

**NEOPULSE 500 G** - это источник MIG / MAG pulse с вынесенным подающим устройством, использующий цифровые технологии. Высокотехнологичный и высокотехнологичный, этот аппарат предлагает многочисленные синергетические кривые и исключительную динамику дуги. Благодаря интуитивно понятному и функциональному цифровому интерфейсу настроить сварочные параметры чрезвычайно просто. Оборудованный подающим устройством NEOFEED-4W (опция), этот высокопроизводительный источник способен на высококачественную сварку любых типов сплавов.

## УНИВЕРСАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ

- **MIG/MAG :**
  - проволока из стали и нержавеющей: Ø от 0.6 до 1.6 мм
  - алюминиевая проволока: Ø от 0.8 до 1.6 мм
  - проволока CuSi и CuAl : Ø от 0.8 до 1.2 мм
- **MMA DC / Импульс :** электроды с основной обмазкой, рутиловые и с целлюлозным покрытием (до Ø 6 мм).
- **Tig DC lift / Импульс.**
- **Строжка** (до Ø 8 мм)

## УМНОЕ УСТРОЙСТВО

- **Режим СИНЕРГИЯ :** достаточно указать 2 параметра (Материал/газ и диаметр проволоки) и NEOPULSE автоматически определит оптимальные параметры сварки и даст возможность их откорректировать (скорость подачи проволоки, напряжение, ток, длина дуги).

## ТОЧНЫЙ

- Режим калибровки сварочных аксессуаров для корректировки указанного напряжения и улучшения энергетического расчета.
- Режим ЭНЕРГИЯ: индикация и расчет энергии после сварки согласно нормам EN1011-1, ISO/TR 18491 и QW-409.
- Переносимость: позволяет загружать/сохранять на флешке USB различные конфигурации JOB пользователей, а также конфигурацию аппарата.
- Трассируемость: позволяет отслеживать/записывать все этапы сварки шов за швом во время изготовления промышленного изделия согласно норме EN ISO 3834.

## ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ НАСТРОЙКИ MIG/MAG

- **6 режимов сварки MIG / MAG :** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulse, Modularc и Ручная.
- Для большей информации по синергии GYS, [ссылке здесь](#).
- МРежимы прихватки: SPOT и DELAY.
  - 2 режима работы триггера: 2T и 4T.
  - Чёткий контроль сварочного цикла: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz и т.д.

## МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

**Для трудоемкого промышленного применения :**

- **4 микропроцессора** увеличивают в десять раз расчётную скорость и оптимизируют эффективность работы источника.
- **Высокая производительность** благодаря высокому ПВ% (470 А @ 60%).
- **Подсоединяется с помощью интерфейса управления SAM** для использования с роботом (опция).
- Лакировка макием всего силового модуля для увеличения надежности
- Мощный моторизованный подающий механизм (100Вт) с электронным управлением и 4 роликами.
- Очень высокое напряжение сварочной дуги обеспечивает легкий поджиг и исключительную динамику дуги.

## ЭРГОНОМИЧНЫЙ

- Новый упрощенный интерфейс, принимающий во внимание привычки работы сварщиков.
- Полное обновление аппарата и параметров синергий с помощью обычного USB.
- Блок охлаждения (арт. 032750) и тележка(арт. 037328) опционно.
- Память на 500 сварочных программ (возможность сохранения на USB-носителе).
- Индикация ток/напряжение во время и после сварки (DMOS/QMOS).
- Выбор основного параметра для вывода на экран (Скорость проволоки, средний сварочный ток и т.д.)
- Внутренняя подсветка подающего механизма и бобины.
- Смотровое окно на люке для проверки расхода присадочной проволоки.
- Умное управление вентиляцией для уменьшения потребления электроэнергии, ограничения поглощения пыли и снижения уровня шума аппарата.

## ПРОЧНЫЙ И ПЕРЕНОСНОЙ

- Усиленный корпус и опорные подставки против скольжения.
- Корпус класса IP23.
- Соединительный шланг (воздух или жидкость) до 20м (опция).
- Дистанционная настройка подающего устройства благодаря 2 дистанционным блокам управления (аналоговый или цифровой). Опция.
- 4 кольца для строповки подающего устройства.



