

FONCTION

Poste de soudage par points mobile SER pour le soudage des aciers à haute limite élastique (HLE, THLE, bore...) d'épaisseur jusqu'à 3 mm. Générateur, câbles électrodes sont refroidis par liquide pour une utilisation intensive.

DESCRIPTION

- Simplicité : 2 paramètres à sélectionner (épaisseur et qualité de la tôle)
 - Régulation du courant de soudage,
 - Régulation de la force de serrage,
 - Pince en X et en C légères et compactes refroidies par eau avec un courant de soudage de 13000A,
 - Force aux électrodes pour la pince en C : 550 daN à 8bar,
 - Force aux électrodes pour la pince en X : 550 daN à 8bar,
 - Poids des pinces en X et en C : 5 kg,
 - Pistolet avec câble de 3 m : mono-point, rétreinte, soude rivets, goujons, écrous, rondelles, tire-clous,
 - Boîte d'accessoires,
 - Potence télescopique,
 - Commandes déportées sur la pince,
 - Traçabilité : Possibilité d'archiver les paramètres des points effectués sur carte SD,
 - Logiciel de rapport d'intervention sur PC,
 - Technologie : Inverter,
- Ce poste de soudage est conforme aux exigences de la directive 2004/40 CE.



OPTIONS

018785 : Jeu de 6 bras en X supplémentaires
 019126 : Jeu de 3 bras en C supplémentaires
 Autres bras en C et X disponibles,
 Consulter les références sur le site internet www.gys.fr
 050853 : Couverture.

CARACTERISTIQUES

		Gyspot BP.LC	Gyspot BP.LX	Gyspot BP.LCX
Type de pince		C	X	X + C
Place du transformateur		dans la machine	dans la machine	dans la machine
Courant de soudage RMS		13000 A	13000 A	13000 A
Force de serrage à 8 bars		550 daN	550 daN	550 daN
Type de refroidissement		liquide	liquide	liquide
Stabilisation manuelle/automatique de courant		automatique	automatique	automatique
Diamètre du bras de l'électrode		25 mm	25 mm	25 mm
Nombre de jeu d'électrodes		1	1	2
Type d'écran		graphique 6 "	graphique 6 "	graphique 6 "
Programme intégré	Nombre	4	4	4
	Type	ACIER DOUX HLE/THLE/UHLE	ACIER DOUX HLE/THLE/UHLE	ACIER DOUX HLE/THLE/UHLE
Réglage manuel/automatique		automatique	automatique	automatique
Stockage des paramètres dans carte mémoire		oui	oui	oui
Mise à jour des données de la carte mémoire		oui	oui	oui
Longueur du câble entre pince et machine		2,5 m	2,5 m	2,5 m
Poids de la pince sans le câble		5 kg	5 kg	5 kg
Potence incluse		oui	oui	oui
Fusible		32 A	32 A	32 A
Fréquence de soudage		1000 Hz	1000 Hz	1000 Hz
Intensité de soudage		120 kVA	120 kVA	120 kVA
Poids		160 kg	160 kg	180 kg
Dimensions sans la potence (LxlxH)		800x650x1050 mm	800x650x1050 mm	800x650x1050 mm

GARANTIE

Garantie : un an, pièces et main d'œuvre.

REFERENCE NISSAN

DESIGNATION	REFERENCE NISSAN
Gyspot BP.LC	NSN-019669-01
Gyspot BP.LX	NSN-019652-01
Gyspot BP.LCX	NSN-019676-01



FONCTION

Poste de soudage par points mobile SER pour le soudage des aciers à haute limite élastique (HLE, THLE, bore...) d'épaisseur jusqu'à 3 mm. Générateur, câbles électrodes sont refroidis par liquide pour une utilisation intensive.

DESCRIPTION

- Simplicité : 2 paramètres à sélectionner (épaisseur et qualité de la tôle)
 - Régulation du courant de soudage,
 - Régulation de la force de serrage,
 - Courant de soudage 13000 A. Max : 14500 A,
 - Pince en C avec une force de serrage de 550 daN à 8bar,
 - Faible consommation électrique : de 16A à 25A,
 - Interrupteur différentiel 25 A courbe D,
 - Refroidissement liquide des électrodes et du transformateur,
 - Boîte d'accessoires,
 - Potence,
 - Ecran de contrôle 6",
 - Commandes déportées sur la pince,
 - Traçabilité : Possibilité d'archiver les paramètres des points effectués sur carte SD,
 - Transfert du rapport d'intervention sur PC,
 - Technologie : Inverter et pince à transformateur intégré,
- Ce poste de soudage est conforme aux exigences de la directive 2004/40 CE.

