

NEOPULSE 220 C är en enfas pulsad MIG/MAG-generator med digital teknik. Designad för högsta prestanda med den senaste tekniken, den har många synergiska kurvor och exceptionell bågkvalitet/prestanda. Intuitivt och mycket funktionellt, det digitala gränssnittet möjliggör snabba och enkla modifieringar av svetsparametrarna. NEOPULSE 220 C är utrustad med ett noggrant och kraftfullt matningssystem med 4 drivhjul och erbjuder tillverkarna maximal produktivitet.

## MULTIPROCESSSVETSNING

### ■ MIG/MAG:

- ståltråd och rostfri ståltråd: Ø 0,6 till 1,0 mm
- aluminiumtråd: Ø 0,8 till 1,2 mm
- CuSi och CuAl tråd: Ø 0,8 till 1,0 mm

### ■ MMA DC / Pulse : bas-, rutil- och cellulosaelektroder (upp till Ø 5 mm).

### ■ TIG DC Lyft / Puls.

## SMART

- **SYNERGIC-läge:** Efter att ha valt 2 kriterier (material/gaskombination och tråddiametern), NEOPULSE beräknar automatiskt de optimala svetsförhållandena samtidigt som du kan justera inställningarna (trådmatningshastighet, spänning, ström, båglängd).

## EXAKT

- **Kalibrering** av trådmatningshastigheten för att justera den visade spänningsmätningen och förfina energiberäkningen.
- **Energi**, display och energiberäkning efter svetsning baserad på standarderna EN1011-1, ISO/TR 18491 och QW-409.
- **Portabilitet:** ladda/säkerhetskopiera användarjobb och maskinkonfiguration från en USB-nyckel.
- **Spårbarhet :** spåra / registrera alla svetssteg, snöre för snöre, under industriell tillverkning i enlighet med standarden EN ISO 3834.

## OPTIMERADE MIG/MAG-INSTÄLLNINGAR

- **Svetsprocesser:** manuell, dynamisk STD, pulsad, bågmodul (variation av varm/kall ström)
- **TACK-lägen:** SPOT och DELAY.
- **Triggeralternativ som stöds:** 2T och 4T.
- **Exakt kontroll över svetscykeln:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas, etc.

## MAXIMAL PRODUKTIVITET

- **4 mikroprocessorer** ger fyra gånger så mycket processorkraft.
- **Hög produktivitet** tack vare hög driftcykel (150 A @ 60%).
- **Kompatibla trådrullar:** Ø 200 mm.
- **Kraftfull trådmatare med 4 rullar** för effektiv trådmatning.
- **Mycket hög bågspänning** för enklare tändning och exceptionell bågdynamic.

## INTUITIV

- Nytt användarvänligt gränssnitt fokuserat på svetsarnas navigeringsvanor.
- Uppdatering av maskinen och synergier med hjälp av en USB-nyckel.
- Lagring av 500 svetsprogram (kan sparas på USB-minne).
- Visar ström/spänning under och efter svetsning (WPS/PQR).
- Val av huvudparameter som ska visas på skärmen (trådmatningshastighet, genomsnittlig svetsström, etc.).
- Intelligent ventilationshantering för att minska strömförbrukning, dammintag och buller.
- Kompatibel ficklampa Push Pull (24 V).

## ROBUST OCH MOBIL

- Förstärkt metallfodral och halkfria gummikuddar.
- IP23S väska.
- 2 handtag för enklare rörlighet.





Levereras utan tillbehör



### 3 nivåer av gränssnitt för användaren:

- Lätt: förenklade funktioner
- Expert: full display
- Avancerat: full tillgång till alla parametrar

50/60 Hz	A	A	Ø mm		200	300	Ø mm	Elektronisk Kontrollera	m/min	équipé d'origine / original utrustning / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U <sub>0</sub>	↕	kg	IP	Skyddad & kompatibel elgenerator (7-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0,6 - 1.2	0,9 - 1.2	✓	-	1 → 5		0,5 - 20		EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	centimeter	27	IP 23S	7,5 kVA