Поставляется без аксессуаров



Полный комплект

Сталь / Нержавеяка	Алюминий
062924	062931

# NEOPULSE 500 G

Арт. 014503



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

NEOPULSE 500 G			
Напряжение питания	3 x 400 V +/- 15%		
Защита эл.сети с выдержкой	32 A		
ПВ% при 40°C (10 мин) EN 60974-1	МИГ-МАГ	50 %	100 %
	ММА	470 A	440 A
	ТИГ		430 A
			450 A
Диапазон тока МИГ-МАГ / ММА / ТИГ	10 - 500 A		
Напряжение холостого хода	85 V		
Напряжение под нагрузкой	МИГ-МАГ	14.5 - 39 V	
	ММА	20.4 - 40 V	
	ТИГ	10.4 - 30 V	
Максимальная производительность	%	90 %	
Потребление вхолостую	МИГ-МАГ ТИГ	37 W	
	ММА	157 W	
Класс защиты	IP23		
Габариты	680 x 300 x 420 mm		
Вес	29 kg		

NEOFEED 4W		
Напряжение питания	$U_{11} = 48 V - 2 A$	
	$U_{12} = 24 V - 1 A$	
Продолжительность включения 10 мин/40°C EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Скорость подачи проволоки	1 - 22 m/min	
Подający механизм	4 ведущих ролика	
Диаметр роликов	37мм (Тип F)	
Присадочная проволока	$\varnothing$ стали $\varnothing$ нержавеющей	0.6 - 1.6мм
	$\varnothing$ порошковой проволоки	0.9 - 2.4 мм
	$\varnothing$ алюминия	0.8 - 1.6 мм
	$\varnothing$ CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 мм
Бобина проволоки	вес / $\varnothing$ мин.	5кг - 200мм
	вес / $\varnothing$ макс.	18кг - 300мм
Класс защиты	IP23	
Габариты	630 x 440 x 290 mm	
Вес	19 kg	

## АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

<p><b>ПОДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО NEOFEED 4W</b> 014527</p>	<p><b>Блок охлаждения Neosool</b> 032750</p>	<p><b>Тележка Т/М 400</b> 037328</p>	<p><b>Соединительный шланг</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Воздух</th> <th colspan="2">Жидкий электролит</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm<sup>2</sup></td> <td>047587</td> <td>1.8 m 037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>5 m 70 mm<sup>2</sup> 047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m 047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm<sup>2</sup></td> <td>038349</td> <td>10 m 047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>15 m 95 mm<sup>2</sup> 038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20 m 038455</td> </tr> </tbody> </table>	Воздух		Жидкий электролит		5 m	70 mm <sup>2</sup>	047587	1.8 m 037243	10 m		047594	5 m 70 mm <sup>2</sup> 047617	10 m		047600	10 m 047624	15 m	95 mm <sup>2</sup>	038349	10 m 047631	20 m		038431	15 m 95 mm <sup>2</sup> 038448				20 m 038455
Воздух		Жидкий электролит																													
5 m	70 mm <sup>2</sup>	047587	1.8 m 037243																												
10 m		047594	5 m 70 mm <sup>2</sup> 047617																												
10 m		047600	10 m 047624																												
15 m	95 mm <sup>2</sup>	038349	10 m 047631																												
20 m		038431	15 m 95 mm <sup>2</sup> 038448																												
			20 m 038455																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Сталь/нержавеяка</th> <th>Алюминий</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Воздух</td> <td>Жидкий электролит</td> </tr> <tr> <td>450 A 4 m</td> <td>500 A 3 м</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table>	Сталь/нержавеяка	Алюминий	Воздух	Жидкий электролит	450 A 4 m	500 A 3 м	045392	046160	<p><b>Кабель массы</b> 600 A - 4 m / 70 mm<sup>2</sup> 043831</p>	<p><b>Электрододержатель</b> 600 A - 5 m / 70 mm<sup>2</sup> 047006</p>	<p><b>Охлаждающая жидкость</b> 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p><b>Набор фильтров</b> 063143</p>																			
Сталь/нержавеяка	Алюминий																														
Воздух	Жидкий электролит																														
450 A 4 m	500 A 3 м																														
045392	046160																														
<p><b>Цифровое дистанционное управление RC - HD2</b> 062122</p>	<p><b>Подставка для RC-HD2 на тележку</b> 037779</p>	<p><b>Аналоговое дистанционное управление RC-HA2 - 10 m</b> 047679</p>	<p>GYS предлагает широкий спектр функций, совместимых с вашим аппаратом.</p> <p>Чтобы ознакомиться с ними, отсканируйте QR-код :</p>																												
			Ручная сварка	Автоматизация																											