OPTIONS

- 019126 : Jeu de 3 bras supplémentaires
- Autres bras disponibles : www.gys.fr
- 051010 : Pistolet avec câble de masse
- 050853 : Housse de protection
- 050068 : Coffret consommables

CARACTERISTIQUES

		Gyspot Evolution PTI
Type de pince		C
Place du transformateur		dans la pince
Courant de soudage RMS		13000 A
Force de serrage à 8 bars		550 daN
Type de refroidissement		liquide
Stabilisation manuelle/automatique de courant		automatique
Diamètre du bras de l'électrode		25 mm
Nombre de jeu d'électrodes		1
Type d'écran		graphique 6 "
Programme intégré	Nombre	4
	Type	ACIER DOUX/HLE/THLE/UHLE
Réglage manuel/automatique		Automatique
Stockage des paramètres dans carte mémoire		oui
Mise à jour des données de la carte mémoire		oui
Longueur du câble entre pince et machine		4 m
Poids de la pince sans le câble		12 kg
Potence incluse		oui
Fusible		25 A
Fréquence de soudage		courant continu
Intensité de soudage		80 kVA
Poids		100 kg
Dimensions sans la potence (LxlxH)		800x600x1300 mm
Tension		400V/50Hz/25A

GARANTIE

Garantie : Un an pièces et main d'œuvre.

GYS REFERENCES

DESIGNATION	REFERENCE NISSAN
Gyspot Evolution PTI	NSN-019614-01

Poste de soudage MIG/MAG GYS



FONCTION

Semi-automatique idéal pour le soudage des aciers, des inox, des aluminiums et pour le soudo-brasage des aciers haute résistance avec les fils CuSi et CuAl.
Réglage simple et rapide

DESCRIPTION

Fonction « vitesse fil synergique ». L'opérateur ne règle pas la vitesse du fil.

Le DuoGys est livré complet avec 3 torches :

- 1 torche « Spool Gun » pour les fils Alu (type AlSi5, AlSi12) ou Inox

- 2 torches pour les fils acier, inox, CuSi ou CuAl

Fonctions bouchonnage, point de chaînette.

Sélectionner simplement la nature du fil + le diamètre du fil + la puissance.

Le DuoGys détermine pour vous la vitesse du fil optimale (Possibilité d'ajuster en manuel la vitesse si nécessaire)

L'appareil est équipé de 2 moto-dévidoirs à 4 galets.

Le DuoGys évite toute perte de temps dans le changement des fils ou des bouteilles de gaz. Son support arrière permet de recevoir 2 bouteilles de gaz de 4m³.

LE TRIMIG 205-4S est équipé d'une torche acier et peut être équipé en option de la torche Spool Gun pour le soudage des alliages d'aluminium. Il possède les mêmes fonctions que le DuoGys.

Soudage des aciers/inox : gaz Argon+CO2

Soudage des alu et aciers HLE : gaz argon

OPTIONS

041622 : Manodétendeur 30 l/mn

041486 : Spool Gun (option pour TRIMIG 205-4S)

CARACTERISTIQUES

		DuoGys Auto	TriMIG 205-4S
Adapté à la soudure acier		oui	oui
Adapté au soudo-brasage		oui	oui
Adapté à la soudure aluminium		oui	oui
Plage de courant		de 15 A à 205 A	de 15 A à 205 A
Plage de tension		de 16 V à 28 V	de 16 V à 28 V
Nombre de réglage de la tension		7	7
Facteur d'opération (10mn-40°C) à 60%		130 A	130 A
Soudure synergique		oui	oui
Diamètre du fil		de 0,6 à 1 mm	de 0,6 à 1 mm
Bobines de fil		de 5 à 15 kg	de 5 à 15 kg
Protection		10 A	10 A
Torche	Simple ou double	double	double
	Réglage soudure déporté sur torche	non	non
	Longueur câble de la torche	3 m chacune	3 m chacune
Poids		72 kg	72 kg
Dimensions (Lxlxh)		90x60x90 mm	90x60x90 mm
Tension		230V/400V 50/60Hz 10 A	230V/400V 50/60Hz 10 A

GARANTIE

1 an pièces et main d'œuvre.

REFERENCE NISSAN

DESIGNATION	REFERENCE NISSAN
DuoGys Auto	NSN-017252-01
TriMIG 205-4S	NSN-019904-01

Bon de commande GYS disponible en annexe

Kit de débosselage GYS



FONCTION

Système de débosselage permettant de redresser les carrosseries par traction mono-point et multipoints. Accès à l'extérieur sans démontage ni dégarnissage. Réparation des éléments sans les changer. Rapidité des travaux.

