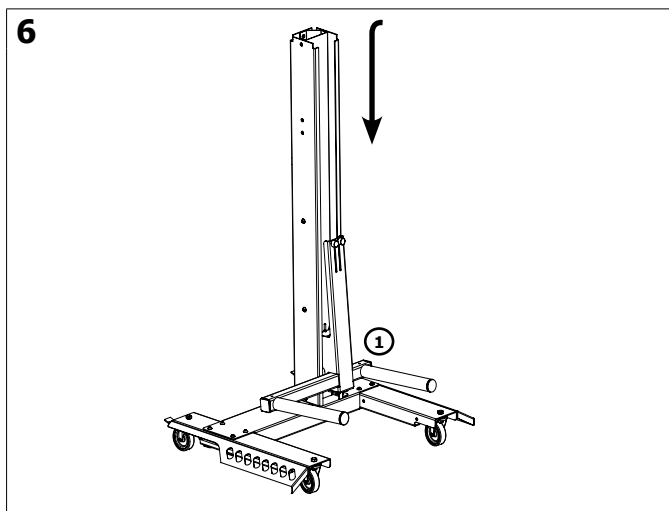


- 1- 使用锤子，将塞子插入未穿孔侧的管子中。



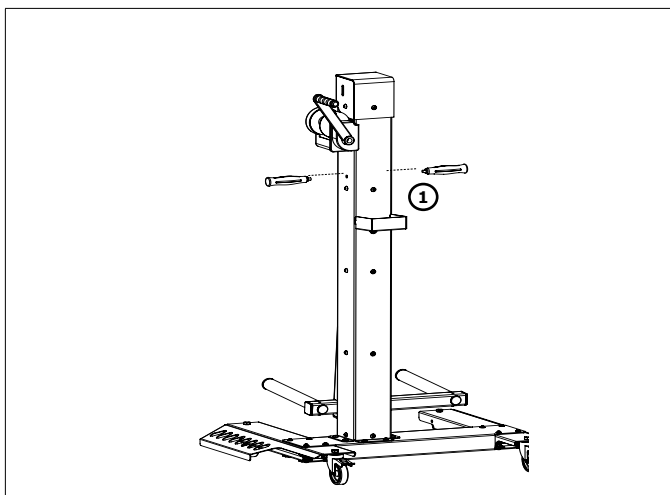
螺丝 M8 : 2
 防松锁紧螺母 M8 : 2

- 1- 将圆柱插入管中。(x2)
- 2- 将带滚轮的管子插入升降架的横梁，用M8螺钉与M8防松锁紧螺母(x2) 将其固定。
- 3- 将薄片盖插入圆管末端 (x2)。
- 4- 将薄片盖插入方管末端 (x2)。

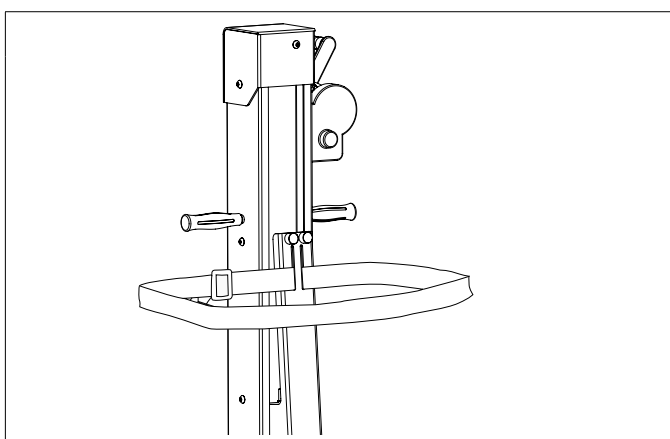


- 1- 将升降架从顶部插入支柱中。将其滑至底部。

<p>7</p>	<p>螺丝 M8 : 1 平垫圈 M10 : 1</p> <p>1- 将滑轮置于滑轮支架上，用1颗M8螺钉和M10平垫圈固定。</p>
<p>8</p>	<p>螺丝 M8 : 3</p> <p>1- 使用3颗M8螺钉将防护壳固定在支柱上。</p>
<p>9</p>	<p>螺丝 M8 : 1</p> <p>1- 将缆绳绕过滑轮，然后通过盖子透过的光线将其拉出。 2- 使用1颗M8螺钉固定滑轮支架。</p>
<p>10</p>	<p>螺丝 M8 : 2</p> <p>1- 用螺丝刀拧下固定在绞盘上的3颗螺钉，拆下侧板（塑料部分）。 2- 使用2颗M8螺钉将绞盘固定在支柱上。 3- 重新拧紧侧板。</p>
<p>11</p>	<p>螺丝 M8 : 1 开槽螺母 M8 : 1</p> <p>1- 将M8螺钉穿过缆绳环，固定电缆。用M8螺母将其拧紧。</p>
<p>12</p>	<p>螺丝 M8 : 1</p> <p>1- 使用M8螺钉将螺栓盒固定在柱子上（折弯固定膏）。</p>



