

Matériel mobile permettant le soudage des tôles par résistance avec assistance pneumatique avec électrodes refroidies.



L'expertise

La fabrication des nouveaux véhicules impose une nouvelle technologie de soudage des tôles HLE, THLE, UHLE, TRIP et 22Mnb5. Matériel conforme aux méthodes de réparations des Automobiles Peugeot et CITROËN.

Références

Référence : 0196
Agrément : PSA 08.1151
Garantie : 1 an pièces et M.O.

Code E.C.M.E. : V

Amortissement :

[Liste des implantations](#)

Description

Poste de soudure par points **GYSPOT INVERTER BP.LX** refroidi liquide utilisant la technologie unique BODY PROTECT

- Soudage double face
- Soudage accessoires : écrou, goujons, rivets et rondelles
- Fonction débosselage, rétreinte
- Facteur de marche élevé grâce au système de refroidissement
- Asservissement en courant et effort de serrage
- Tableau de commande grand écran (6 pouces)
- Commande déportée sur la pince
- Réglages simples et intuitifs
- Deux modes de fonctionnement : auto ou manuel
- Carte SD permettant l'enregistrement des paramètres utilisés et la mise à jour du logiciel
- Une pince légère (5kg) en "X" à double vérin avec électrodes refroidies par liquide
- Potence télescopique avec vérin
- Refroidissement des câbles par liquide de refroidissement
- Refroidissement du transformateur par liquide de refroidissement + ventilation
- Jeu de 2 électrodes coudées refroidies de 120 mm
- Jeu de 2 électrodes coudées refroidies de 260mm

- Jeu de 2 électrodes coudées refroidies de 400mm
- Jeu de 2 électrodes crocodiles refroidies de 230 mm
- Jeu de 2 électrodes 1/2 déportées refroidies de 230 mm
- Une électrode déportée refroidie de 230 mm
- Jeu de 2 électrodes pour aile dont une refroidie de 230 mm
- Un outil de validation de point soudure
- Un marteau de débosselage à inertie
- Abaques sérigraphies sur la machine
- Boîte de service 14 cases (pour vis, goujons, etc.)
- Fourni avec notice d'utilisation, précautions d'usage, règles ou consignes de sécurité et nomenclature PR
- Formation de 2 personnes minimum à l'installation de l'appareil
- Conforme aux normes CE, EN 61000-6-1, EN 61000-6-3, à la directive 2004/40/CE, aux PR EN 50505 et PR EN 50445 et CNOMO E34.12.100.G

Caractéristiques

- Largeur : 650 mm
- Profondeur : 800 mm
- Hauteur hors potence : 1230 mm
- Poids : 160 kg
- Tension d'alimentation : 400 V Tri+T
- Protection par disjoncteur: 32 A courbe D
- Alimentation d'air comprimé : 6 à 10 bars
- Puissance de soudage : 64 KVA
- Courant de soudage : 13 000 A
- Tension secondaire à vide : 16 V
- Force aux électrodes avec bras de 120 mm : 450 daN à 6,5 bars
- Diamètre des électrodes : 25 mm
- Diamètre des capsules de soudage : 20 mm
- Longueur câbles d'alimentation : 10 m
- Longueur des câbles de soudage : 2,50 m
- Capacité de soudage : 3 +3 mm
- Capacité du système de refroidissement : 30 l

Options

- Un contrat de maintenance, vérification et calibration
- Un contrat de formation complémentaire

Autres Versions

- Poste multifonction avec pince en C refroidi liquide, panoplie de bras : réf : Gyspot inverter BP.LC
- Poste multifonction équipé de deux pinces, une pince en X et une pince en C: réf : Gyspot inverter BP.LCX



MATERIEL DE GARAGE

SOUDAGE PAR POINT

3.3.2

1

Méthode Après Vente
FILIALES -
IMPORTATEURS
Réparateurs Agréés
Distributeur Officiel P R

GYS

ISO 9001

**Poste de soudage par résistance muni
d'un système de refroidissement**

Matériel mobile permettant le soudage des tôles par résistance avec assistance pneumatique avec électrodes refroidies.



L'expertise

La fabrication des nouveaux véhicules impose une nouvelle technologie de soudage des tôles HLE, THLE, UHLE, TRIP et 22Mnb5. Matériel conforme aux méthodes de réparations des Automobiles Peugeot et CITROËN.

Références

Référence : 0196
Agrément : PSA 08.1151
Garantie : 1 an pièces et M.O.

Code E.C.M.E. : V

Amortissement :

[Liste des implantations](#)

Description

Poste de soudure par points **GYSPT INVERTER BP.LX** refroidi liquide utilisant la technologie unique BODY PROTECT

- Soudage double face
- Soudage accessoires : écrou, goujons, rivets et rondelles
- Fonction débosselage, rétreinte
- Facteur de marche élevé grâce au système de refroidissement
- Asservissement en courant et effort de serrage
- Tableau de commande grand écran (6 pouces)
- Commande déportée sur la pince
- Réglages simples et intuitifs
- Deux modes de fonctionnement : auto ou manuel
- Carte SD permettant l'enregistrement des paramètres utilisés et la mise à jour du logiciel
- Une pince légère (5kg) en "X" à double vérin avec électrodes refroidies par liquide
- Potence télescopique avec vérin
- Refroidissement des câbles par liquide de refroidissement
- Refroidissement du transformateur par liquide de refroidissement + ventilation