DESCRIPTION

Débosseleur nouvelle génération, contrôlé par micro-processeur. Simple d'utilisation 2 paramètres à sélectionner:

- le niveau de puissance (parmi 10 niveaux jusqu'à 3500 A)
- l'outil utilisé (parmi 7 outils).

Système d'amorçage automatique. Le point de soudure se fait dès que l'outil est en contact avec la tôle.

Le kit comprend :

- Pistolet à débosser multifonction avec câble 2.5 m déconnectable,
- Pince de contact avec câble 3m,
- 2 poignées de tirage, 2 poignées porte-outil et une poignée rétreint,
- Levier de débosselage sans griffe (050686),
- Barre de débosselage sans griffe 0.8 m (050693),
- Griffes 4 dents / 6 dents (049758) (049734),
- Lot 3 tiges de traction (050792),
- 50 fils ondulés (049727),
- 100 anneaux de tirage droit (050648),
- 50 anneaux de tirage torsadés (050631),
- Masse magnétique (049666).

OPTIONS

- 050716 : Barre de tirage de 0.8 m
- 049741 : Griffes 8 dents
- 050709 : Ventouse

CARACTERISTIQUES

	Spotliner W35.02	Spotliner W35.04
Courant de soudage RMS	2500 A	2500 A
Courant secondaire $I_{2 \max}$	3500 A	3500 A
Fusible	16 A	16 A
Temps de soudure	200 ms	200 ms
Longueur du câble de soudure	2,5 m	2,5 m
Longueur du câble de masse	2 m	2 m
Poids	27 kg	27 kg
Dimensions (Lxlxh)	260x235x360 mm	260x235x360 mm
Tension	230V/50-60Hz	400V/50-60Hz
Accessoires inclus	Tous les accessoires cités sont inclus	Tous les accessoires cités sont inclus

GARANTIE

1 an, pièces et main d'œuvre.

REFERENCE NISSAN

DESIGNATION	REFERENCE NISSAN
Spotliner W35.02	NSN-019744-01
Spotliner W35.04	NSN-019751-01

Bon de commande GYS disponible en annexe

Débosseneur pour tôle acier

GYS



OPTIONS

050679 : Manuspot (6 outils manuels de redressement),
050693 : Barre de débosselage 0.8 m,
049758 : Griffes 4 dents,
018259 : Chariot.

FONCTION

Poste de débosselage permettant de redresser les carrosseries par traction mono-point et multipoint. Accès par l'extérieur sans démontage ni dégarnissage.

DESCRIPTION

Réparation des éléments sans les changer.
Rapidité des travaux, diminution du coût de la réparation
L'équipement comprend :
- Pince de masse (2m de câble)
- Pistolet multifonctions avec câble déconnectable 2,5m :
1. marteaux à inertie,
2. utilisation en tire-clous avec étoiles,
3. soudage de goujons, rivets et anneaux,
4. fonctions rétreint, crayon et chauffe-tôles,
- Une boîte d'accessoires et consommables pour les travaux de réparation,
- Câble d'alimentation secteur de 8 m de long

Seul 2 paramètres à sélectionner :

- le niveau de puissance (parmi 10 niveaux)
- l'outil utilisé (parmi 7 outils)

Système d'amorçage automatique, pas de gâchette sur le pistolet.

Le point de soudure se fait automatiquement dès que l'outil est en contact avec la tôle.

CARACTERISTIQUES

	Gyspot 35.02	Gyspot 35.04
Courant de soudage RMS	2500 A	2500 A
Courant secondaire $I_{2 \text{ max}}$	3500 A	3500 A
Fusible	16 A	16 A
Temps de soudure	200 ms	200 ms
Longueur du câble de soudure	2,5 m	2,5 m
Longueur du câble de masse	2 m	2 m
Poids	27 kg	27 kg
Dimensions (Lxlxh)	260x235x360 mm	260x235x360 mm
Tension	230V/50-60Hz	400V/50-60Hz
Accessoires inclus	Marteau à inertie, boîte de consommables	Marteau à inertie, boîte de consommables

GARANTIE

1 an pièces et main d'œuvre.

REFERENCE NISSAN

DESIGNATION	REFERENCE NISSAN
Gyspot 35.02	NSN-018075-01
Gyspot 35.04	NSN-018082-01

Bon de commande GYS disponible en annexe