

Zgrzewarka punktowa Gyspot PTI-s7 spełnia wymagania dotyczące spawania stali o wysokiej wytrzymałości (UHLE / stale borowe), z siłą docisku 550 daN i maksymalnym prądem spawania 14 500A. Jego zacisk C zawiera zaawansowany technologicznie transformator i stanowi odpowiedź na problemy z zasilaniem, umożliwiając pracę na zasilaniu 400V 20A. Wreszcie jest niezwykle łatwy w obsłudze dzięki automatycznemu dopasowaniu parametrów spawania w trybie AUTO.

## INNOWACJA

- Chłodzony cieczą transformator średniej częstotliwości zintegrowany w zgrzewadle.
- Zmniejszone zużycie energii (-40% w porównaniu z maszyną kablową).
- Możliwość zasilania maszyn bezpiecznikami zwłocznymi 16A
- Wysoki cykl pracy

## OPIS

- Zgrzewadło C idealne do wszystkich rodzajów interwencji
- Kompaktowy i lekki zacisk transformatorowy : 10 Kg
- Dostępne z kablem 4M lub 6M, idealne do pracy na wysokości.
- Wspornik teleskopowy
- Zdalne sterowanie na zgrzewadle

## ⚡ Wydajny



- **Prąd :**
  - wysoki prąd spawania : 14 500A
  - automatyczny sygnał dźwiękowy w przypadku zbyt niskiego natężenia prądu
  - bieżące regulacje
  - niskie zużycie energii
  - tryb GLUE : do spawania blach łączonych lub powłok trudnych do spawania.
- **W zacisku :**
  - automatyczna regulacja zacisku
  - siła zacisku : 550 daN przy 8 barach
  - chłodzenie elektrod cieczą

## 🖱 Interfejs człowiek-maszyna

- Dostępnych jest 7 trybów pracy, które spełniają wymagania wszystkich użytkowników.
- Prostota : automatyczna regulacja parametrów spawania w trybie AUTO.

## 📁 Trasowanie

- Archiwizacja na karcie SD charakterystyki wykonanych punktów zgrzewania.
- Odtwarzanie na komputerze raportów zapisanych na karcie SD.

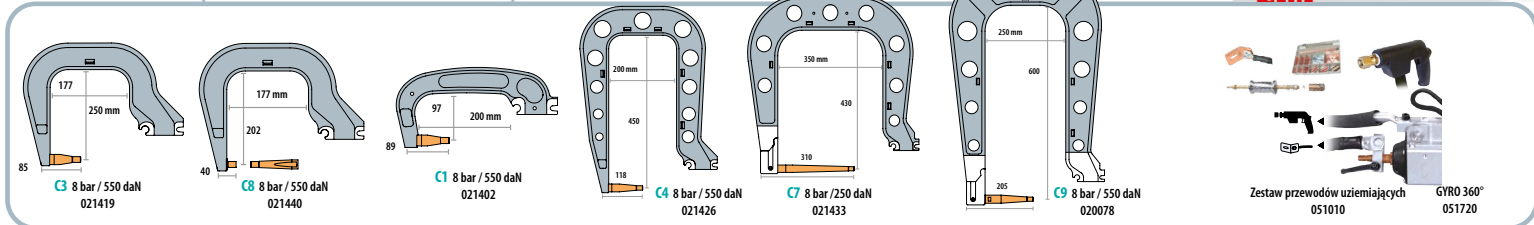


**14 500A**  
**550 daN**

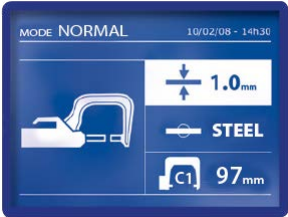
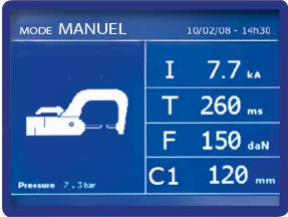
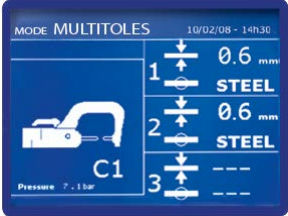



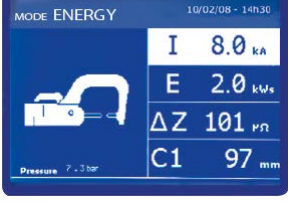


Dostarczane z :  
- ramię C1

## AKCESORIA (RAMIONA IZOLOWANE)



	50/60 Hz	I RMS	U <sub>0</sub>	mm		Cables		100 % CU	↕	🔦	
				↔	↕	Liquid /air cooled	↔				∅
4M	3 x 400V	20A (D)	14 500A	7,3V	2,5 2,5 2,5	1,5 3	Liquid	4	OK	65x80x230 cm	107 kg
6M							Air (optional 067318)	6			
							-	1.5	200		
								8	4x4 H07RNF		

1		<p><b>TRYB NORMAL</b> Urządzenie określa parametry zgrzewania na podstawie grubości blach oraz typu stali.</p>
2		<p><b>TRYB RĘCZNY</b> Bezpośrednie programowanie parametrów spawania : - prąd spawania - czas spawania - siła zacisku</p>
3		<p><b>TRYB MULTI</b> Grubość blachy i rodzaj stali są wprowadzane dla każdej blachy układanej w stosy do zgrzewania (2 lub 3 blachy). Urządzenie określa parametry spawania.</p>
4		<p><b>Tryb GYSTEEL</b> Pomiar twardości uzyskany przez produkt GYSTEEL Vision może być wprowadzony bezpośrednio w tym menu, aby określić typ stali. Urządzenie określa parametry spawania.</p>
5		<p><b>TRYB AUTO ** Nowość **</b> Automatyczne wykrywanie : - charakter stali, - grubość blach, - obecność kleju, - obecność materiału izolacyjnego między blachami.</p>
6		<p><b>TRYB PRODUCENT ** Nowość **</b> W tym trybie można wywołać zarejestrowany wcześniej punkt, podając jego nazwę zgodnie ze specyfikacjami napraw producenta. Ustawienia są skuteczne automatycznie.</p>
7		<p><b>TRYB ENERGY ** Nowość **</b> Tryb ten pozwala na kontrolę energii przekazywanej podczas zgrzewania. Przed ustawieniem użytkownik określa jedynie natężenie prądu spawania (A) i energię (kW). Ten tryb jest przeznaczony dla producentów lub laboratoriów badawczych.</p>

