## EQUIPAGGIAMENTI E SERVIZI OFFICINA





























Nel costante e crescente sforzo di supportare la propria rete di Concessionari ed Officine Autorizzate nell'attività di riparazione delle vetture dei marchi Fiat, Alfa Romeo, Lancia, Fiat Professional, Abarth e Jeep il Technical Services ha provveduto ad integrare nel presente catalogo nuove attrezzature e servizi per l'officina.

Questo catalogo viene costantemente aggiornato partendo dalla convinzione che la produttività dell'auto-officina ed in generale l'efficienza del servizio di assistenza siano legati non solo al supporto tecnico ed agli strumenti che il Technical Services quotidianamente mette a disposizione ma anche alla qualità dei servizi e delle attrezzature generiche utilizzate.

A questo scopo il Service Engineering, l'ente tecnico la cui missione è quella di sviluppare i supporti assistenziali per garantire una sempre migliore qualità della riparazione, ha selezionato e qualificato per Voi, in collaborazione con tutti i Mercati, le migliori aziende nel settore delle attrezzature e servizi per l'officina.

I prodotti e servizi inseriti nel catalogo, conformi agli standard di riparazione definiti dal Service Engineering sono stati selezionati tenendo ben presente la necessità di offrirvi attrezzature e servizi con un elevato rapporto qualità/prezzo.

In base ad un accordo con Fiat Group Automobiles, il personale di vendita dei fornitori selezionati sarà a disposizione della rete assistenziale autorizzata per offrirvi – alle migliori condizioni del mercato – non solo i prodotti descritti, ma anche esclusivi servizi. Come, ad esempio, finanziamenti agevolati e personalizzati, corsi di formazione, quando necessari, e soluzioni tecniche in base alle Vs. esigenze.

Technical Services, con il supporto del personale di campo sempre a Vostra disposizione, auspica che il presente catalogo possa essere di supporto per agevolarvi nel gigantesco mondo dell'attrezzatura e servizi per l'officina.

Parts & Service EMEA
Technical Services Director
Fiat Group Automobiles S.b.A.

MARCO COCCHIA

Parts & Service EMEA - Technical Services Service Engineering Manager Fiat Group Automobiles S.p.A.

ANTONELLO ARTICO











## GYSPOT INVERTER 100R-X



Gyspot 100R-X è una saldatrice per punti inverter raffreddata ad aria.

Permette di saldare acciai galvanizzati ad alta resistenza elastica.

La stretta degli elettrodi può raggiungere una forza pari a 500 daN con bracci da 120 mm, mentre la corrente di saldatura può raggiungere 10.000A.

Gyspot 100R-X permette la registrazione dei punti su scheda SD.

## **Descrizione**

- Pinza ad X ideale per tutti i tipi di lavori
- Pinza compatta e leggera: 5kg
- Pistola multifunzione (lunghezza:3m): mono-punto, carboncino, saldatura rivetti, perni, anelli, rondelle.
- · Cassetta degli attrezzi
- Schermo da 6"

## **Caratteristiche**

- elevata corrente di saldatura: 10.000A
- mostra il valore attuale della corrente
- ha un allarme che suona, se il livello della corrente è troppo basso
- possibile regolare la corrente di saldatura raffreddamento dei cavi e della pinza ad aria

## **Elettrodi**

- · regolazione automatica della stretta
- · mostra il valore attuale della stretta
- pinza leggera: 6kg (con il braccioRXI)
- lavori in cui si richiede un grande sforzo: 500daN a 8 bar con bracci da l 20mm
- ha un allarme che suona, se la stretta è debole





## **TSI192**

## Saldatrice T3GYS

La saldatrice T3GYS è indicata per saldare acciaio, acciaio inox, alluminio e per la brasatura MIG

di acciai a elevato carico di rottura con fili in CuSI e CuAI (ideale per saldare in carrozzerie).

