

Gyspot INVERTER BP.LC-S7 - це справжній прорив у галузі обладнання для точкового зварювання. Цей апарат є ідеальною відповіддю на вимоги до зварювання високоміцних сталей (UHSS/борована сталь), з силою притискання електродів 550 даН при тиску 8 бар і зварювальному струмі 13 000 А. Цей апарат повністю відповідає європейській директиві 2004/40/ЕС.

Опис

- Ідеальний затискач для всіх видів сталевих робіт, легкий і зручний у використанні (5 кг):
- Односторонній пістолет з 2,5-метровим кабелем: точкове зварювання молотком, зварювання шпильок/заклепок/кілець зварювання, термоусадка
- Коробка з аксесуарами
- Кронштейн для опорного кабелю з телескопічним важелем
- Дисплей керування 6"
- Пульт дистанційного керування на затискачі

Продуктивність

Зварювальний струм:

- Високий зварювальний струм 13 000 А
- Цифрове відображення фактичного значення струму
- Звуковий сигнал, якщо зварювальний струм занадто низький
- Постійний контроль струму

Зусилля електрода:

- Контроль зусилля електрода
- Цифрове відображення фактичного зусилля плечей електрода
- Високе зусилля затиску: 550 даН при 8 бар
- Рідинне охолодження плечей до кінчиків
- Звуковий сигнал, якщо зусилля затиску занадто низьке

Інтерфейс машини

- АВТОМАТИЧНИЙ РЕЖИМ дозволяє зварювати без введення будь-яких параметрів в апараті.
- 7 режимів, що відповідають вимогам як кінцевих користувачів, так і виробників автомобілів
- Зручний для користувача: Великий дисплей (6"), з інтуїтивно зрозумілим меню
- Збереження параметрів зварювання користувача

Простежуваність

- Запис на SD-карту характеристик кожної виконаної зварювальної точки
- Відновлення на будь-якому ПК звітів, збережених на SD-карті



13.000A
550 daN

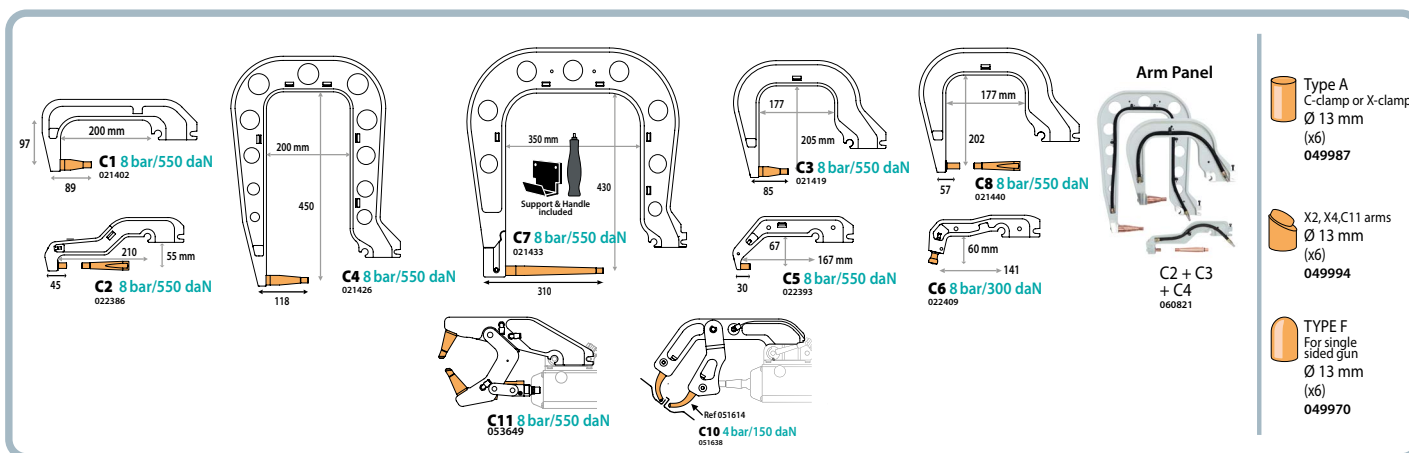


- У комплекті:
- кронштейн C1
 - односторонній пістолет
 - кабель заземлення



Концепція "BODYPROTECT" захищає користувача від електромагнітних полів. Машина відповідає вимогам директиви 2004/40/CE.

АКСЕСУАРИ.



50/60 Hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS 13 000A	U ₀ 16V	mm		Cables			100 % CU	65x80x205 cm	160 kg	
					↕	↔	Liquid/Air Cooled	↔ m	Ø mm ²				
3 x 400V		2 6 10	13 000A	16V	3+3+3	1,5+3	↕	Liquid	2.5	200	OK		
							↔	Air	2.5	150			
							↔	-	8	4x6 H07RNF			

1		<p>СТАНДАРТНИЙ РЕЖИМ Апарат визначає параметри зварювання, виходячи з товщини листів, що зварюються, і типу сталі.</p>
2		<p>РУЧНИЙ РЕЖИМ Пряме програмування параметрів зварювання - зварювальний струм - час зварювання - зусилля на електроді</p>
3		<p>МУЛЬТИРЕЖИМ Товщина листів, що зварюються, а також тип сталі задається для кожного листа в збірці. Апарат визначає параметри зварювання.</p>
4		<p>GYSTEEL MODE Вимірювання твердості, отримане за допомогою приладу GYSTEEL Vision, можна ввести безпосередньо в цьому меню, щоб вказати тип сталі. Апарат визначає параметри зварювання.</p>
5		<p>АВТОМАТИЧНИЙ РЕЖИМ ** Новий ** Автоматичне визначення: - типу металу - товщини металевого листа - наявності клею - наявності ізоляційного матеріалу між металевими листами</p>
6		<p>РЕЖИМ ВИРОБНИКА АВТОМОБІЛЯ ** Новий ** Цей режим дозволяє викликати в списку зварювальних точок попередньо записані зварювальні точки з інструкції з ремонту виробника автомобіля. Параметри зварювання автоматично застосовуються.</p>
7		<p>РЕЖИМ ЕНЕРГЕТИКИ ** Новий ** Цей режим дозволяє керувати енергією, що передається під час зварювання точки. Можна встановити лише зварювальний струм (A) та енергію (кВт) для того, щоб зробити зварювальну точку. Цей режим був розроблений для випробувальних лабораторій та виробників автомобілів з метою затвердження.</p>