

**NEOPULSE 500 G este un generator digital MIG/MAG cu impulsuri, cu un alimentator de sârmă separat. Sinonim cu ultra performanța și înalta tehnologie, are numeroase curbe sinergice și o dinamică excepțională a arcului. Intuitivă și funcțională, interfața sa numerică permite acționarea simplă a parametrilor de sudare. Echipată cu alimentatorul de sârmă NEOFEED-4W opțional, această sursă de energie oferă productivitate și calitate de neegalat pentru toate tipurile de aliaje.**

## SUDARE MULTIPROCEDEE

- **MIG/MAG :**
  - sârmă din oțel și oțel inoxidabil: Ø 0,6 până la 1,6 mm
  - sârmă de aluminiu: Ø 0,8 până la 1,6 mm
  - sârmă CuSi și CuAl: Ø 0,8 până la 1,2 mm
- **MMA DC / Pulsat:** electrozi bazici, rutilici și celulozici (până la Ø 6 mm).
- **TIG DC LIFT / PULSAT.**
- **Șlefuire** (până la Ø 8 mm)

## INTELIGENT

- **Modul SINERIC:** După introducerea a 2 date (cuplul material/gaz și diametrul firului), NEOPULSE determină automat condițiile optime de sudare și permite ajustarea setărilor (viteza de alimentare a firului, tensiunea, curentul, lungimea arcului).

## PRÉCIS

- **Calibrarea** accesoriilor de sudură, pentru a ajusta măsurarea tensiunii afișate și pentru a rafina calculul energiei.
- **Energie**, afișaj și calcul al energiei după sudare în conformitate cu EN1011-1, ISO/TR 18491 și QW-409.
- **Portabilitate:** încărcăți/salvați/transportați JOB-urile utilizatorului și configurația mașinii de pe un stick USB.
- **Trasabilitate:** urmărirea/înregistrarea tuturor etapelor de sudare, cordon cu cordon, în timpul fabricării industriale în cadrul EN ISO 3834.

## SETĂRI MIG/MAG OPTIMIZATE

- **6 moduri de sudare MIG-MAG :** Standard Dinamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsat, Modularc și Manual. *Pentru a afla mai multe despre sinergiile GYS, accesați [link-ul](#).*
- **Moduri de sudare în puncte :** SPOT și DELAY.
- **Gestionarea declanșatorului:** 2T și 4T.
- **Controlul precis al ciclului de sudare:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.

## PRODUCTIVITATE MAXIMĂ

- **Conceput pentru aplicații industriale grele și solicitante:**
  - 4 microprocesoare măresc de zece ori viteza de calcul și optimizează eficiența generatorului.
  - Productivitate ridicată datorită ciclului său de funcționare ridicat (470 A @ 60%).
  - Conectabil prin intermediul interfeței de control SAM pentru utilizare pe robot/automat (opțional).
  - Vopsirea prin scufundarea întregului bloc de putere pentru a crește rezistența.
  - Bobină cu motor puternic controlat electronic (100 W) cu 4 role de acționare.
  - Tensiune foarte mare a arcului electric pentru o aprindere ușoară și o dinamică excepțională a arcului electric.

## ERGONOMIE

- Noua interfață simplificată, axată pe obiceiurile de navigare ale sudorilor.
- Actualizare completă a mașinii și a sinergiilor prin stick-ul USB.
- Unitate de răcire (ref. 032750) și căruciorul (ref. 037328) opțional.
- Stocarea a 500 de programe de sudură (pot fi salvate pe un stick USB).
- Afișarea curentului/tensiunii în timpul și după procesul de sudare (DMOS/QMOS).
- Alegerea setării principale care trebuie afișată pe ecran (viteza firului, curentul mediu de sudare etc.).
- Iluminarea internă a alimentatorului și a bobinei.
- Fereastră de vizualizare pe trapă pentru a verifica starea și cantitatea firului de umplere.
- Gestionarea inteligentă a ventilației pentru a reduce consumul de energie, extragerea prafului și zgomotul din aparat.

## ROBUST ȘI MOBIL

- Carcasă armată și picioare antiderapante.
- Carcasă IP23.
- Pachete de conexiuni pentru aer sau lichid de până la 20 m (opțional).
- Controlul de la distanță al alimentatorului cu 2 telecomenzi opționale (digitale sau analogice).
- 4 inele pentru agățarea alimentatorului.