La regolazione è facile e veloce grazie alla funzione "Synergic wire speed" (velocità filo sinergica).

La saldatrice T3GYS è completa di 3 torce: pistola a bobina integrata per fili di alluminio (tipo AlSi15, AlSi12) o acciaio inox, con staffa di sostegno.

Torce per fili di acciaio, acciaio inox, CuSi o CuAl.

Riconoscimento automatico della torcia.

## Regolazioni Semplici e Veloci

- 3 funzioni disponibili:
- I Normale
- 2 Punti: saldatura a punti con diametro punti regolabile
- 3 Tratti: saldatura a tratti per una procedura operativa ottimizzata
- La modalità di alimentazione T3GYS stabilirà quindi la VELOCITÀ FILO OTTIMALE
- Modalità « Sinergica »: Grazie a questa funzione, non c'è bisogno di regolare la velocità del filo.
- Basta selezionare:
  - il tipo di filo
  - il diametro ø del filo

La saldatrice T3GYS è indicata per saldare acciaio, acciaio inox, alluminio e per la brasatura MIG di acciai a elevato carico di rottura con fili in CuSi e CuAl (ideale per saldature su carrozzerie).















## TSII93





**Tirabozze GYSPOT 3904** 

Tirabozze per acciaio da 400 V con corrente in uscita da 3800A ideale per tutti i lavori di raddrizzamento e di ricalcatura ammaccature dell'acciaio. Semplice da usare grazie alla pistola automatica e al pannello con comandi intuitivi.

## I SUOI PREGI Solo due parametri da selezionare

Il livello di potenza (tra 11 livelli)

Lo strumento utilizzato (tra 7 strumenti)

=> Senza alcun bisogno d'impostare il tempo e l'intensità.

## Sistema di innesco automatico

Il sistema di saldatura è generato automaticamente da un semplice contatto tra lo strumento e il pezzo da lavorare.

## **PRONTO ALL'USO**

Pinza di massa con cavo da 70 mm² (2m di lunghezza)

Pistola multifunzioni il cui cavo (2m, cavo da 70 mm²) con attacco a baionetta:

Martello ad inerzia

Utilizzazione come puntachiodi con stelle

Saldatura di prigionieri, rivetti, anelli

Funzioni di ritiro lamiera, penna e scaldalamiere

Cavo di alimentazione settore: 8 m

Una confezione di accessori e ricambi per i lavori di riparazione



## **TSI270**

Il Gyspot INVERTER BP.LCX è un grande passo in avanti nel campo delle attrezzature per la saldatura spot. Questa macchina è la risposta ideale ai problemi connessi alla saldatura di acciai poco elastici (UHSS/ acciaio al boro). Ha 550 daN di serraggio degli elettrodi e una corrente di saldatura di 13 000 A. È dotato di due pinze (una a X e una a C).

È un saldatore multifuzione, grazie al sistema di raffreddamento a liquido presente su tutte e due le pinze. È completamente conforme alla direttiva europea CE/40/2004.

## **Descrizione**

- Pinze a C e X ideali per qualsiasi intervento
- Pinze a C e X compatte e leggere da manovrare: 5 Kg
- Forza di serraggio a 8 bar: 550 daN
- Pistola multifunzione (con 3 metri di cavo): mono-punto, salda perni, rivetti anelli, rondelle
- · Scatola degli accessori
- Braccio telescopico per sostenere il cavo
- Display da 6" con comandi
- · Comandi sulla pinza
- · Salvataggio dati punto

## **Caratteristiche**

- · Corrente di saldatura:
- · Corrente di saldatura elevata: 13.000A
- Display digitale che mostra il livello attuale della corrente
- Allarme sonoro se il livello della corrente è troppo basso
- · Controllo costante della corrente

