

Универсальные электроды с основной обмазкой для сварки очень прочных стальных соединений (углерод и углерод марганец) с пределом прочности на растяжение до 560 МПа. Elle se caractérise par d'excellentes propriétés mécaniques, en particulier aux basses températures.

Классификация

EN ISO 2560-A : E 42 4 B 4 2 H5
AWS A 5.1 : E 7018-1

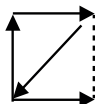
Применения

- Трубы,
- Напорные резервуары,
- Судостроительные верфи,
- Морские платформы,
- Качественные стальные конструкции.

Преимущества

- Отличные механические свойства.
- Очень низкое содержание водорода.

Положения и полярность



- Поджиг с 70В - Постоянный ток.
- Полярность на электроде: (+) для корневого прохода и (-) для заполнения сварочной наплавкой.

Химические свойства

C %	Mn %	Si %	S %	P %
0.05	1.40	0.40	0.020	0.015

Механические свойства

Re	Rm	A 5 d	KV -40 °C
470 MPa	560 MPa	26%	60 J

Рекомендации

Ø электрод (mm)	2.5	3.2	4.0
толщина (mm)	2,5 ▶ 6	5 ▶ 8	8 ▶ +
сварочный ток (A)	60 ▶ 110	90 ▶ 140	130 ▶ 190

Омологация

TÜV - RINA - ABS - LRS - DNV



Упаковка

			Ø (mm)	длина (mm)		→	
		(2 kg) SOUS VIDE					x...
A	066717		Ø 2.0	300			13
A	066724		Ø 2.5	350			10
B	081918		Ø 2.5	350			210
B	081970					84	
A	066731		Ø 3.2	350			7
B	081925		Ø 3.2	350			130
B	081987					54	
A	066748		Ø 4.0	350			6
B	081932		Ø 4.0	350			96
B	081994					38	