1- 将手柄安装至支柱上。



1- 安装安全带

进行静态装载测试：最大装载 + 安全系数（负载 x 1.5） - （将升降架置于支柱中间，并将装载物置于辊子中间至少10分钟）。

拆卸与回收

如需拆卸轮式升降架，请参阅“安装”部分并执行完全相反的操作。
将升降架交给废物回收机构/组织进行回收利用，以确保最大程度的回收组件。

使用

绞盘
设备配备绞盘，可抬升或下降升降架。安装升降架时，请将曲柄按顺时针旋转。逆时针旋转可下降升降架。绞盘配有自锁式制动装置，可使升降架和轮胎保持在一定高度而不会下降。

⚠ 注意，对曲柄异常撞击可能会解锁制动器。

安全带
升降架配有一根安全带，可防止轮胎在移动过程中倾斜。只需将环形安全带放在放在轮胎上，然后根据需要进行调整拧紧即可。

制动
手动升降架在两个后轮上配备了制动装置。如需进行制动，请用脚踩下每个车轮的制动装置。

安全

- 用户需穿戴安全保护用具（安全鞋，手套...）。
- 请勿超过指示的最大负载量。
- 升降架不可用于抬升人员。
- 请将升降架置于防潮的地方。
- 在运输过程中，升降架须以不会翻倒的方式进行包装。

移动期间安全事项

移动时：

- 将升降架降至最低点以提高稳定性和安全性。
- 通过门槛，电缆或地板上其他物品时，请务必小心。
- 确抓握手柄，以免从墙壁，架子等...伸出的物体撞伤手臂。

装载/卸载及抬升

用户负责装载和卸载。

装载/卸载期间请启动后轮制动装置。

轮胎须放置在升降架上，并尽可能的靠近中心支柱，以获得最好的平衡型及稳定性。

正确固定好轮胎以防止翻倒。

为了方便起见，在卸载前将轮胎放在升降架的边缘。

! 在升降架抬升或下降期间存在挤压的风险。请勿将手或其他身体部位置于装载物下方。

维护

! 必须定期（一年一次）或根据升降架使用频率进行维护。

- 维护间隔时间根据正常使用和每日一次装载来定义。
- 若使用频繁，维护次数可相应增多。
- 建议不要使用制造商GYS以外的其他备件，未经事先同意不得使用。
- 每次安装后都须进行装载测试（参见“安装”部分）。

如何保养

清洁

使用适合涂漆表面的产品清洗升降架。根据清洁产品上的说明进行操作。清洗后使用擦布擦拭升降架。请勿使用高压清洁剂，容易损坏设备油漆。

零件的磨损

检查零件状况，已确定是否有裂缝或磨损点。

螺栓和螺钉

检查螺栓和螺钉是否正确拧紧。

支柱

检查升降架轴承区域的状况。在轴承表面涂抹合适的润滑膏。

轮子

检查轮子是否正常运行。

润滑轴承。

确保橡胶表面的良好质量。

制动装置

确保制动装置是否正常运行。

绞盘 & 电缆

检查电缆状态，是否正确固定。

检查绞盘和自锁制动装置是否正常运行。

检查曲柄止动螺母是否拧紧。

必要时可使用润滑油润滑轴侧圆环及齿轮。

! 注意，严禁润滑位于曲箱侧曲柄下方的绞盘制动装置。

标牌和贴纸

检查标牌和贴纸是否正确且清晰的粘贴。

标牌 / 贴纸	描述	位置
机器标牌	标牌上注有CE标志，制造商名称及地址，产品描述，序列号，标称容量，制造年份	防护壳上
安全信息	带有包含操作员安全说明文本的贴纸。	支柱上

应急修理

遵守维护说明的情况下，升降架可有效且安全的使用。如果有任何操作问题，请参阅以下提示：

- 若升降架未移动或移动困难：
 - 检查缆绳是否牢固，
 - 检查缆绳是否位于滑轮凹槽中。
- 若升降架发出奇怪的声音：
 - 检查升降机组件是否正确安装，请参阅“安装”部分，
 - 请参阅“维护”部分。

若问题持续，请与维修工与制造商联系。

技术特性

特性

型号类型	手动升降架
最大装载	40kg
抬升	1032mm
长度	615mm
宽度	836mm
高度	1353mm
轮胎最小直径	135/65 R13
轮胎最大直径	300/35 R22
净重	42kg