## Forza dell'elettrodo:

- Controllo della potenza dell'elettrodo
- Display digitale che mostra la potenza attuale dell'elettrodo
- Forza dell'elettrodo sulla pinza a C: 550 daN con 8 bar
- Forza dell'elettrodo sulla pinza a X:550 daN con bracci da 120 mm a 8 bar
- Raffreddamento a liquido dei bracci fino agli elettrodi
- Allarme sonoro se la forza attuale della pinza è troppo bassa



## **GYSPOT INVERTER BP.LCX**

## Salvataggio dei parametri di saldatura

Registrazione su scheda SD delle caratteristiche di ciascun punto di saldatura eseguito e salvataggio su computer, con possibilità di richiamarli.



## **FIRT**SERVICES



## **Product: DUOMIG AUTO**

Homologation: 59099646

IDEAL POUR LES CARROSSIERS, AVEC SON DOUBLE DEVIDOIR INCORPORE, LE DUOMIG AUTO EST CONCU POUR UN USAGE POLYVALENT :

- soit le soudo brasage des ACIERS HLE/THLE/UHLE
- soit le soudage des ALU pour des travaux professionnels avec fil Ø0.8mm ou 1mm

## **CARACTERISTIQUES**

- appareil de soudure par fils, équipé de 2 torches, 2 dévidoirs, 2 moteurs d'entraînements à 4 galets
- ✓ fonction soudage MIG ALU
- ✓ fonction soudo brasage MIG (ACIER HLE / THLE/UHLE)
- ✓ soudage séquentiel (intermittence) des points
  - touche SPOT, réglage du temps de soudage
  - touche DELAY, réglage du temps de pause
- ✓ support bouteille jusqu'à 4m3
- ✓ conçu pour bobine fil Ø 200mm ou 300mm

## **AVANTAGES**

Cet appareil d'excellente qualité est la réponse à tous vos problèmes de soudure.

Conçu pour l'utilisation de deux natures de fil différentes, il vous donnera entière satisfaction dans l'utilisation des fils de brasure, cupro silicium et cupro aluminium, indispensables aux nouvelles tôles galvanisées et dans l'emploi de fils aluminium, pour le soudage des tôles alu ≥ 0,9 mm.

Prêt à l'emploi, cet appareil innovant évite toute perte de temps dans le changement des bobines de fil et de bouteilles de gaz

REF 017979 : livré avec 2 torches 150A de 3m, pince de masse, \* manodétendeur



EN 60 974-1



MADE in FRANCE

Ø mm	ÉQUPÉ D'ORIGINE ORIGINAL EQUIPEMENT ORIGINALAUSSTATTUNG EQUIPAMIENTO DE FÁBRICA ORIGINELE UITVOERING Ømm		% EN 60 9 <b>A</b> 60%	974/1	min <b>→</b> max	4 5 6 7 8 9 1 10 Reg	
0,6/0.8/1	0,8	150	130	105	15 205	7 positions	16 18
Tri -3= 50/60 HZ	A	KVA	EURO	<del>-</del> 8→ m/min.	H IP 21	☐† cm	i kg
400	10	5	•	1 • 15	•	45x85x81	65









## **FIRT** SERVICES



**Product: TRIMIG 205/4** 

Homologation: 59099647

## $\emptyset$ fil 0.6 – 0.8 – 1 mm

IDEAL POUR CARROSSIERS, SERRURIERS, METALLIERS, le Trimig 205/4, est conçu pour des travaux professionnels  $\varnothing$  0,6 , 0,8 et 1mm (utilisation intensive en  $\varnothing$  0.6 et 0.8)

Il est aussi recommandé pour le soudo-brasage (avec fil cupro-aluminium) des nouvelles tôles à haute limite d'élasticité.(Prévoir gaz spécifique type Ar.H.)

