

Tecnologia digital, o NEOPULSE 320 C é um gerador MIG/MAG trifásico pulsado. Sinônimo de ultra-performance e alta tecnologia, possui muitas curvas sinérgicas e uma dinâmica de arco excepcional. Intuitivo e altamente funcional, sua interface digital facilita o ajuste dos parâmetros de soldagem. Equipado com um sistema preciso de alimentação de arame com 4 rolos acionados, este gerador oferece produtividade e qualidade de soldagem incomparáveis a todos os tipos de ligas.

SOLDADURA MULTIPROCESSO

- **MIG/MAG :**
 - fio de aço, aço inoxidável : Ø 0,6 a 1,2 mm
 - fio alumínio: Ø 0,8 a 1,2 mm
 - fio CuSi e CuAl: Ø 0,8 a 1,2 mm
- **MMA DC / Pulso :** eléctrodos básicos, rutilo e celulósicos (até Ø 5 mm)
- **TIG DC - PULSO**

INTELIGENTE

- **Modo sinérgico :** Depois de introduzir 2 dados (Material/gás e diâmetro do fio), O NEOPULSE determina automaticamente as condições de soldadura ideais e permite-lhe ajustar as configurações (velocidade alimentação de arame, tensão, corrente, comprimento do arco).

PRECISO

- **Calibração** dos acessórios de soldadura e da velocidade do alimentador de arame, para ajustar a medição da tensão apresentada e refinar o cálculo da energia.
- **ENERGIA,** visualização e cálculo de energia após a soldadura de acordo com as normas EN1011-1, ISO / TR 18491 e QW-409.
- **Portabilidade:** carregar / salvar a partir de uma chave USB as configurações personalizadas de cada usuário, bem como a configuração da máquina.
- **Rastreabilidade:** Rastrear/registrar todos os passos de soldagem, cordão a cordão, durante a fabricação industrial de acordo com EN 3834.

CONFIGURAÇÕES MIG / MAG OTIMIZADAS

- **6 modos de soldadura MIG/MAG :** Padrão Dinâmico, Padrão de Impacto, Padrão de Root, Pulsado, Modularc e Manual. *Para saber mais sobre as sinergias GYS, digitalizar o código QR ou clicar [aqui](#).*
- **Modos de ponteamento:** SPOT e DELAY
- **2 posições do gatilho:** 2T et 4T.
- **Controle preciso do ciclo de soldadura :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgás, etc.

PRODUTIVIDADE MÁXIMA

- Projetado para aplicações industriais complexas e exigentes:
- 4 microprocessadores decuplica a velocidade de computação e otimiza a eficiência do gerador.
 - Alta produtividade graças ao seu alto ciclo de trabalho (300 A @ 60%).
 - Bobinas de fio compatíveis: Ø 200/300 mm
 - Conectável através de uma interface de controlo SAM para utilização em robot/automato (opcional).
 - Envernizamento por imersão do conjunto do bloco de potência para aumentar a resistência.
 - Moto - alimentador poderoso (100W) com regulação electrónica com 4 rolos motorizados.
 - Tensão de arco muito alta, garantindo facilidade de escorvamento e dinâmica de arco excepcional.

ECONÓMICO

- Nova interface simplificada focada nos hábitos de navegação dos soldadores.
- Atualização completa da máquina e sinergias por simples chave USB.
- Unidade de arrefecimento (ref. 013537) e Carrinho ref. 037328 (opcional)
- Armazenamento de 500 programas de soldadura (pode ser guardado no pendrive USB).
- Visualização de corrente/tensão durante e após a soldadura PQR (Procedure Qualification Record) e WPS (Welding Procedure Specification) (DMOS/QMOS)
- Escolha do parâmetro principal a ser apresentado no ecrã (velocidade do fio, corrente média de soldadura, etc.).
- Iluminação interna LED do moto-alimentador e da bobina.
- Janela de visualização no alçapão para verificar o consumo do fio de adição
- Gestão inteligente da ventilação para reduzir o consumo de energia, a extração de poeira e o ruído da máquina.
- Compatível tocha Push-Pull (24 V / 42 V).

ROBUSTO E MÓVEL

- Estrutura reforçada e suportes de borracha anti-derrapantes.
- Caixa IP23.
- Carretel, alimentador NEOFEED-4W* separado com com feixes de conexão ar ou líquido até 20m (opcional)
- Configurações do gerador remoto com 2 controles remotos opcionais (digital* ou analógico).

