

Eletrodo rutilo-básico com baixíssimo teor de carbono, projetado para soldar aços inoxidáveis austeníticos com e sem molibdênio tipo 1 (316, 316L, 316 Ti/Nb). É muito resistente ao ataque químico e à corrosão salina. Assim, é recomendado nas indústrias petroquímica, química e marinha.

■ Classificação

EN 1600 / ISO 3581-A: E 19 12 3L R32
AWS A 5.4 : E 316 L-17

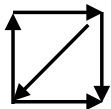
■ Aplicações

- Indústrias petroquímicas, químicas, marítimas e alimentícias,
- Tubos e tanques..

■ Os + produtos

- Fusão suave e regular.
- Cordão de boa aparência
- Soldadura de aço inoxidável 316L, 188 et 1883.
- Bom desapego da escória.

■ Posições e polaridade



- Escorvamento a partir de 40 V - corrente contínua.
- **Polaridade (+) ao eletrodo**



■ Características Químicas

| C % | Mn % | Si % | S% | P % | Cu % | Ni % | Cr % | Mo % |
|------|------|------|-------|-------|------|-------|-------|------|
| 0.03 | 0.70 | 0.70 | 0.015 | 0.015 | 0.05 | 12.00 | 18.00 | 2.50 |

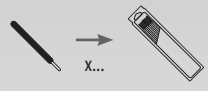
■ Características Mecânicas

| Re | Rm | A 5 d | FV + 20°C |
|---------|---------|-------|-----------|
| 350 MPa | 490 MPa | 30% | 60 J |

■ Recomendações

| Ø Eletrodo (mm) | 1,6 | 2 | 2,5 | 3,2 |
|---------------------------|-----|-------|-------|--------|
| Espessura (mm) | - | 1,5▶3 | 2,5▶6 | 5▶8 |
| Corrente de soldadura (A) | 30 | 30▶60 | 40▶80 | 70▶100 |

Embalagem

| Réf. | Ø (mm) | comprimento (mm) |  x... |
|--------|--------|------------------|--|
| 073685 | Ø 1.6 | 250 | 14 |
| 082359 | Ø 2.0 | 300 | 12 |
| 082335 | Ø 2.5 | 300 | 10 |
| 081499 | Ø 2.5 | 300 | 30 |
| 082342 | Ø 3.2 | 350 | 8 |
| 081482 | Ø 3.2 | 350 | 25 |
| 081963 | Ø 3.2 | 350 | 600 (20 kg) |