- Réglage tension 7 positions
- · Soudage séquentiel (intermittence) des points
  - touche SPOT, réglage du temps de soudage
  - touche DELAY, réglage du temps de pause
- Burn Back préréglé
- Support pour bouteille jusqu'à 4m³
- Conçu pour des bobines Ø 200 mm ou 300 mm
- · Acier, Inox, Alu
- · Ventilé, bobinage cuivre

Réf. 017634 : livré avec torche 150 A de 3m, pince de masse et mano-détendeur.

: Poste nu, sans torche, ni mano-détendeur

3

S42032 Galet pour fil alu Ø 0.8 - 1

Réf.	Désignation	Réf.	Désignation
041424	Torche 150A, Acier 3 m	041905	10 Tubes contacts Ø 0.6
041462	Torche 150A, spéciale Alu 3m	041912	10 Tubes contacts Ø 0.8
041875	3 Buses coniques	041929	10 Tubes contacts Ø 1
041851	Buse de pointage	041592	Gaine Acier 3m, Ø 0.6/ 0.8
041523	Buse soude-clou	041578	Gaine Téflon/Alu 3m,0.6/ 0.8
S42018	Galet réversible Ø 0.6/Ø 0.8	041608	Gaine Acier 3m, Ø 1
S42025	Galet Ø 1		





EN 60 974 -1

Ø mm	ÉQUIPÉ D'ORIGINE ORIGINAL EQUIPEMENT ORIGINALAUSSTATTUNG EQUIPAMIENTO DE FÁBRICA ORIGINELE UITVOERING   mm	X% EN 60 9 A 40% 60%		974/1 100%	min <b>↑</b> max	3 6 7 8 9 1 10 Reg	V
0,6/0,8/1	0,8	150	130	105	15 ▶ 205	7 positions	16 > 28
Tri -3- 50/60 HZ	<b>A</b>	KVA	EURO	<del>⊗</del> m/min.	H IP 21	cm t	i kg
400	10	5	•	1 ▶ 15	•	42x85x75	55











## **FIRT** SERVICES



**Product: GYSPOT 2400** 

Homologation: 59099648

GYSPOT 2400 est un outil idéal pour le débosselage et le redressage d'éléments de faible épaisseur en carrosserie ( capot, portière, pavillon etc.)

## Réglage simplifié avec potentiomètre:

- Durée du point « débosselage »
- Durée du point « rétreint et chauffe-tôle »

Le déclenchement du point de soudure se produit automatiquement lors de la mise en contact de l'outil sur la tôle (sans avoir besoin d'actionner une gâchette) avec temporisation et alerte sonore.



MADE in FRANCE

## Livré avec :

- 1 marteau à inertie (1,1kg) et embout porte-étoile tire-clou.
- 3 étoiles
- 1 embout de rétreint
- 1 patin de masse
- 1 sangle

## Option Réf : 018792

## Autres caractéristiques :

Longueur des câbles

de masse : 1,5 mde soudure : 2 malimentation : 2m

· Protection thermique avec témoin de surchauffe



NFA - 82 020

	Tension d'alimentation	Fusible	Puissance Max	Courant de soudure	Dimensions (cm)	Poids kg	
GYSPOT P 2400	230V 50/60 Hz	16 A	2 400 A	1700 A	32 x 20 x 18	16	









## **FIRT** SERVICES



**Product: GYSPOT 35.02** 

Homologation: 59099649

Débosseleur nouvelle génération, idéal pour tous les travaux

de redressage et de débosselage acier.

Contrôlé par microprocesseur (avec 75 pré-programmes), le Gyspot 3502 offre une grande souplesse d'utilisation et simplifie le travail de l'opérateur.



## Seul 2 paramètres à sélectionner

- le niveau de puissance (parmi 9 niveaux)
- l'outil utilisé (parmi 7 outils)
- => Plus besoin de paramétrer le temps et l'intensité.

## Système d'amorcage automatique

Le point de soudure est généré automatiquement par un simple contact entre l'outil et la pièce à redresser.



## LIVRÉ AVEC

- ✓ Pince de masse (2m de câble)
- ✓ Pistolet (câble déconnectable) multifonctions :
  - marteaux à inertie
  - utilisation en tire-clous avec étoiles
  - · soudage de goujons, rivets et anneaux
  - fonctions rétreint, crayon et chauffe-tôles
- ✓ Une boîte d'accessoires et consommables pour les travaux de réparation
- ✓ Câble d'alimentation secteur : 4 m

## **OPTIONS**







Chariot Réf: 018259

	Tension d'alimentation	A STATE OF THE STA	The second secon	Puissance Max	Bobinage transfo	Câbles L	Dimensions (cm)	Poids kg
GYSPOT 3502 Réf. 018075	230V 50/60 Hz	25 A	5.8 V	3 500A RMS 3%	cuivre	2m	33 x 21 x 24.5	21











## **FIRT** SERVICES



**Product: PLASMA 20** 

Homologation: 59099651

## Epaisseur de coupe jusqu'à 6mm Monophasé 230 V

CUTTER 20 est un découpeur plasma à air comprimé.

Compact, léger et précis, il bénéficie de la technologie Inverter.

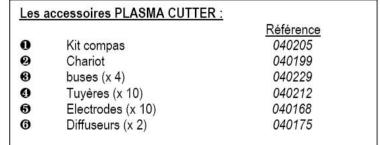
Il garantit un découpage de qualité pour Acier, Inox, Fonte *(jusqu'à 6 mm)* Alu, Cuivre *(4mm)*.

CUTTER 20 est muni d'un système d'«arc pilote» qui assure l'amorçage d'un arc sans avoir besoin de toucher la pièce à découper.

Idéal pour travaux en maintenance et en particulier carrosserie automobile.

Longueur de la Torche : 4 m







EN 60 974-1

Le schéma et la référence des accessoires sont sérigraphiés sur la carrosserie

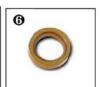












- <b>€</b> = 50/60 HZ	<b>—</b>	12 🕽	-	20%	X 60% U.		AIR SYSTEM		IP		Å	
V	A	EN 60 974 ▲	1 max mm	A	A	٧	Presure bar	L/mn	Kompressor inside	21	cm	kg
230 1ph	16	5 ▶ 20	6	20	15	410	2.5 <b>&gt;</b>	80	no	•	17 x 46 x 27	7.3









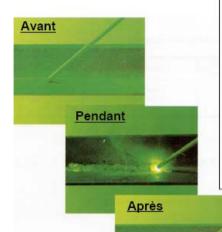


## **FIRT** SERVICES



## **Product: GYSMATIC 11**

Homologation: 59099652



Le masque GYSMATIC révolutionne le travail du soudeur ARC ou MIG-MAG.

Son filtre électro-optique passe automatiquement d'une teinte claire à une teinte foncée dès l'amorçage. Il retourne à l'état clair dès que l'arc s'arrête.

Avantages : F précision et meilleure qualité du soudage

confort en toute position et sécurité visuelle

gain de temps et de productivité

Conformité : le Gysmatic 11 est conforme aux Normes de la Directive

89/686/CEE et aux Normes EN 175, EN 379.





## Caractéristiques du filtre

▼ Teinte de départ : 2,5

▼ Teinte de soudage : 11

 և Champ de vision : 94 x 35 mm

▲ Temps de réaction à l'amorçage de l'arc :0,28 ms

Alimentation: solaire

Dimensions: cassette 108 x 51 x 5 mm

Agrément : CE - DIN

Poids complet: 430 g

Garantie: 1 an











## **FIRT** SERVICES



**Product: GYSMATIC 9-13** 

Homologation: 59099653

Le masque GYSMATIC 9-13 révolutionne le travail du soudeur : ARC, MIG-MAG, TIG, meulage.

Son filtre électro-optique passe automatiquement d'une teinte claire à une teinte foncée dès l'amorçage.

