

PROTIG 200 DC (200 A) zabezpečuje vysokokvalitné zvary na mäkkých aj nehrdzavejúcich oceliach vďaka pokročilému systému sekundárnej kontroly. Jeho intuitívne rozhranie umožňuje neuveriteľne jednoduché nastavenie zvarovania.

ZDOKONALENÉ ZVÁRANIE JEDNOSMERNÝM PRÚDOM

- **Sekundárny riadiaci systém:** zabezpečuje vynikajúcu stabilitu oblúka a konštantný prúd v akejkoľvek polohe zvarovania.
- **DC TIG:** na kvalitné zvarovanie všetkých železných materiálov, ako je oceľ, nehrdzavejúca oceľ a meď, ako aj ich zliatiny.
- **Impulzný DC TIG:** kontroluje teplotu zvarovej kaluže, znižuje deformácie a umožňuje spájať tenké plechy s hrúbkou od 0,3 mm.
- **SPOT:** rýchle a presné bodové zvarovanie pred spájaním tenkých plechov.
- **Dva systémy zapalovania:** bezkontaktné vysokofrekvenčné zapalovanie a zapalovanie Arc-Lift pre elektrochemicky citlivé prostredia.
- **Tri ovládacie prvky spúšťania:** 2T, 4T a 4T LOG.
- **Automatická detekcia horáka:** kompatibilný s horákmi s rukoväťou a dvojtláčidlovými horákmi.



ZVÁRANIE MMA

- **Zváranie MMA:** základné a rutilové elektródy (do Ø 5 mm).
- **pulzné zvarovanie MMA:** umožňuje zvarovanie vo zvislej polohe pre práce na potrubí.
- **tri zabudované podporné technológie zvarovania:**
 - technológia Anti-Sticking: znižuje riziko prilepenia elektródy k obrobku.
 - Hot Start: uľahčuje zapalovanie a dá sa nastaviť pre rôzne kovy v priebehu niekoľkých sekúnd.
 - Arc Force: jednorazové zvýšenie prúdu pre náročné zvaracie úlohy.

Dodávané
S



INTUITIVE

- **Prúd a napätie** zobrazené počas zvarovania a po ňom (DMOS/QMOS).
- **Uloží až 10 programov** na jeden zvarací proces pre dokonale konzistentné zvary.
- **Pokročilý systém riadenia ventilácie** znižuje spotrebu energie, odsávanie prachu a hluk.



- Pre-Gas / Post-Gas
- čas nábehu (Upslope)
- zvarací prúd
- horúci / studený prúd
- frekvencia impulzov
- čas slabnutia (Downslope)

RESILIENT

- **Zosilnený kryt** a protinárzové podložky na všetkých stranách.
- **Kompaktný a jednoduchý** na presun po pracovisku.
- Chránený proti prepätiu do 400 V (technológia PROTEC 400).

(voliteľné) PRÍSLUŠENSTVO



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 8 m
038271



Box na spotrebný materiál
pre horák
TIG26
044678



Pracovný kufr IP67
060432

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)								
							IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%						
230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	▪	▪	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW / 7 kVA