保修

保修范围涵盖自购买之日起2年内的任何缺陷或制造缺陷（零件和人工）。

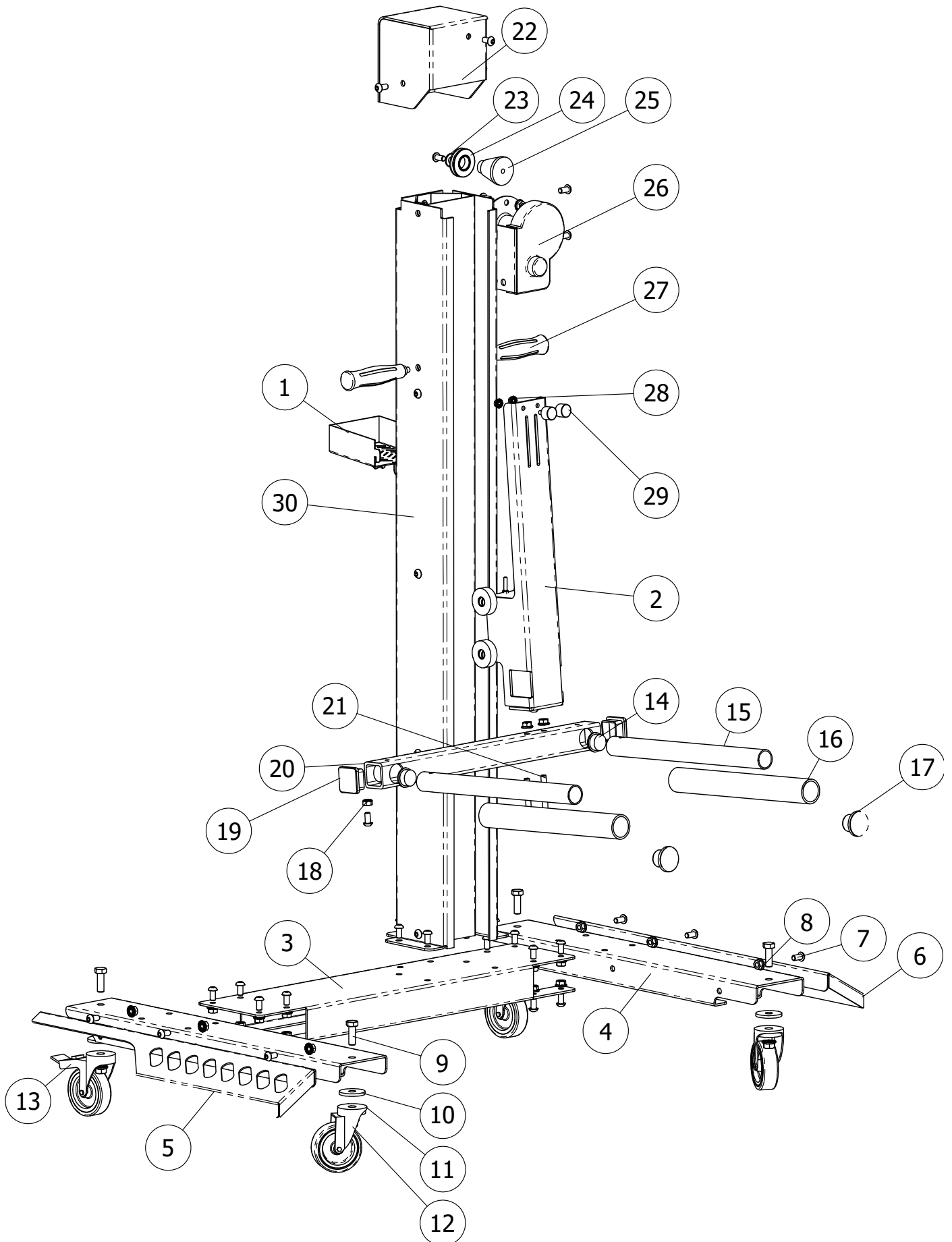
以下情况，不在保修范围内：

- 因运输造成的所有其他损坏。
- 零件正常磨损（如：电缆，焊钳等）。
- 操作不当导致事故（电源故障，电压降低，机器拆卸）。
- 与环境有关的故障（空气污染，生锈，灰尘）。

如发生故障，请将设备退还至经销商处，并附上以下材料：





- 购买凭证（收据，发票…）
- 故障解释说明

备件



N°	名称	Ref.
1	支柱	91223
2	升降架	99043
3	横梁框	91193
4	纵梁框	99038
5	左侧斜面	91195
6	右侧斜面	91194
7	M8螺钉 x16	41017
8	M8螺母	41157
9	M10螺钉 x 30	42140
10	Ø40垫圈	41210
11	轮子 Ø75 高度100	71864
12	M10螺母	41160
13	带制动装置的轮子 Ø75 高度100	71865
14	圆塞	43101
15	圆管 Ø 30	91279
16	PVC 圆管	91072
17	挡销	90184
18	M8防松锁紧螺母	41150
19	方形管塞	43250
20	横梁架	91039
21	M8螺钉 x70	41306
22	支柱防护盖	91222
23	M10平垫圈	43207
24	滑轮	90178
25	滑轮架	90188
26	绞盘	70523
27	手柄	72069
28	M6螺母	41151
29	圆柱形橡胶塞	71140
30	螺栓盒	-

示意符号

	操作前，请仔细阅读并理解说明书。
	设备符合欧洲指令，我们的网站上有欧盟的符合性声明（见封面）
	该产品的制造商通过全球再循环系统回收其包装
	该产品应适当回收利用

**GYS SAS**

1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex