

TITANIUM 400 AC/DC to generator TIG AC/DC o dużej wydajności (400 A przy 60%), umożliwiający stosowanie wielu różnorodnych procesów spawania (TIG AC, DC, MMA). Może być stosowany do spawania wszystkich rodzajów materiałów: stali miękkiej, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi, tytanu. Jest on doskonały również do spawania cienkowarstwowego, tryb impulsowy redukuje dopływ ciepła i zapewnia lepszą kontrolę nad łukiem. Urządzenie jest intuicyjne i bardzo funkcjonalne, a jego cyfrowy interfejs umożliwia łatwą zmianę parametrów spawania.

5 TRYBÓW SPAWANIA TIG/GTAW

- | | |
|----|---|
| DC | DC standardowy: spawanie DC większości materiałów żelaznych. |
| | DC impulsowy: zmniejszone doprowadzanie ciepła do spawanych części. Doskonała metoda do bardzo cienkich blach. |
| AC | AC standardowy: spawanie aluminium i jego stopów (Al, AlSi, AlMg, AlMn...). |
| | AC impulsowy: zmniejszone doprowadzanie ciepła do spawanych części. Doskonała metoda do bardzo cienkich blach. |
| | AC mieszane: naprzemienne stosowanie prądu AC i DC przyspiesza produktywność w przypadku elementów aluminiowych. |

AUTOMATYZACJA I ROBOTYZACJA

- Tryb **Connect 5** do sterowania generatorem za pomocą konsoli lub sterownika PLC.
- Możliwość podłączenia przez opcjonalny mostek do korzystania z użyciem robota.

ZOPTYMALIZOWANE USTAWIENIA

- 4 tryby szepiania:**
 - **Spot / Multi Spot:** tradycyjne szepianie przed spawaniem cienkich blach.
 - **Tack / Multi Tack:** szepianie z bardzo wysoką precyzją i bez utleniania, co zmniejsza ryzyko oddziaływania termicznego. Punkty są niewidoczne w końcowej spoinie.
- 2 rodzaje rozruchu:** HF (bezystykowy) lub LIFT (stykowy) w środowiskach wrażliwych na elektryczność.
- 3 tryby wyzwalania:** 2T, 4T i 4T LOG
- Ustawianie parametrów przebiegów falowych AC i impulsowych**, ułatwiające kontrolę nad łukiem i penetrację przy niższym poziomie hałasu.
- Automatyczne wykrywanie palnika: możliwość współpracy z palnikami z wyzwalaczem, dwoma przyciskami i potencjometrem.



Bez akcesoriów w zestawie (opcjonalny wózek)

INTELIWENTNY

- Tryb SYNERGICZNY:** udostępnia konfigurację dostosowaną do rodzaju spawania po wprowadzeniu 3 danych: typu i grubości spawanego materiału oraz pozycji spawania.
- Tryb E-TIG:** zapewnia niezmienną szerokość i penetrację spoiny niezależnie od położenia palnika względem części (sterowanie energią spawania).

ZAAWANSOWANA INTUICYJNOŚĆ

- Nowy, uproszczony interfejs HMI przystosowany do nawyków obsługi spawaczy TIG (EASY).
- Doskonały do zapewnienia zgodności z WPQR i WPS (tryby EXPERT i ADVANCED).
- Możliwość aktualizacji urządzenia i ustawień synergii za pomocą klucza USB.
- Opcjonalnie dostępny układ chłodzenia (nr kat. 013537) i wózek (nr kat. 037328).
- Rejestrowanie 100 programów/zadań w każdym procesie dla odpowiednich zadań (możliwość zapisania w pamięci USB).
- Zdalne sterowanie (za pomocą pedału lub ręcznie) podłączane bez użycia narzędzi.
- Inteligentne zarządzanie wentylacją pozwalające zmniejszyć pobór mocy, zapylenie i hałas.

SPAWANIE SMAW/MMA

- MMA:** elektrody otulone, rutyłowe, zasadowe i celulozowe (do Ø 8 mm).
- MMA AC:** możliwość spawania bez magnetycznego zaburzenia łuku.
- MMA impulsowe:** do spawania w pozycji pionowej nad głową.

PRECYZYJNY

- Tryb kalibracji osprzętu spawalniczego, pozwalający na regulację pomiaru napięcia i lepsze obliczanie energii.
- Tryb ENERGY, wyświetlanie i obliczanie energii po spawaniu zgodnie z normami EN1011-1, ISO/TR 18491 i QW-409.
- Łatwe przenoszenie: możliwość wczytywania i zapisywania kopii zapasowych zadań i konfiguracji maszyny przy użyciu pamięci USB.
- Identyfikowalność: śledzenie/rejestrowanie wszystkich etapów spawania dla każdej spoiny w trakcie produkcji przemysłowej zgodnie z normą EN 3834.

SOLIDNY

- Klasyfikacja IP 23 do użytku na zewnątrz.
- Wzmocniona konstrukcja i ochrona wyświetlacza za pomocą obudowy ochronnej.



- 3 poziomy interfejsu użytkownika:**
- ŁATWY (widok uproszczony)
 - EXPERT (widok pełny)
 - ADVANCED (zastosowania specjalne)

50/60 Hz	A	I ₂ TIG DC A	I ₂ TIG AC A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG - MMA EN 60974-1 (40°C)	U ₀ V	mm ²	W	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					PULSE	SR	CEL								
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2500 Hz (TIG DC)	■	■	400 A @ 60%	85	70/95	35 (TIG)	68 x 30 x 54	43	IP 23	30 kVA
					0.1 → 200 Hz (TIG AC)			360 A @ 100%			170 (MMA)				