*Requerido kit de conector digital (ref. 063938)



Entregue sem acessórios

Synergias GYS



- 3 níveis de interface para o usuário:
- Easy: características simplificadas
 - Expert: exibição completa
 - Advanced: acesso total a todos os parâmetros

NEOPULSE 320 C

Ref. 062474



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| | | | | |
|--|-------------------|---------------|---------------------|--------------------|
| Tensão de alimentação | 3 x 400 V +/- 15% | | Velocidade de fio | 1 - 22 m/min |
| Proteção da rede (retardada) | 32 A | | Carretel motorizado | 4 rolos motor |
| Factor do ciclo de trabalho 10 min/40°C EN 60974-1 | 60 % | 300 A | Diâmetro do rolo | 37 mm (Tipo F) |
| | 100 % | 280 A | | 0.6 - 1.2 mm |
| Faixa de corrente MIG-MAG / MMA / TIG | 10 - 320 A | | Fios de adição | 0.8 - 1.2 mm |
| | 85 V | | | 0.9 - 1.6 mm |
| Tensão sem carga | 85 V | | Bobina de fio | 0.8 - 1.2 mm |
| Tensão de carga | MIG-MAG | 14.5 - 30 V | | 0.8 - 1.2 mm |
| | MMA | 20.4 - 32.8 V | 0.8 - 1.2 mm | |
| TIG | 10.4 - 22.8 V | | peso / mín. ø | 5 kg - 200 mm |
| | | | Peso / máx. ø | 18 kg - 300 mm |
| Rendimento max | % | 91 % | Classe de proteção | IP23 |
| Consumo sem carga | MIG-MAG | 37 W | Dimensões | 680 x 300 x 550 mm |
| | TIG | 37 W | | |
| MMA | 157 W | Peso | 36 kg | |

ACESSÓRIOS E CONSUMÍVEIS

| <p>Carretel alimentador NEOFEED-4W 014527</p> | <p>Unidade de Refrigeração WCU 1KW C 013537</p> | <p>Carrinho T/M 400 037328</p> | <p>Cabos de interligação</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">ar</th> <th colspan="2">liquido</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047587</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047594</td> <td>047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td>95 mm²</td> <td>047600</td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038349</td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038431</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table> | ar | | liquido | | 5 m | 70 mm ² | 047587 | 037243 | 10 m | 70 mm ² | 047594 | 047617 | 10 m | 95 mm ² | 047600 | 047624 | 15 m | 95 mm ² | 038349 | 047631 | 20 m | 95 mm ² | 038431 | 038448 | | | | 038455 |
|---|--|--|---|---------------|--------------|--------------|--------|--------|--|--|---|-------------------------------------|--------------------|--------|--------|------|--------------------|--------|--------|------|--------------------|--------|--------|------|--------------------|--------|--------|--|--|--|--------|
| ar | | liquido | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 m | 70 mm ² | 047587 | 037243 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 m | 70 mm ² | 047594 | 047617 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 m | 95 mm ² | 047600 | 047624 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 m | 95 mm ² | 038349 | 047631 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 m | 95 mm ² | 038431 | 038448 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 038455 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>Aço / inox</th> <th>Alumínio</th> </tr> <tr> <th>air</th> <th>liquide</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>350 A 4 m</td> <td>300 A 3 m</td> </tr> <tr> <td>040946</td> <td>040748</td> </tr> </tbody> </table> | Aço / inox | Alumínio | air | liquide | 350 A 4 m | 300 A 3 m | 040946 | 040748 | <p>Cabo de massa 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p> | <p>Porta-eléctrodo 500 A - 4 m / 50 mm² 043879</p> | <p>Liquido de arrefecimento 5 l - 062511 10 l - 052246</p> | <p>Kit filtro 063143</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aço / inox | Alumínio | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| air | liquide | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 350 A 4 m | 300 A 3 m | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 040946 | 040748 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Controle remoto digital RC-HD2 062122</p> | <p>Suporte RC-HD2 para carrinho 037779</p> | <p>Controle remoto analógica RC-HA2 - 10 m 047679</p> | <p>A GYS oferece uma vasta gama de características compatíveis com o seu produto.</p> <p>Para os descobrir, digitalizar o código QR :</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Soldadura manual | Automatização | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |