

Varilni aparat PRO TIG 201L AC/DC je profesionalna rešitev za varjenje TIG za varjenje vseh vrst kovin debeline do 4 mm (jeklo, nerjavno jeklo, aluminij, baker ali titan). Zagotavlja zelo visoko raven natančnosti na številnih področjih, kot so izdelava, vzdrževanje ali cevovodi. Opremljen je s hladilno enoto in omogoča uporabo bolj ergonomskih gorilnikov TIG.

6 postopkov TIG AC/DC

- **Varilni tok** : 10 do 200 A (TIG AC), 10 do 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Standard** : Zagotavlja kakovosten zvar na vseh železnih materialih, kot so jeklo, nerjavno jeklo, pa tudi baker in njegove zlitine, titan...
- **TIG DC Pulse** : Nadzoruje temperaturo taline, omejuje deformacije in tako omogoča montažo tankih pločevin od 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Predhodno sestavlja dele iz železnih kovin z lepljenjem.
- **TIG AC - Easy** : Zaradi vnaprej določenih nastavitvev je uporaba varilnega aparata lažja. Uporabnik na vmesniku izbere le premer svoje volframove elektrode.
- **TIG AC - Standard** : Namenjen varjenju aluminija in njegovih zlitin (Al, AlSi, AlMg, AlMn ...). Izmenični tok zagotavlja čiščenje aluminija za popoln zvar.
- **TIG AC - SPOT**: Predhodno sestavi aluminijaste dele z lepljenjem.

2 načina varjenja z obloženo elektrodo

- **Varilni tok** : od 10 do 160 A (MMA)
- **MMA Standard** : Sprejme osnovne rutilne elektrode do Ø 4 mm.
- **MMA Pulse** : Pomaga pri varjenju v navpičnem pokončnem položaju (šobe/cevi).

Zasnovan za udobje uporabnika

- **2 vrsti zagona**: HF (brez kontakta) ali LIFT (s kontaktom) za elektroobčutljiva okolja.
- **3 načini sprožilca**:
 - 2-krat: vzdrževanje pritiska na sprožilec ves čas varjenja.
 - 4-krat: za začetek varjenja pritisnite sprožilec samo enkrat in nato ponovno pritisnite sprožilec, da prekinete varjenje.
 - 4T "LOG": operater s kratkim impulzom na sprožilcu kadar koli izbere med dvema varilnim tokoma (vroč in hladen tok).
- **Pomoč pri varjenju MMA**:
 - Antisticking : zmanjšuje tveganje, da se elektroda prilepi, če pride v stik z obdelovancem
 - Hot Start: Pomaga pri vžigu obloka in ga je mogoče prilagoditi glede na vrsto kovine
 - Arc Force Adjustable: uravnava odstopanja dolžine obloka
- **VRD (naprava za zmanjšanje napetosti)**: varilni tok je doveden le, ko je elektroda v stiku z obdelovancem (ni prvotno aktivirana).

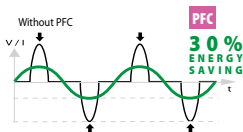
Robustna zasnova za vsa okolja

- **Ojačano ohišje** in zaščita proti udarcem
- **Kompaktna** in lahka zasnova
- **Prikaz toka/napetosti** po varjenju (DMOS/QMOS)
- Shranjevanje do **50 programov** na proces
- **Povezljivost** za daljinski upravljalnik

VISOKOTEHNOLOŠKO NAPAJANJE

EKONOMSKI

PFC KOREKCIJA FAKTORJA ENERGIJE 30 % prihranka energije



Tehnologija PFC zmanjšuje konice in uravnava napajalni tok. Omogoča tudi uporabo podaljškov ali generatorjev in prispeva k boljši stabilnosti toka med varjenjem.

Safe

P400 PROTEC 400

Lahko prenese občasne ali stalne spremembe napetosti v električnem omrežju do 400 V (strela, generator, odklop bremen ...).



Vgrajen sistem za hlajenje



Brez dodatne opreme : ref. 062610

Z dodatki : ref. 063952
- gorilnik SR20DB (4 m)
- komplet MMA

Dodatki (možnosti)



Voziček za vreče
ref.039704



Voziček
ref. 041257



Ročni daljinski upravljalnik



Nožni pedal
ref. 045682

ref.045675

50/60 Hz	AM	I ₂			EN60974-1 (40 °C)						U ₀	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60 %)		X% (I ₂ max)		TIG AC					
					MMA	TIG DC	TIG AC	Mma	TIG DC	TIG AC				
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	110 A	110 A	110 A	22 %	23 %	1.3 %	70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 kg	7,5 kW