

Zváračka PRO TIG 201L AC/DC je profesionálne riešenie na zváranie metódou TIG pre všetky typy kovov s hrúbkou do 4 mm (ocel, nehrdzavejúca ocel, hliník, meď alebo titán). Zabezpečuje veľmi vysokú úroveň presnosti v mnohých oblastiach, ako je výroba, údržba alebo potrubia. Vybavený chladiacou jednotkou umožňuje používať ergonomické horáky TIG.

6 procesov TIG AC/DC

- **Zvárací prúd** : 10 až 200 A (TIG AC), 10 až 160 A (TIG DC)
- **TIG DC - Štandard** : Zabezpečuje kvalitný zvar na všetkých železných materiáloch, ako je ocel, nehrdzavejúca ocel, ale aj meď a jej zliatiny, titán...
- **TIG DC Pulse** : Kontroluje teplotu roztaveného materiálu, obmedzuje deformácie a umožňuje tak montáž tenkých plechov od 0,3 mm.
- **TIG DC SPOT** : Predmontáž železných kovových dielov lepením.
- **TIG AC - Easy** : Uľahčuje používanie zváračky vďaka preddefinovaným nastaveniam. Používateľ si na rozhraní vyberá iba priemer svojej volfrámovej elektródy.
- **TIG AC - Štandard** : Určené na zváranie hliníka a jeho zliatin (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). Striedavý prúd zabezpečuje čistenie hliníka pre dokonalý zvar.
- **TIG AC - SPOT**: Predmontáž hliníkových dielov lepením.

2 spôsoby zvárania obalenou elektródou

- **Zvárací prúd** : od 10 do 160 A (MMA)
- **MMA Standard** : Akceptuje základné, rutilové elektródy do Ø 4 mm.
- **MMA Pulse** : Pomáha zvärať vo vertikálnej zvislej polohe (trysky/potrubie).

Navrhnuté pre pohodlie používateľa

- **2 typy spúšťania**: HF (bez kontaktu) alebo LIFT (s kontaktom) pre elektrocitlivé prostredia.
- **3 režimy spúšťania**:
 - 2-krát: udržiavanie tlaku na spúšť počas celého zvárania.
 - 4 krát: na spustenie zvárania stlačte spúšť len raz a potom znovu stlačte spúšť na zastavenie zvárania.
 - 4T "LOG": obsluha si kedykoľvek zvolí medzi 2 zväracími prúdmi krátkym impulzom na spúšti (horúci a studený prúd).
- **Asistencia pri zváraní MMA**:
 - Antisticking : znižuje riziko prilepenia elektródy, ak sa dostane do kontaktu s obrobkom
 - Hot Start: Pomáha pri zapalovaní oblúka a dá sa nastaviť podľa typu kovu
 - Nastaviteľná sila oblúka: reguluje odchýlky dĺžky oblúka
- **VRD (zariadenie na zníženie napätia)**: zvärací prúd je dodávaný len vtedy, keď je elektróda v kontakte s obrobkom (nie je pôvodne aktivovaná).

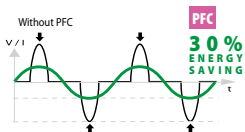
Robustný dizajn pre všetky prostredia

- **Zosilnené šasi** a ochrana proti absorbovaniu nárazov
- **Kompaktný** a ľahký dizajn
- **Zobrazenie prúdu/napätia** po zváraní (DMOS/QMOS)
- Uloženie až **50 programov** na jeden proces
- **Pripojiteľnosť** pre diaľkové ovládanie

HIGH-TECH NAPÁJANIE

EKONOMICKÉ

PFC KOREKCIA FAKTORU NAPÁJANIA **30 % úspora energie**



Technológia PFC potláča špičky a reguluje napájací prúd. Umožňuje tiež použitie predlžovacích káblov alebo generátorov a prispieva k lepšej stabilite prúdu počas zvárania.

Bezpečné

P400 PROTEC 400

Dokáže odolať príležitostným alebo trvalým zmenám napätia v elektrickej sieti až do 400 V (blesk, generátor, vyradenie záťaže...)



Systém chladenia integrovaný



Bez príslušenstva : ref. 062610

S príslušenstvom: ref. 063952
- horák SR20DB (4 m)
- sada MMA

Príslušenstvo (možnosti)



Vreckový vozík
ref.039704



Vozík
ref. 041257



Manuálne diaľkové ovládanie



Nožný pedál
ref. 045682

ref.045675

50/60 Hz	AM	I ₂			EN60974-1 (40 °C)						U ₀	cm / kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I _A (60%)		X% (I ₂ max)		TIG AC					
230 V 1 ~	16 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	MMA	TIG DC	TIG AC	Mma	TIG DC	TIG AC	70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 kg	7,5 kW
					110 A	110 A	110 A	22 %	23 %	1. 3 %				