

PROTIG 200 DC (200 А) обеспечивает высококачественные сварные швы как на низкоуглеродистых, так и на нержавеющей сталях благодаря усовершенствованной системе вторичного контроля. Его интуитивно понятный интерфейс делает невероятно простой настройку параметров сварки.

УЛУЧШЕННАЯ СВАРКА ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ

- **Система вторичного контроля:** обеспечивает превосходную стабильность дуги и постоянный ток в любом положении сварки.
- **DC TIG:** для качественной сварки всех черных материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и медь, а также их сплавов.
- **Pulsed DC TIG:** контролирует температуру сварочной ванны, уменьшает деформацию и позволяет выполнять сборку тонких металлических листов толщиной от 0,3 мм.
- **SPOT:** быстрая и точная точечная сварка перед соединением тонких листов.
- **Две системы зажигания:** бесконтактное ВЧ зажигание и зажигание Arc-Lift для электродов различных сред.
- **Три триггерных регулятора:** 2Т, 4Т и 4Т LOG.
- **Автоматическое определение резака:** совместим с резаками с рукояткой и двойной кнопкой.

СВАРКА ММА

- **Сварка ММА:** основные и рутиловые электроды (до Ø 5 мм).
- **Импульсная сварка ММА:** позволяет выполнять сварку вертикально вверх для трубопроводных работ.
- **Три встроенные технологии поддержки сварки:**
 - Технология Anti-Sticking: снижает риск прилипания электрода к изделию.
 - Hot Start: облегчает зажигание и может быть настроен для различных металлов за несколько секунд.
 - Arc Force: однократное усиление тока для сложных задач сварки.

ИНТУИТИВ

- **Ток и напряжение** отображаются во время и после процесса сварки (DMOS/QMOS).
- **Сохраняет до 10 программ** на каждый процесс сварки для получения идеально последовательных сварных швов.
- **Усовершенствованная система управления вентиляцией** снижает энергопотребление, пылеудаление и шум.

RESILIENT

- **Усиленный корпус** и противоударные накладки со всех сторон.
- **Компактный и удобный** для перемещения по рабочей площадке.
- **Защищен от перенапряжения до 400 В** (технология PROTEC 400).

(Дополнительно) АКСЕССУАРЫ



SR26L - 8 м
046184



SR26DB - 8 м
038271



Коробка с расходными
материалами для
Резака TIG26
044678



Кейс для рабочей площадки
IP67
060432



Поставляется
с



TIG26DB - 4 м



2 м - 25 мм²



2 м - 25 мм²



- Pre-Gas / Post-Gas
- время нарастания (Upslope)
- сварочный ток
- горячий / холодный ток
- частота импульсов
- время затухания (Downslope)

50/60 Hz	A	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)								
							IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%						
230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	▪	▪	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW / 7 kVA