

NEOPULSE 220 C er en enfaset pulsert MIG/MAG-generator med digital teknologi. Designet for det høyeste ytelsesnivået ved bruk av den nyeste teknologien, har den en rekke synergiske kurver og eksepsjonell lysbuekvalitet/ytelse. Intuitivt og svært funksjonelt, det digitale grensesnittet muliggjør raske og enkle modifikasjoner av sveiseparameterne. NEOPULSE 220 C er utstyrt med et nøyaktig og kraftig 4-drevs rullematingsystem, og tilbyr produsenter maksimal produktivitet.

MULTI-PROSESS SVEISING

- **MIG/MAG:**
 - stål- og rustfri ståltråd: Ø 0,6 til 1,0 mm
 - aluminiumstråd: Ø 0,8 til 1,2 mm
 - CuSi og CuAl ledning: Ø 0,8 til 1,0 mm
- **MMA DC / Pulse :** basis-, rutil- og celluloseelektroder (opptil Ø 5 mm).
- **TIG DC Lift / Pulse.**

SMART

- **SYNERGISK modus:** Etter å ha valgt 2 kriterier (material/gass-kombinasjon og ledningsdiameter), NEOPULSE beregner automatisk de optimale sveiseforholdene samtidig som du fortsatt kan justere innstillingene (trådmatingshastighet, spenning, strøm, buelengde).

KORREKT

- **Kalibrering** av trådmatingshastigheten for å justere den viste spenningsmålingen og avgrense energiberegningen.
- **Energi**, display og energiberegning etter sveising basert på standardene EN1011-1, ISO/TR 18491 og QW-409.
- **Portabilitet:** last inn/backup bruker JOBS og maskinkonfigurasjon fra en USB-nøkkel.
- **Sporbarhet :** spor/registrer alle sveisetritt, ledning for ledning, under industriell produksjon i tråd med standarden EN ISO 3834.

OPTIMERTE MIG/MAG-INNSTILLINGER

- **Sveiseprosesser:** Manuell, Dynamisk STD, Pulserende, Buemodul (variasjon av varm/kald strøm)
- **TACK-moduser:** SPOT og DELAY.
- **Utløseralternativer som støttes:** 2T og 4T.
- **Nøyaktig kontroll over sveisesyklusen:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Postgas, etc.

MAKSIMAL PRODUKTIVITET

- **4 mikroprosessorer** som gir fire ganger så mye prosessorkraft.
- **Høy produktivitet** takket være høy driftssyklus (150 A @ 60%).
- **Kompatible trådruller:** Ø 200 mm.
- **Kraftig 4-rullers trådmater** for effektiv trådmating.
- **Meget høy lysbuespenning** for enklere tenning og eksepsjonell lysbuedynamikk.

INTUITIV

- Nytt brukervennlig grensesnitt fokusert på sveisernes navigasjonsvaner.
- Oppdatering av maskinen og synergier ved hjelp av en USB-nøkkel.
- Lagring av 500 sveiseprogrammer (kan lagres på USB-pinne).
- Viser strøm/spenning under og etter sveising (WPS/PQR).
- Valg av hovedparameter som skal vises på skjermen (trådhastighet, gjennomsnittlig sveisestrøm osv.).
- Intelligent ventilasjonsstyring for å redusere strømforbruk, støvintak og støy.
- Kompatibel lommelykt Push Pull (24 V).

ROBUST OG MOBIL

- Forsterket metallkasse og sklisikre gummiputer.
- IP23S boks.
- 2 håndtak for enklere bevegelse.



Leveres uten tilbehør



3 nivåer av grensesnitt for brukeren:

- Enkelt: forenklede funksjoner
- Ekspert: full skjerm
- Avansert: full tilgang til alle parametere

50/60 Hz	EN	EN	Ø mm		200	300	Ø mm	Elektronisk Styre	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U ₀	cm	kg	IP	Beskyttet & kompatibel strømgenerator (1-15%)
			GASS	NEI GASS														
230 V 1~	16	10 → 220	0,6	0,9	✓	-	1 → 5	0,5 - 20	0,8 - 1.0	EN 60974-1 (40 °C)	EN 60974-1 (40 °C)	EN 60974-1 (40 °C)	V	55 x 29 x 41	27	IP 23S	7,5 kVA	
			1.2	1.2							150A @ 60 % 130A @ 100 %	150A @ 60 % 120A @ 100 %	160A @ 60 % 150A @ 100 %	80				