Il retourne à l'état clair dès que l'arc s'arrête.

Avantages :+ précision et meilleure qualité du soudage

+ confort en toute position et sécurité visuelle



## **CARACTERISTIQUES**

Teinte de départ : 4

Teinte de soudage: 9 à 13

Champ de vision: 97 x 47 mm

Temps de réaction à l'amorcage de l'arc : 0,05 ms

Paramètres réglables :

Shade

Alimentation : pile + solaire

**Dimensions**: cassette 110 x 90 x 10 mm

Agrément : CE - DIN

Poids complet: 480 g

Garantie: 1 an









## **FIRT** SERVICES



**Product: GYSPACK 800** 

Homologation: 59099654









- ★ Ce démarreur autonome offre un nouveau concept pratique et sécurisant, avec CHARGEUR INTEGRE. Il se branche directement sur le secteur entre les utilisations pour une recharge automatique sans surveillance, même branché en permanence.
- ▲ Protection contre les inversions de polarités grâce à un coupe-batterie et un avertisseur sonore.
- ▲ Batterie interne de haute technologie.
- ★ Visualisation immédiate de l'état de charge de la batterie interne grâce à 3 voyants.
- ▲ Sauvegarde des mémoires embarquées du véhicule par l'allume-cigare.





EN 60335-2-29

d	-6	CHARGE P		POWER OUT		ION		412		
V	-60=		CHARGER INSIDE 3A	<b>≠</b>	<b>₽</b>	<b>76</b>	**	-FUSE	100	
No No No	A		- 230V		w	#0 /		<b>Æ</b> \$		cm Kg
2 12 69	800 450 250	•)	•	12	150	<b>.</b> •10	7.	15	2x1.80m ∅35mm²	33x16.5x33 <b>15</b>











## **FIRT** SERVICES



**Product: BATIUM 15-12** 

Homologation: 59099655

La gamme Batium pilotée par micro-processeur vous garantit le maximum d'efficacité et de sécurité





35 > 225 Ah (gel ou liquide)













- La charge est automatique, sans surveillance
- Les chargeurs Batium à microprocesseur (courbe WUoU) assurent la charge à 100% de tout type de batterie au plomb : un chargeur standard "automatique" (courbe W2 ou WU) charge en général les batteries à 90%.
- Un système de charge intelligent : après une coupure de courant secteur, Batium reprend le cycle de charge automatiquement là où il a été interrompu.
- Charge forcée : Cette fonction permet le démarrage de la charge même lorsque la batterie est fortement déchargée (tension très basse)

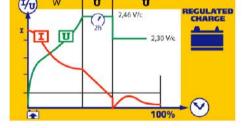
## SOS RECOVERY

## Batteries sulfatées à régénérer

Cette fonction peut être activée pour les batteries qui ont débuté un processus de sulfatation et qui ne se rechargeront pas avec une charge normale.

BATIUM enclenche alors un cycle spécifique sur 24 heures de charge de régénération.

Si la batterie n'est pas dégradée de façon irréversible, cette fonction assure une reprise de charge correcte dans 9 cas sur 10.



- Protection de l'électronique embarquée
- Charger sans déconnecter la batterie pour les charges normales.
- Protection contre les inversions de polarité ou les erreurs de tension batterie.
- Pas de tension aux pinces si elles ne sont pas connectées à la batterie - Evite court-circuits et étincelles
- Compensation automatique des fluctuations secteur.