Livrare fără accesorii



Pachet complet

Oțel/Inox	Aluminiu
062924	062931

# NEOPULSE 500 G

Ref. 014503



## INFORMAȚII TEHNICE

NEOPULSE 500 G		
Tensiune de alimentare	3 x 400 V +/- 15%	
Protecția rețelei (întârziată)	32 A	
Ciclul de funcționare 10 min/40°C EN 60974-1	50 %	
	100 %	
	440 A	
MIG-MAG	470 A	
MMA	430 A	
TIG	450 A	
Gama de curenți MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 500 A	
Tensiunea circuitului deschis	85 V	
Tensiunea la încărcare	MIG-MAG	14.5 - 39 V
	MMA	20.4 - 40 V
	TIG	10.4 - 30 V
Randament max.	%	90 %
Consum în vid	MIG-MAG TIG	37 W
	MMA	157 W
Nivel de protecție	IP23	
Dimensiuni	680 x 300 x 420 mm	
Greutate	29 kg	

NEOFEED 4W		
Tensiuni de alimentare	$U_{11} = 48 \text{ V} - 2 \text{ A}$	
	$U_{12} = 24 \text{ V} - 1 \text{ A}$	
Ciclul de funcționare 10 min/40°C EN 60974-1	60 %	500 A
	100 %	460 A
Viteză fir	1 - 22 m/min	
Alimentator motorizat	4 role motor	
Diametru role	37 mm (Tip F)	
Sârmă de aport	ø oțel ø oțel inoxidabil.	0.6 - 1.6 mm
	ø sârmă cu miez	0.9 - 2.4 mm
	ø aluminiu	0.8 - 1.6 mm
	ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
Bobina de sârmă	greutate / ø min.	5 kg - 200 mm
	greutate / ø max.	18 kg - 300 mm
Nivel de protecție	IP23	
Dimensiuni	630 x 440 x 290 mm	
Greutate	19 kg	

## ACCESORII ȘI CONSUMABILE

<p>Bobină Neofeed 4W 014527</p>	<p>Unitate de răcire NEOCOOL 032750</p>	<p>Cărucior T/M 400 037328</p>	<p>Cabluri de conectare</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">aer</th> <th colspan="2">lichid</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm<sup>2</sup></td> <td>047587</td> <td>1.8 m</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>5 m</td> <td>70 mm<sup>2</sup></td> <td>047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m</td> <td></td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm<sup>2</sup></td> <td>038349</td> <td>10 m</td> <td></td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>15 m</td> <td>95 mm<sup>2</sup></td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20 m</td> <td></td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>	aer		lichid		5 m	70 mm <sup>2</sup>	047587	1.8 m	037243	10 m		047594	5 m	70 mm <sup>2</sup>	047617	10 m		047600	10 m		047624	15 m	95 mm <sup>2</sup>	038349	10 m		047631	20 m		038431	15 m	95 mm <sup>2</sup>	038448				20 m		038455
aer		lichid																																								
5 m	70 mm <sup>2</sup>	047587	1.8 m	037243																																						
10 m		047594	5 m	70 mm <sup>2</sup>	047617																																					
10 m		047600	10 m		047624																																					
15 m	95 mm <sup>2</sup>	038349	10 m		047631																																					
20 m		038431	15 m	95 mm <sup>2</sup>	038448																																					
			20 m		038455																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Oțet/Inox</th> <th>Aluminiu</th> </tr> <tr> <th>aer</th> <th>lichid</th> <th>lichid</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>450 A</td> <td>500 A</td> <td>500 A</td> </tr> <tr> <td>4 m</td> <td>4 m</td> <td>3 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table>	Oțet/Inox		Aluminiu	aer	lichid	lichid	450 A	500 A	500 A	4 m	4 m	3 m	045392	041004	046160	<p>Cabluri de masă 600 A - 4 m / 70 mm<sup>2</sup> 043831</p>	<p>Suport electrod 600 A - 5 m / 70 mm<sup>2</sup> 047006</p>	<p>Lichid de răcire 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	<p>Kit de filtrare 063143</p>																							
Oțet/Inox		Aluminiu																																								
aer	lichid	lichid																																								
450 A	500 A	500 A																																								
4 m	4 m	3 m																																								
045392	041004	046160																																								
<p>Telecomandă digitală RC-HD2 062122</p>	<p>Suport pentru cărucior RC-HD2 037779</p>	<p>Telecomandă analogică RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS propune o gamă largă de funcții compatibile cu postul dumneavoastră.</p> <p>Pentru mai multe informații, scanați codul QR :</p>																																							
Sudură manuală			Automatizare																																							