

PROTIG 201L AC / DC представляет собой профессиональное решение для сварки TIG для соединения всех типов материалов толщиной до 4 мм (сталь, нержавеющая сталь, алюминий, медь или титан). Он предлагает большую точность во многих областях, таких как ремесленничество, техническое обслуживание и трубопроводы. Оснащенный холодильным агрегатом, он позволяет использовать более эргономичные резакс TIG.

## 6 видов сварочного процесса TIG AC/DC

- **Сварочный ток** : от 10 до 200 A (TIG AC), от 10 до 160 A (TIG DC)
- **TIG DC -Standard** : Обеспечивает качественную сварку всех черных материалов такие как сталь, нержавеющая сталь, а также медь и ее сплавы, титан ...
- **Импульсный TIG DC** : контроль температуры сварочной ванны, ограничение деформаций что позволяет сборку тонких листов от 0,3 мм.
- **TIG DC SPOT** : Предварительно собирает детали из черного металла, через сварку прихваткой.
- **TIG AC - Easy** : облегчает использование сварочного аппарата благодаря заранее заданным параметрам. Пользователь только выбирает диаметр своего вольфрамового электрода на интерфейсе.
- **TIG AC - Standard** : сварка алюминия и его сплавов (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). Переменный ток обеспечивает предварительную очистку алюминия для качественной сварки.
- **TIG AC - SPOT** : Предварительно собирает детали из алюминия, через сварку прихваткой.



Система  
охлаждения  
интегриро-  
ванный



без аксессуаров : арт. 062610

аксессуарами : арт. 063952  
- горелка SR20DB (4m)  
- комплект MMA

## 2 сварочных режима: электрод с обмазкой

- **Сварочный ток** : от 10 до 160 A (MMA)
- **Стандарт MMA**: допускает применение базовых рутиловых электродов диаметром до 4 мм.
- **Импульсное MMA**: облегчает сварку в вертикальном положении (трубы / трубопроводы и т. д.).

## Удобство использования продумано для сварщика

- **2 типа зажигания** : бесконтактный HF или LIFT для электро-чувствительных сред
- **3 триггерных операции** :  
- 2-х тактный : поддерживать давление на триггере на протяжении всей сварки.  
- 4 тактный : чтобы начать сварку, нужно нажать один раз на триггер затем нажмите триггер еще раз, чтобы остановить сварку.  
- 4T «LOG» : оператор в любой момент выбирает между 2 сварочными токами коротким импульсом на триггере (горячий ток и холодный ток).
- **ПОМОЩЬ ПРИ СВАРКЕ MMA**  
- Antisticking :Снижает риск залипания электрода при контакте с деталью.  
- Hot Start: облегчает заливку и регулируется в зависимости от типа металла  
- Arc Force réglable: регулирует разницу в длине дуги
- **VRD (устройство понижения напряжения)**: сварочный ток подается только когда электрод находится в контакте с заготовкой (изначально не активирован).

## Прочная конструкция подходит для любых условий

- Усиленный корпус и противоударные накладки
- Экономия места и удобство перемещения на производстве
- **Отображение тока / напряжения** после сварки (проверка соответствия DMOS / QMOS)
- Хранение до **50 программ** на процесс
- **Подключение для пультов** дистанционного управления (педаль, ручное дистанционное управление)

## ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

### ЭКОНОМИЧНЫЙ

**PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% экономия энергии**



### БЕЗОПАСНЫЙ

**P400 PROTEC 400**

Может выдерживать случайные или постоянные колебания напряжения в электрической сети до 400 В (разряд, генератор, отключение нагрузки и т. д.).

## АКСЕССУАРЫ (опция)



Опрокидная  
двухколёсная тележка  
арт.039704a



Тележка  
арт. 041257



Ручное  
дистанционное  
управление  
арт. 045675



Педаль  
арт. 045682

50/60Hz	TIG AC	TIG DC	MMA	EN60974-1 (40°C)			U <sub>0</sub>	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)		
				I <sub>2</sub>	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)					
230 V 1~	13 A	10-200 A	10-160 A	10-160 A	MMA	TIG DC	TIG AC	70 V	35/50	24 x 43 x 50 / 20,5 Kg	7.5 kW
					100 A	100 A	90 A				