- Jeu de 2 électrodes coudées refroidies de 120 mm
- Jeu de 2 électrodes coudées refroidies de 260mm
- Jeu de 2 électrodes coudées refroidies de 400mm
- Jeu de 2 électrodes crocodiles refroidies de 230 mm
- Jeu de 2 électrodes 1/2 déportées refroidies de 230 mm
- Une électrode déportée refroidie de 230 mm
- Jeu de 2 électrodes pour aile dont une refroidie de 230 mm
- Un outil de validation de point soudure
- Un marteau de débosselage à inertie
- Abaques sérigraphies sur la machine
- Boîte de service 14 cases (pour vis, goujons, etc.)
- Fourni avec notice d'utilisation, précautions d'usage, règles ou consignes de sécurité et nomenclature PR
- Formation de 2 personnes minimum à l'installation de l'appareil
- Conforme aux normes CE, EN 61000-6-1, EN 61000-6-3, à la directive 2004/40/CE, aux PR EN 50505 et PR EN 50445 et CNOMO E34.12.100.G

Caractéristiques

- Largeur : 650 mm
- Profondeur : 800 mm
- Hauteur hors potence : 1230 mm
- Poids : 160 kg
- Tension d'alimentation : 400 V Tri+T
- Protection par disjoncteur: 32 A courbe D
- Alimentation d'air comprimé : 6 à 10 bars
- Puissance de soudage : 64 KVA
- Courant de soudage : 13 000 A
- Tension secondaire à vide : 16 V
- Force aux électrodes avec bras de 120 mm : 450 daN à 6,5 bars
- Diamètre des électrodes : 25 mm
- Diamètre des capsules de soudage : 20 mm
- Longueur câbles d'alimentation : 10 m
- Longueur des câbles de soudage : 2,50 m
- Capacité de soudage : 3 +3 mm
- Capacité du système de refroidissement : 30 l

Options

- Un contrat de maintenance, vérification et calibration
- Un contrat de formation complémentaire

Autres Versions

- Poste multifonction avec pince en C refroidi liquide, panoplie de bras : réf : Gyspot inverter BP.LC
- Poste multifonction équipé de deux pinces, une pince en X et une pince en C: réf : Gyspot inverter BP.LCX

- RESERVE EXCLUSIVEMENT A L'USAGE DU RESEAU -31/03/2008 09:16:44

Méthode Après Vente
FILIALES -
IMPORTATEURS
Réparateurs Agréés
Distributeur Officiel P R

GYS

ISO 9001

**Poste de soudage MIG/MAG acier/cupro-
Alu DUOGYS**

Appareil semi automatique Synergic équipé de 2 torches permettant le soudage de l'acier, de l'inox, de l'aluminium et le soudo brasage des tôles THLE et UHLE.



L'expertise

Matériel conviviale et simple d'utilisation permet le soudage acier et aluminium, en conformité à la réglementation en vigueur dans le pays utilisateur et aux normes de soudages P.C.A.

Références

**Référence : 017252
Agrément : PSA09.1479
Garantie : 1 an pièces et M.O.
Prix indicatif H.T. : 1 990 €
Code E.C.M.E. : V
Amortissement :**

[Liste des implantations](#)

Description

- Poste de soudure triphasé équipé de 2 torches, 2 dévidoirs, 2 moteurs d'entraînement à 4 galets.
- Soudage de l'acier, de l'inox
- Soudage de l'aluminium avec fil Alu (Ag5), AISi5 ou AISi12
- Soudo-brasage des tôles à haute limite élastique HLE/THLE/UHLE (avec fil CuSi 3 ou CuAl 8)
- Vitesse de défilement du fil auto adaptative en fonction de la tension et du type de fil
- Une torche acier 150 A de 3 m
- Une torche aluminium 150 A de 3 m avec gaine téflon
- Coupure de l'alimentation de la torche non utilisée
- Plage de courant de soudage 15-205 A
- Soudage en mode intermittent
- Réglage tension 7 positions
- Câble de masse
- Support bouteille jusqu'à 4 m³
- Fourni avec une notice d'utilisation
- Conforme aux directives européennes Basse Tension et CEM
- Conforme aux normes :
 - EN 60974-1
 - EN 60204-1 et complément CNOMO E03.15.600 N
 - NF A 85-004, NF A85-610, AFNOR A85-631 et NF C 32-515
 - CEI 801 niveau II parasite

Caractéristiques

- Longueur : 900 mm Largeur : 550 mm Hauteur : 910 mm
- Poids : 65 kg
- Tension d'alimentation : 400 V Tri
- Degré de protection : IP21
- Longueur câble de masse : 3 m
- Longueur de la torche 150 A : 3 m
- diamètre des bobines de fils utilisables : Ø 200 mm ou Ø 300 mm sauf option spool gun Ø 100 mm
- Gaz de protection recommandé :
 - Soudage acier : Argon + CO_2
 - Soudage aluminium : Argon pur
 - Brasage : Argon pur

OPTIONS

- Spool gun avec câble de 4 m (idéal pour soudage aluminium avec fil AISi5 ou AISi12)
- Masque de soudage LCD expert 9.13 référence 042216

- RESERVE EXCLUSIVEMENT A L'USAGE DU RESEAU -12/01/2010 11:57:07