10⊳200 A

**APT. 031210** 



АППАРАТ ИНВЕРТОРНОЙ ТЕХНОЛОГИИ, УПРАВЛЯЕМЫЙ МИКРОПРОЦЕССОРОМ С КЛАВИШНЫМ ДИСПЛЕЕМ С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ. ЭТОТ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ АППАРАТ ПИТАЕТСЯ ОТ ОБЫЧНОЙ СЕТИ 16A-230B, ДАЖЕ ПРИ ИНТЕНСИВНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ.

# ФУНКЦИЯ ММА

Очень легко варит все типы электродов - стальные, из нержавейки, чугунные, рутиловые, с основной обмазкой, (Ø 1.6 до 5 мм) и имеет следующие преимущества :

### ✓ Anti-Sticking

- ✓ Регулируемый Hot Start : Простой поджиг всех типов металлов (слабый Hot start = тонколистная жесть / повышенный Hot start = трудносвариваемые металлы : загрязненные или окисленные детали)
- ✓ **Arc force :** Сверхток, выдаваемый при надобности, для лучшего проникновения и во избежание залипания.



С помощью горелки TIG с клапаном (опция) аппарат может варить ровные швы благодаря :

#### ✓ Поджигу Tig Lift:

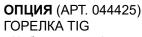
Поджиг простым контактом во избежание вольфрамовых вкраплений и радиопомех.

# ✓ Автоматическому затуханию дуги:

Эта новаторская функция позволяет завершить сварной шов без кратеров благодаря затуханию дуги. Длительность регулируется и сигнал для затухание в конце сварки делается простым движением горелки.

Аппарат поставляется в кейсе с аксессуарами:

- Кабель массы (1.6m/ø 16mm²)
- Держатель электрода (2m/ø 16mm²)



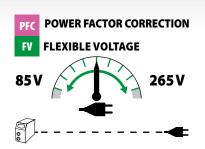
- Кабель длин. 4 m
- Коннектор 10/25 mm<sup>2</sup>



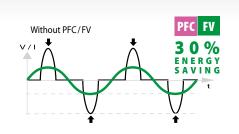


# ДЛЯ СВАРКИ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

Этот аппарат подходит для сварки в любых ситуациях (с использованием удлинителя, работа от электрогенератора) благодаря двум технологиям управления током :



- EN 60974-1



GYSMI 200E FV оснащен PFC (ККМ) большого диапазона, позволяющий иметь FLEXIBLE VOLTAGE (85-265B).

Благодаря этой технологии, он работает от простой розетки 230B-16A или 110B 20A даже при интенсивном использовании и с удлинителем (100 м).

| -        | <del>-</del>  AM - | $I_2$    |       | 1h 1 - MINI - 7 |     |       |       |     |                | EN60974-1<br>(40°C) |                | U <sub>o</sub> | ₩,       | <b>↓</b> /₽      | <b>€</b>   |  |
|----------|--------------------|----------|-------|-----------------|-----|-------|-------|-----|----------------|---------------------|----------------|----------------|----------|------------------|--|--|
| 50/60hz  |                    | TIG      | MMA   | Ø 1.6           | Ø 2 | Ø 2.5 | Ø 3.2 | Ø 4 | Ø 5            | IA<br>(60%)         | X%<br>(I2 max) | -0             | <b>→</b> | cm/kg            | Protected & Compatible<br>POWER GENERATOR<br>(+/- 15%) |  |
| 230 V 1~ | 16 A               | 10-2     | 200 A | 62              | 50  | 47    | 45    | 25  | 24             | 120 A               | 20%            | 96 V           | 10/25    | 27.5 x 14 x 21.5 | 7 kW   |  |
| 110 V 1~ | 20 A               | 10-130 A |       | 62              | 50  | 4/    | 45    | 35  | 2 <del>4</del> | 95 A                | 39%            | 90 V           | 10/25    | / 5.5            | 8.75 kVA   |  |