-	_	447		СН	ARGE	/		sos	Å	
50/60 HZ <b>V</b>	V	W	Reg	MO	YEN EN 6	0335 Reg 3	EFFICACE/RMS		Kg	ټ′ cm
230 V	6-12	225	3	7 A	10 A	15 A	22	Oui	5.7	30,5 x20 x13











## **FIRT**SERVICES



## **Product: INVERTER 5 HF**

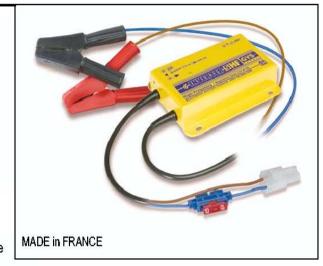
Homologation: 59099656



20 > 100 Ah

- Ce chargeur de batterie a été conçu spécialement pour être embarqué dans un véhicule équipé de batteries 12 V au plomb à électrolyte liquide ou gel.
- Compact et très léger (0.9 kg)
- Dans son boîtier «aluminium», les composants sont noyés dans une résine de protection qui garantit l'étanchéité du chargeur.

Idéal pour : véhicules de secours, chariots électriques véhicules d'exposition, applications marines etc...

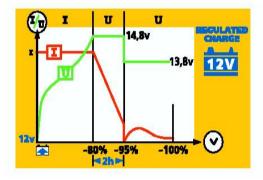


L'INVERTER 5 HF bénéficie de la technologie à découpage Haute Fréquence (HF) et d'une courbe de charge de type IUoU

## PRINCIPAUX AVANTAGES:

- ➤ Charge à 100% tout type de batterie au plomb (liquide ou gel)
- ➤ Courant de charge constant, lissé et stabilisé :
  - Préservation optimale des batteries
  - Charge beaucoup plus rapide que pour les appareils conventionnels
  - Protection accrue de l'électronique embarquée
- ▲ La charge peut s'effectuer même sur une batterie totalement déchargée (0 v.)
- ➤ Charge automatique sans surveillance
- ➤ Peut rester branché de façon continue
- Insensible aux fluctuations secteur

Conçu pour résister aux chocs mécaniques dus aux vibrations





EN 60335-2-29

Alim.	Puissance	Batterie		Dim.	Poids		
ν	W		Boost	Absorption	Floating	cm	Kg
230	80	12	5 A	14.8 V	13.8 V	L18 x I.9.5 x h.3.2	0.9











## **FIRT**SERVICES



**Product: GYSTART 612E** 

Homologation: 59099657



## > PARTIE CHARGEUR:

<u>Charge automatique</u>: en position "Electronic control" il charge sans surveillance. Il assure une meilleure protection des batteries et de l'électronique embarquée des véhicules. Ce chargeur bénéficie de la technologie WU (*Il maintient en permanence la ou les batterie chargées*). Il peut rester branché de façon continue grâce à sa régulation par détection de la tension de charge. Voyant de diagnostic : charge / batterie chargée.

<u>Charge manuelle</u>: La charge s'effectue avec surveillance et arrêt manuel par l'opérateur. Il permet une recharge sans limitation de tension pour récupérer des batteries restées trop longtemps déchargées ou pour réaliser des charges rapides.

PARTIE DEMAREUR: en position «Electronic control», il protége le véhicule contre les surtensions par un système de contrôle de la surpuissance de démarrage.

Avec Télécommande alimentée en basse tension de sécurité.

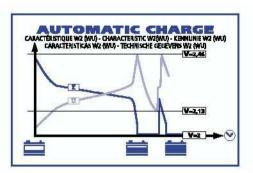
- ➣ Protection secteur
- ➤ Protection contre les courts-circuits, inversions de polarité et les surcharges
- → Bobinage cuivre
- Sables Ø 25 mm², 2 m. Pinces en laiton







EN 60335-2-29



4	FUSE	START	NS 6		3(			음			
50/60 HZ <b>V</b>	0/60 HZ	<b>A</b> 0V/C	MOYEN (EN 60335) A	EFFICACE/RMS	+ A-	AUTOMATIC 0 A	MANUAL POS-	MK Ah	cm_	∟ Kg	
230	16	350	600	45	70	10 <del>-&gt;</del> 45	•	•	45 <del>-&gt;</del> 675	36 x 28 x 78	26







